



МКС

МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

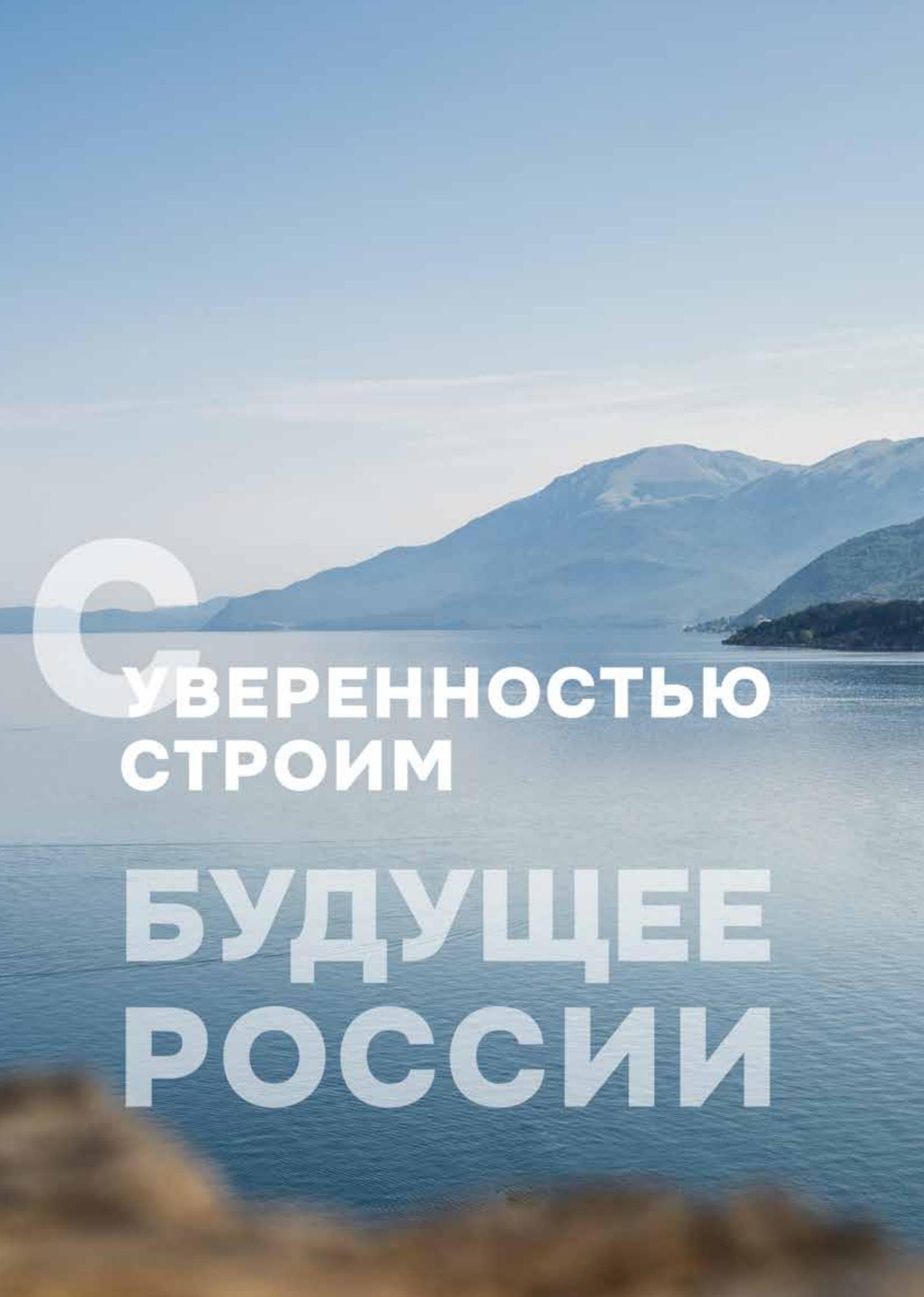
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ
РЫБЫ И КРАБА

ХОЛОДИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ДОСТРОЕЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
И ОБОРУДОВАНИЕ
СОБСТВЕННОГО
ПРОИЗВОДСТВА

КАТАЛОГ
2025



**С
УВЕРЕННОСТЬЮ
СТРОИМ**

**БУДУЩЕЕ
РОССИИ**



МКС

МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ



УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЁРЫ!

Приветствуем Вас на страницах нашего каталога. Ваш выбор в пользу компании «Морские Комплексные Системы» – это доверие, которое мы ценим превыше всего.

26 апреля 2022 года Президент страны подчеркнул важность усилий по развитию рыболовецкого флота и стремление к тому, чтобы производства были размещены на территории России. В ответ на текущие вызовы, компания МКС сфокусировалась на разработке современного производственного комплекса, что позволило нам выступить в роли полноценного поставщика на ключевых для государства направлениях, компенсируя уход компаний, вызванный беспрецедентными санкциями в отношении нашей страны.

Мы не только стремимся к достижению поставленных государством целей, но и постоянно работаем над повышением качества и эффективности нашей продукции. Ключевая задача для нас – внедрение новейших разработок и технологических решений, которые делают наше оборудование для переработки рыбы и краба лучшим выбором для Вас.

ООО «МКС» – это не просто предприятие. Это большая и сплоченная семья профессионалов, каждый из которых вносит свой вклад в общее дело. Мы гордимся тем, что наш труд способствует развитию отрасли в России.

Мы патриоты страны, наш приоритет – развитие технологического и производственного суверенитета Российской Федерации. Благодаря вашему выбору, мы можем двигаться только вперед, непрерывно совершенствуясь, расширяя границы возможного.

ПОЧЕМУ МКС?

Основой успеха и движущей силой развития являются сотрудники нашей компании. Каждый член команды обладает знаниями и многолетним опытом, которые позволяют создавать уникальные продукты и предоставлять качественные услуги. Мы предлагаем только те технологии и решения, которые доказали свою эффективность на практике. Предоставляем возможность вернуть часть потраченных средств. Строго соблюдаем требования технических регламентов и законов Российской Федерации.

Собственные инженерный центр и производственные площадки дают возможность контролировать каждый этап, начиная от проектирования и заканчивая выпуском готовой продукции. Мы понимаем, что именно надёжность и безопасность нашего оборудования дают уверенность в каждом дне, проведённом вдали от родных берегов.

Сотрудничая с **МКС**, вы выбираете **надёжного партнёра**, готового предложить лучшее.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование превосходит по своим характеристикам лучшие мировые аналоги и полностью соответствует высоким международным стандартам качества.

СЕРТИФИЦИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование прошло все обязательные сертификации и испытания, подтвердив его надежность, эффективность и высокую производительность.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Приобретая оборудование компании МКС, вы получаете доступ к комплексному гарантийному и постгарантийному обслуживанию, это способствует повышению надежности функционирования данного оборудования и обеспечивает оперативное и эффективное сервисное сопровождение.

РАБОТАЕМ ПО ПОСТАНОВЛЕНИЮ № 719

Оборудование, полностью соответствует нормативным требованиям, определенным Постановлением № 719 Правительства РФ, что является важным критерием для отнесения его к категории российской промышленной продукции.

КЭШБЕК 20%

Приобретение оборудования от компании МКС включает в себя предоставление субсидированной скидки в размере 20% на критически важное оборудование отечественного производства, в частности, на оборудование для рыбопереработки. Возможно приобретение оборудования в **ЛИЗИНГ**.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Компания МКС располагает двумя действующими производственными площадками, которые оснащены современным оборудованием и передовыми технологиями.

СОБСТВЕННЫЙ ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

Каждый проект обладает уникальными характеристиками, компания МКС располагает специализированным инженерным центром, чьи экспертные компетенции позволяют эффективно реализовывать широкий спектр проектов, независимо от их сложности и направленности.

ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Наша компания готова разработать индивидуальный проект, полностью учитывающий специфику вашего производства. Инженерный центр МКС проектирует как судовые, так и береговые фабрики для переработки рыбы и краба любой сложности. Мы предлагаем как стандартное оборудование из нашего каталога, так и специализированные решения, созданные с учетом конкретных задач и требований Заказчика.



ООО «Морские Комплексные Системы» (ООО «МКС») - ведущее предприятие, активно участвующее в реализации политики технического суверенитета России. Наше производство оснащено современным оборудованием и технологиями, позволяющими воплощать в жизнь самые амбициозные проекты.

Компания «Морские Комплексные Системы» занимается разработкой и внедрением инновационных технологий для производства средних и малых судовых рыбоперерабатывающих фабрик. В ассортимент нашей продукции также входят специализированные фабрики для обработки краба и рыбы. Наши разработки ориентированы на решение широкого спектра задач, связанных с комплектацией судов оборудованием для обработки и хранения водных биологических ресурсов.

Компания «МКС» передовые позиции в отрасли, благодаря упорству, стремлению к инновациям и неизменному качеству. Всероссийская ассоциация рыбохозяйственных предприятий, предпринимателей и экспертов высоко оценивает вклад компании «МКС» в развитие отечественного рыбопромышленного сектора.



ЭТАПЫ РЕАЛИЗАЦИИ ВАШЕГО ПРОЕКТА

ПЕРВИЧНАЯ
КОНСУЛЬТАЦИЯ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
ДОГОВОРА

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ
ОБОСНОВАНИЕ

ПОДГОТОВКА
ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА

РАЗРАБОТКА
КОНСТРУКТОРСКОЙ
ДОКУМЕНТАЦИИ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПРОДУКЦИИ

ПОСТАВКА
И МОНТАЖ

ПОСЛЕПРОДАЖНАЯ
ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ОБРАТНАЯ
СВЯЗЬ

ДОЛГОСРОЧНОЕ
СОТРУДНИЧЕСТВО





ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР



В инженеринговом центре работает более 60 квалифицированных специалистов, каждый из которых обладает уникальными навыками, знаниями и опытом для решения сложных проектных задач. Это позволяет компании эффективно справляться с разнообразными вызовами в области машиностроения.

Отсканировав qr код, вы можете ознакомиться с видеоматериалами компании.

В состав инженерного центра входят:

- Инженеры-электротехники
- Программисты (PLC)
- Программисты (HMI)
- Инженеры-конструкторы
- Инженеры сборочного-наладочного участка
- Инженеры-технологи

Слаженная работа высококвалифицированных специалистов с широким спектром компетенций обеспечивает готовность компании к решению любых поставленных задач и выполнению самых сложных требований заказчиков.

КОМПЕТЕНЦИИ ИНЖЕНЕРНОГО ЦЕНТРА

Разработка проектов полного цикла: От идеи до готового продукта, включая все этапы проектирования и производства.

Конкретизация начальной идеи и разработка концептуального проекта (ТЗ): Переход от абстрактной идеи к четкому и структурированному техническому заданию.

Разработка конструкторской документации и подбор комплектующих для изготовления опытного образца: Создание всех необходимых чертежей и спецификаций, а также разработка эксплуатационной документации, обеспечивающей успешное производство.

Авторский надзор на производстве: Контроль за выполнением проектных требований на этапе производства, что позволяет устранить возможные недочеты на ранних стадиях.

Испытания опытного образца: Проведение испытаний, которые гарантируют, что продукт соответствует установленным требованиям и стандартам.

Доработка и корректировка конструкторской и эксплуатационной документации: Учет результатов испытаний для внесения необходимых изменений и улучшений в проект.

Разработка конструкторской документации по ЕСКД согласно ГОСТ: Создание документации с соблюдением государственных стандартов, а также полная проверка на соответствие техническим и нормативным требованиям.

Разработка электрических шкафов и написание ПО для автоматического управления: Обеспечение автоматизации как новых, так и существующих изделий, что улучшает производительность и удобство в эксплуатации.

Техническая поддержка при эксплуатации оборудования: Обеспечение клиентов необходимыми знаниями и ресурсами для правильного и безопасного использования техники.

Осуществление услуг промышленного дизайна: Визуальная модернизация существующих технических решений для улучшения их внешнего вида и функциональности.

Реверс-инжиниринг: Процесс обратного проектирования, который включает в себя изготовление аналогов изношенных или поврежденных изделий. Специальный сканер создает точные 3D копии для дальнейшего преобразования в рабочие модели.

Оцифровка чертежей и технической документации: Перевод бумажных чертежей в электронный вид, а также создание 3D моделей из 2D чертежей, что упрощает работу с документацией.

Анализ КД и разработка технологических процессов: Изучение конструкторской документации с целью технологических процессов.

3D моделирование различной сложности деталей: Создание сложных моделей, а также расчеты их прочности и надежности для обеспечения долгосрочной эксплуатации.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Компания МКС располагает двумя действующими производственными площадками, каждая из которых вносит значительный вклад в общую производственную деятельность предприятия.

Первая производственная площадка находится на территории Кировского завода и включает современный производственный цех общей площадью 6 000 м².



Вторая производственная площадка расположена в Рощино на территории завода Стронгбокс, общей площадью 12 000 м².

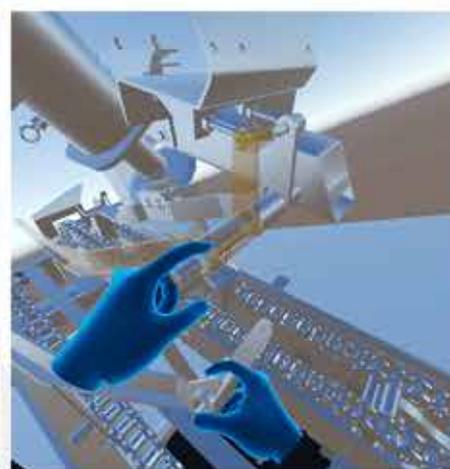
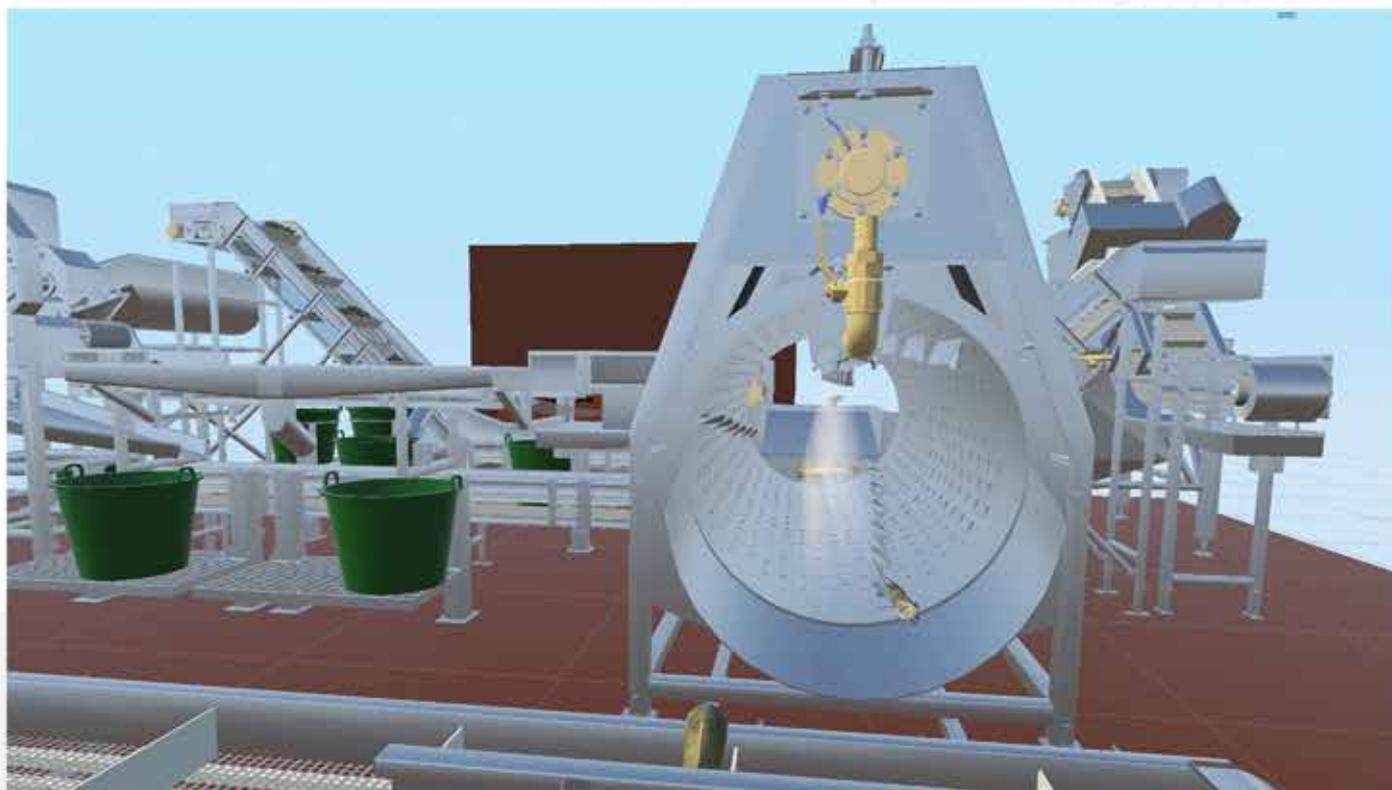


Отсканировав qr код, вы можете ознакомиться с видеоматериалами компании.

На производственных мощностях компании МКС осуществляется производство высокотехнологичного оборудования, корпусов специализированных изделий, негорючих панелей и дверей, а также изделий из металла и композитных материалов. Вся продукция проходит обязательный и строгий контроль качества, что обеспечивает её надежность и долговечность.

ВИЗУАЛИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА

Применение визуализации рабочего процесса с помощью виртуальной модели, значительно упрощает и ускоряет обучение персонала. Виртуальные модели работающего оборудования фабрики, дают наглядное представление о различных этапах работы. Позволяют сотрудникам лучше понять процессы работы отдельных машин и их взаимосвязи в технологической цепочке. Это не только помогает сократить время на обучение персонала, но и снижает вероятность ошибок, так как сотрудники могут практиковать в безопасной и контролируемой среде.



Наши виртуальные модели позволят проанализировать, как будет работать новая производственная линия, протестировать различные сценарии и оптимизировать производственные процессы еще до их реальной реализации.



Отсканировав qr код, вы можете ознакомиться с видеоматериалами компании.

Содержание

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Z-ОБРАЗНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ	17
L-ОБРАЗНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ	23
ПРЯМЫЕ КОНВЕЙЕРЫ	27
СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ.....	31

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЫБЫ

ГОЛОВОРУБОЧНЫЕ МАШИНЫ	45
ШКУРОСЪЕМНЫЕ МАШИНЫ	48
МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ.....	49
СТОЛЫ	51
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	55

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРАБА

СТОЛЫ.....	69
БУНКЕРЫ/ЕМКОСТИ.....	71
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	73

ПРОЧЕЕ СУДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БУНКЕРЫ.....	79
СТОЛЫ.....	81
РАБОЧИЕ ВЫСОТНЫЕ ЗОНЫ.....	84
АВТОМАТИЧЕСКИЙ УПАКОВЩИК В КРАФТ-МЕШКИ	85
СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	86
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	87

ПЛАТФОРМЫ СУДОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

ПЛАТФОРМА МАЛАЯ СУДОВАЯ ПОДЪЕМНАЯ.....	91
ПЛАТФОРМЫ БОЛЬШЫЕ СУДОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ.....	93

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЫБОМУЧНОЙ УСТАНОВКИ

СУДОВАЯ РЫБОМУЧНАЯ УСТАНОВКА 30 (СРМУ).....	99
СУДОВАЯ РЫБОМУЧНАЯ УСТАНОВКА 60 (СРМУ).....	101
СУДОВАЯ РЫБОМУЧНАЯ УСТАНОВКА 90 (СРМУ).....	103
СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ СУДОВОЙ РЫБОМУЧНОЙ УСТАНОВКИ (СРМУ).....	105

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СУДОВАЯ КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНАЯ УСТАНОВКА	113
КОМПЛЕКТ ХОЛОДИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ RSW ТАНКОВ.....	116

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ОТХОДОВ

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ОТХОДОВ	121
----------------------------	-----

УЧЕТНО-ВЕСОВАЯ СИСТЕМА

УЧЕТНАЯ ПРОГРАММА.....	127
МОРСКИЕ ВЕСЫ	128
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕРМИНАЛЫ	129

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

ОТДЕЛ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ	133
--	-----

ДОСТРОЕЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

ДОСТРОЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	137
СИСТЕМЫ ЗАШИВКИ.....	139
ПАЛУБНЫЕ ПОКРЫТИЯ.....	141
СУДОВАЯ МЕБЕЛЬ	143



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Z-ОБРАЗНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

С модульной лентой

Тип двигателя: гидравлический/электрический



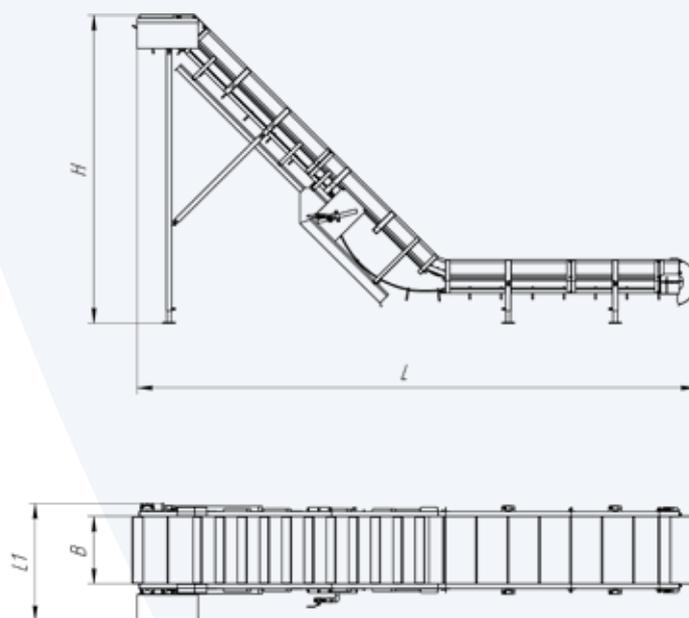
Механизмы Z-образного конвейера могут приводиться в движение, как электроприводом, так и гидроприводом

Конвейер предназначен для перемещения продукции, распределения грузовых потоков и создания различных моделей технологических линий. Обеспечивает автоматизацию полного цикла технологического процесса в составе фабрики по переработке объектов водного промысла.

Применение различных типов приводов обеспечивает энергетическую эффективность фабрики.

Z-образный конвейер обладает, необходимым в море, запасом надёжности и полностью соответствует отраслевым требованиям качества и безопасности.

ОБЩИЙ ВИД

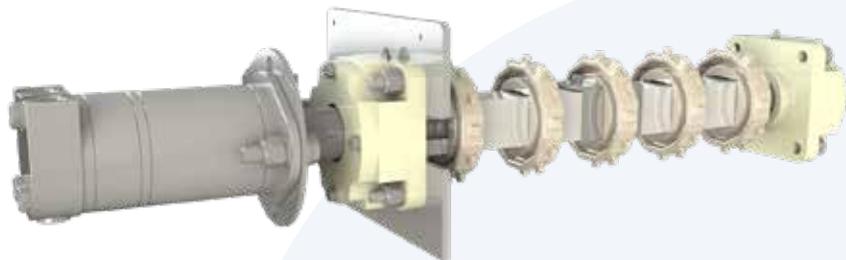


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000-23000
Ширина	B	мм	400-2000
Высота	H	мм	500-3000
Масса	-	кг	100-1500
Ширина ленты	B1	мм	100-1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1-0,5
Тип ленты	-	-	Модульная
Длина модульной части	-	дюйм	1';2'
Тип привода	-	-	Гидравлический/электрический

ТИП ПРИВОДА

Гидравлический



Узел гидравлического привода.

Параметр	Ед.	Значение					
Модель	-	32М	50М	80М	100М	200М	
Рабочий объем	см ³	32	50	80	100	200	
Крутящий момент, макс.	Нм	40	45	150	190	370	
Частота вращения вала, макс.	об/мин	630	400	750	610	310	
Расход макс.	л/мин	20	20	60	60	60	
Мощность, макс.	кВт	2,4	1,8	10	10	10	

Электрический



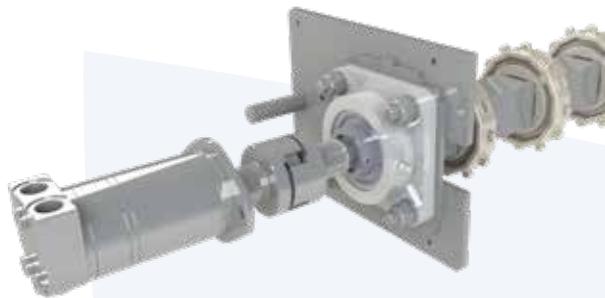
Узел электрического привода.

Поставляется с защитным кожухом

Параметр	Ед.	Значение					
Модель	-	040	040	050	050	063	
Межосевое расстояние	мм	40	40	50	63	75	
Частота вращения	об/мин	56	56	56	35	56	
Момент	Нм	26	39	60	66	82	
Переда- точное отношение редуктора	-	25	25	25	40	25	
Мощность	кВт	0,25	0,37	0,55	0,37	0,75	

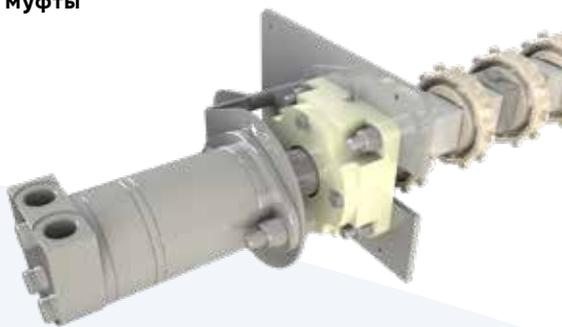
СПОСОБ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

С муфтой



Соединение вала с упругой муфтой в соответствии с отечественными стандартами.

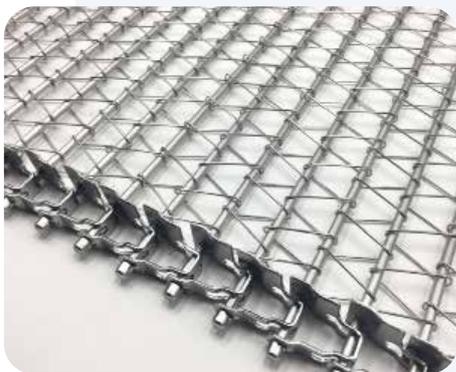
Без муфты



Соединение вала с приводом напрямую без переходных муфт.

ТИПЫ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ

Металлическая



Металлическая модульная лента собрана из отдельных звеньев. Каждое звено изготавливается из левой и правой спиралей, собранных на прямом металлическом стержне (прутке) образуя ровную поверхность. Размер треугольных ячеек сетки может варьироваться и обсуждается по необходимости. Конструкция модульной металлической ленты гарантирует:

- степень свободы в заданных направлениях;
- надежную поддержку;
- оптимальную циркуляцию воды и воздуха.

Цепная



Цепная модульная лента является одновременно тяговым и несущим элементом конвейера. Обладает отличными особенностями:

- низкий коэффициент трения;
- повышенную устойчивость к износу;
- малый угол разворота.

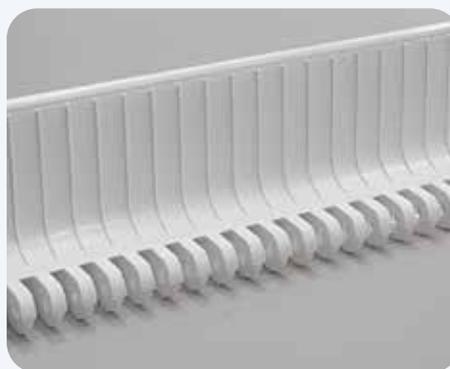
Предназначена для перемещения поддонов, коробок, ящиков, упаковок (тары).

Сетчатая



Сетчатая модульная лента собирается на стержнях из литых пластиковых звеньев. Малое расстояние между осями стержней позволяет эффективно использовать ленту при передаче продукции между лентами двух конвейеров. Световой проём между вершинами рисунка скрепляемых между собой звеньев, позволяет эффективно избавляться от избыточной влаги.

Скребковая



Скребковая модульная лента монтируется поперёк оси конвейера. Используется для перемещения грузов под наклоном. Предотвращает скатывание, сваливания продукции на наклонных и круто наклонных конвейерах.

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482124.002



Конвейер с отбортовкой



Мод. 482124.004



Конвейер подъемный на скороморозильные аппараты



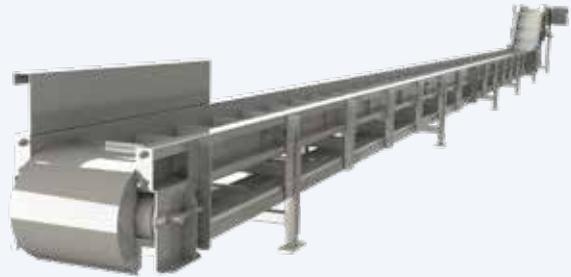
Мод. 482124.005



Конвейер приемный из барабанной моечной машины



Мод. 482124.007



Конвейер удлиненный отходной линии



Мод. 482124.008



Конвейер для филе



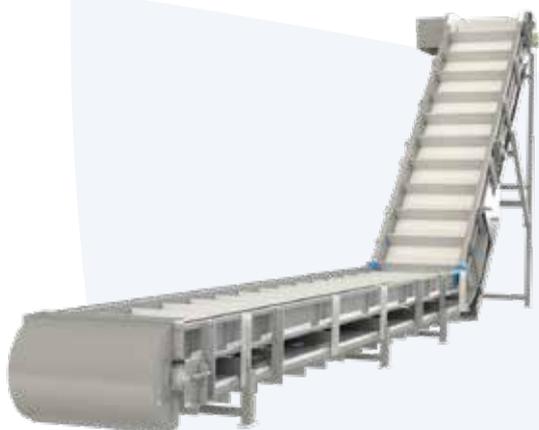
Мод. 482124.013



Конвейер приемный для потрошеной рыбы



Мод. 482124.014



Конвейер сортировочный для безголовой рыбы



Мод. 482124.019



Конвейер с усиленной отбортовкой



Мод. 482124.021



Конвейер перекидной с отбортовкой



Мод. 482124.023



Конвейер линии отходов



Мод. 482124.020



Конвейер приемный подбункерный



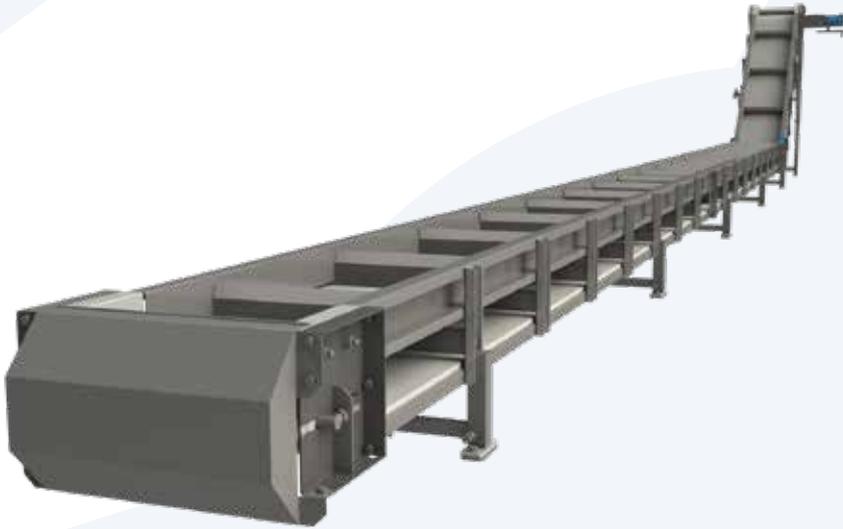
Мод. 482124.025



Конвейер приема потрошеной рыбы



Мод. 482124.3018



Конвейер отвода отходов в измельчитель

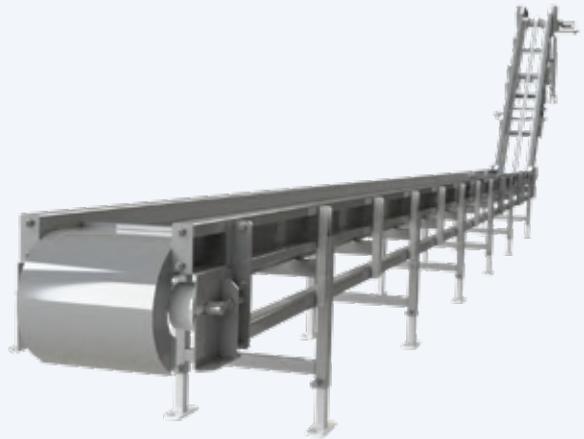
Мод. 482124.026



Конвейер приемный из сортировочных бункеров



Мод. 482124.028



Конвейер линии отбора внутренностей



Мод. 482124.032



Конвейер разгонный линии потрошения



Мод. 482124.029



Конвейер приема линии автоматической сортировки



L-образные конвейеры

С модульной лентой

Тип двигателя: гидравлический/электрический



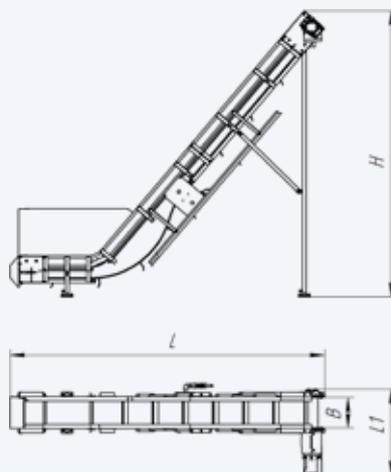
Конструкция L-образного конвейера выполнена из материалов Российского производства, разрешённых к применению в отрасли.

Такие характеристики изделия как, ремонтопригодность и взаимозаменяемость комплектующих обеспечиваются простотой инженерных решений, что в свою очередь приводит к идеальному соотношению цены и качества.

L-образный конвейер комплектуется модульной лентой, преимущество которой выражается в:

- высокой прочностью и износостойкости;
- малой массы;
- высокой эластичности;
- стойкости против физико-химического воздействия.

ОБЩИЙ ВИД



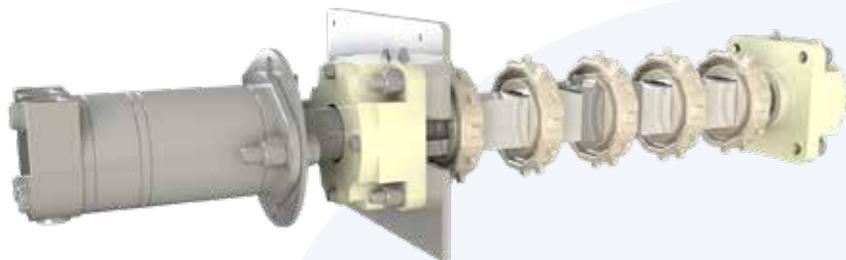
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000-23000
Ширина	B	мм	400-2000
Высота	H	мм	500-3000
Масса	-	кг	100-1500
Ширина ленты	B1	мм	100-1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1-0,5
Тип ленты	-	-	Модульная
Длина модульной части	-	дюйм	1';2'
Тип привода	-	-	Гидравлический/электрический

ТИП ПРИВОДА

Гидравлический

Узел гидравлического привода.



Параметр	Ед.	Значение				
Модель	-	32М	50М	80М	100М	200М
Рабочий объем	см³	32	50	80	100	200
Крутящий момент, макс.	Нм	40	45	150	190	370
Частота вращения вала, макс.	об/мин	630	400	750	610	310
Расход макс.	л/мин	20	20	60	60	60
Мощность, макс.	кВт	2,4	1,8	10	10	10

Электрический

Узел электрического привода.

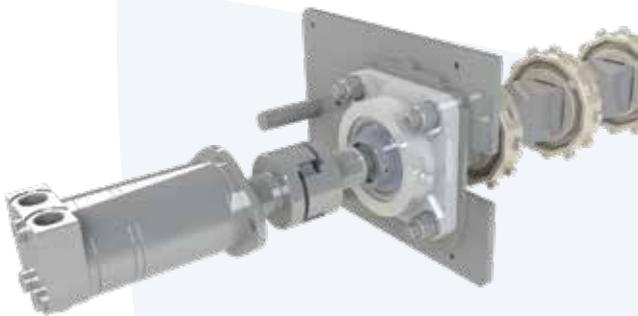
Поставляется с защитным кожухом



Параметр	Ед.	Значение				
Модель	-	040	040	050	050	063
Межосевое расстояние	мм	40	40	50	63	75
Частота вращения	об/мин	56	56	56	35	56
Момент	Нм	26	39	60	66	82
Переда- точное отношение редуктора	-	25	25	25	40	25
Мощность	кВт	0,25	0,37	0,55	0,37	0,75

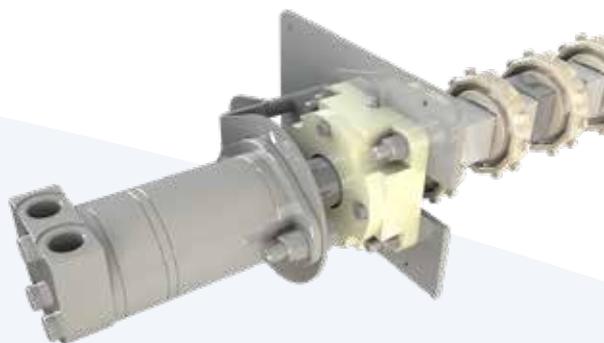
СПОСОБ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

С муфтой



Соединение вала с упругой муфтой в соответствии с отечественными стандартами.

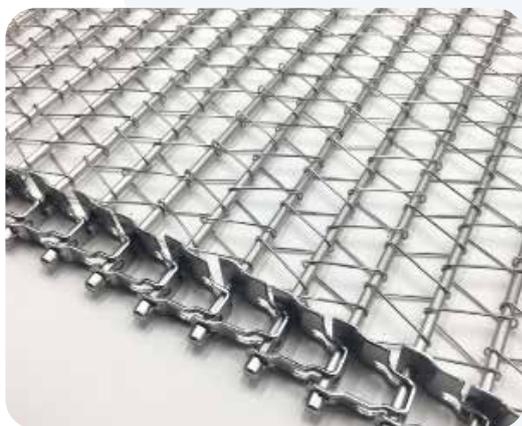
Без муфты



Соединение вала с приводом напрямую без переходных муфт.

ТИПЫ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ

Металлическая



Металлическая модульная лента представляет собой звенья, зафиксированные путем загибания поперечных стержней под углом 180 градусов с их последующей фиксацией в соединительных частях.

В судовых рыбофабриках применяется на приемном участке, а также в зоне действия электрического усыпителя.

Сетчатая



Сетчатая модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней.

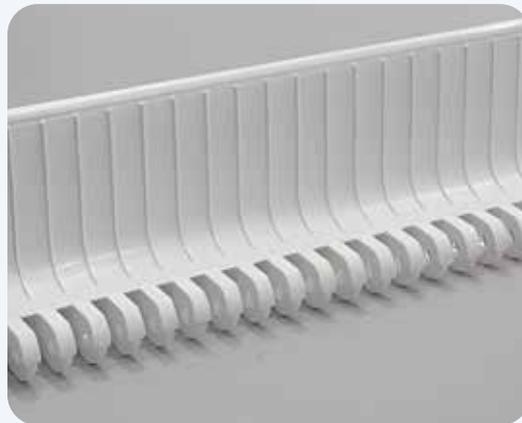
В судовых рыбофабриках применяется преимущественно на участках, где необходимо избавить продукт от излишней влаги.

Цепная



Цепная модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней. В судовых рыбофабриках применяется для перемещения тары.

Скребковая



Скребковая модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней. В судовых рыбофабриках применяется для перемещения всех видов продуктов.

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

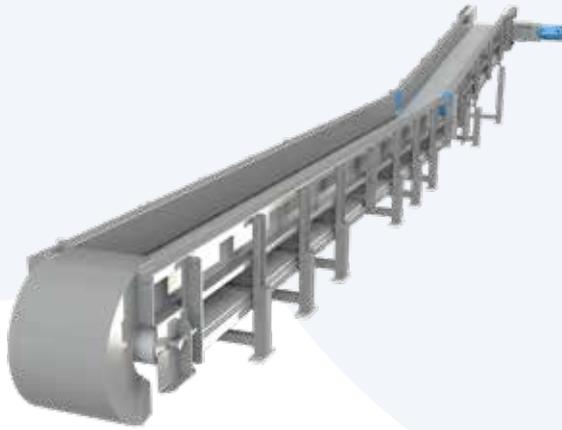
Мод. 482124.044



Конвейер линии сортировки рыбы



Мод. 482124.3014



Конвейер удлиненный отходной линии



Мод. 482124.3016



Конвейер передачи продукта после мойки



Мод. 482124.050



Конвейер, установленный в моечный бункер на приемной линии



Мод. 482124.043



Конвейер, монтированный в буферный бункер



Прямые конвейеры

С модульной и ПВХ лентами

Тип двигателя: гидравлический/электрический

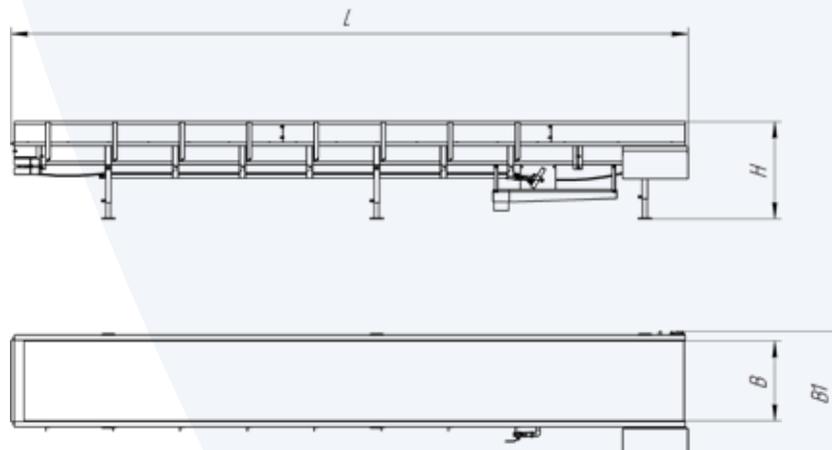


Прямые конвейеры могут комплектоваться различными типами ленты:

- модульная;
- ПВХ лента;
- проволочная и т.д.

Инженерное решение составлять прямые конвейеры из отдельных секций даёт неограниченную возможность выбора конфигурации технологической модели фабрики. Использование разных комплектующих и единый подход проектирования позволяет достаточно габаритный, прямой конвейер, рационально разместить в ограниченном пространстве судна.

ОБЩИЙ ВИД

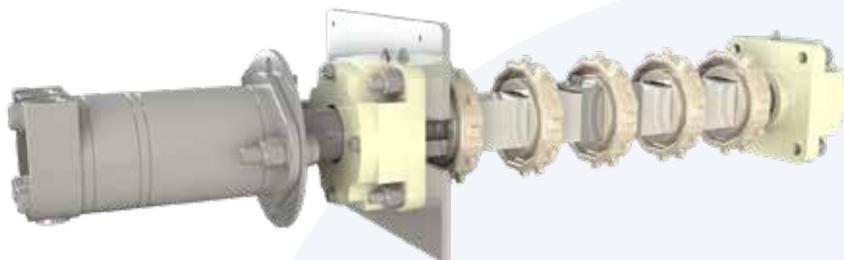


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000-23000
Ширина	B	мм	400-2000
Высота	H	мм	500-3000
Масса	-	кг	100-1500
Ширина ленты	B1	мм	100-1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1-0,5
Тип ленты	-	-	Модульная/ПВХ
Длина модульной части	-	дюйм	1';2'
Тип привода	-	-	Гидравлический/электрический

ТИП ПРИВОДА

Гидравлический



Узел гидравлического привода. Возможно изготовление с упругой переходной муфтой

Параметр	Ед.	Значение				
Модель	-	32М	50М	80М	100М	200М
Рабочий объем	см ³	32	50	80	100	200
Крутящий момент, макс.	Нм	40	45	150	190	370
Частота вращения вала, макс.	об/мин	630	400	750	610	310
Расход макс.	л/мин	20	20	60	60	60
Мощность, макс.	кВт	2,4	1,8	10	10	10

Электрический



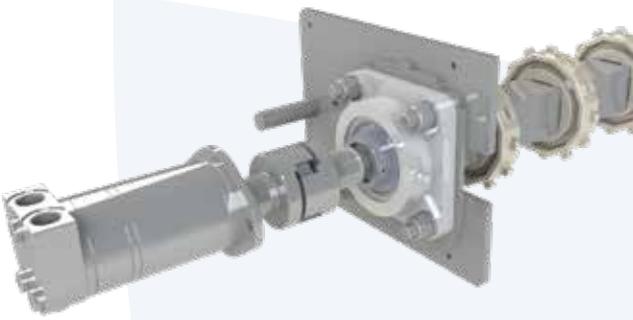
Узел электрического привода. Возможно изготовление с упругой переходной муфтой.

Поставляется с защитным кожухом

Параметр	Ед.	Значение				
Модель	-	040	040	050	050	063
Межосевое расстояние	мм	40	40	50	63	75
Частота вращения	об/мин	56	56	56	35	56
Момент	Нм	26	39	60	66	82
Переда- точное отношение редуктора	-	25	25	25	40	25
Мощность	кВт	0,25	0,37	0,55	0,37	0,75

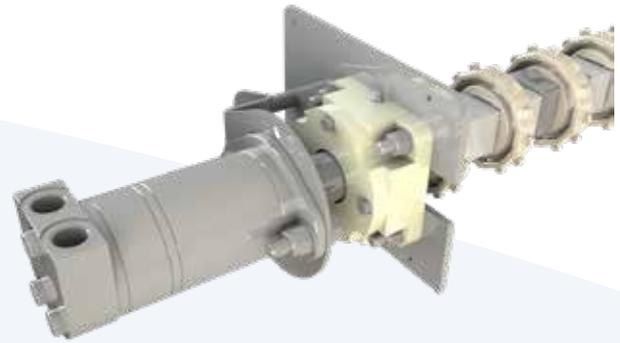
СПОСОБ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

С муфтой



Соединение вала с упругой муфтой в соответствии с отечественными стандартами.

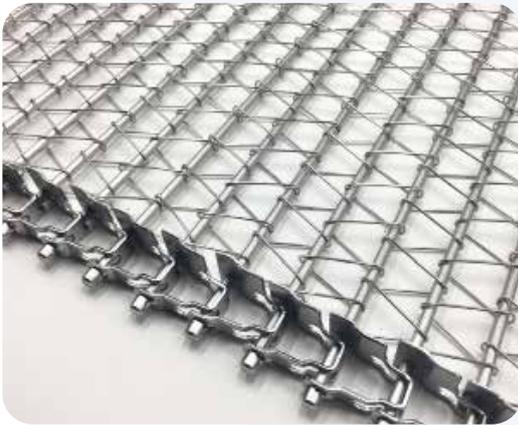
Без муфты



Соединение вала с приводом напрямую без переходных муфт.

ТИПЫ МОДУЛЬНЫХ ЛЕНТ

Металлическая



Металлическая модульная лента представляет собой звенья, зафиксированные путем загибания поперечных стержней под углом 180 градусов с их последующей фиксацией в соединительных частях.

В судовых рыбофабриках применяется на приемном участке, а также в зоне действия электрического усыпителя.

Сетчатая



Сетчатая модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней.

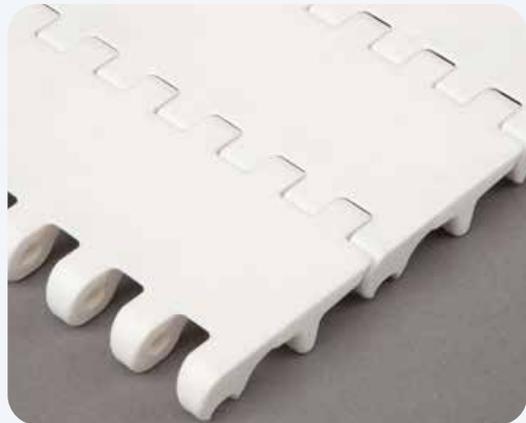
В судовых рыбофабриках применяется преимущественно на участках, где необходимо избавить продукт от излишней влаги.

Цепная



Цепная модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней. В судовых рыбофабриках применяется для перемещения тары.

Сплошная



Сплошная модульная лента представляет собой пластиковые звенья, зафиксированные между собой посредством соединительных стержней. В судовых рыбофабриках применяется для перемещения всех видов продуктов.

Мод. 482124.030



Конвейер подбункерный с усиленной отбортовкой



Мод. 482124.031



Конвейер для брикетов с отбортовкой



Мод. 482124.034



Конвейер для рамок после выбивки



Мод. 482124.035



Конвейер наклонный для перемещения брикетов после опрокидывания



Мод. 482124.036



Конвейер с отбойником для брикетов после глазуковки



Мод. 482124.042



Конвейер для перемещения брикетов в трюм



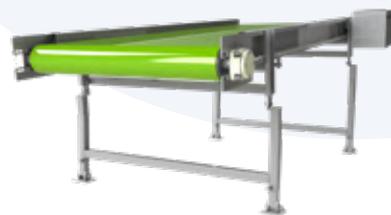
Мод. 482124.048



Конвейер подвесной трюмный



Мод. 482124.3001



Конвейер для перемещения продукта на весовой центр



Мод. 482124.3015



Конвейер наклонный для линии автоматической упаковки



Конвейер приемный с усиленным бортом



Конвейер подбункерный для тары

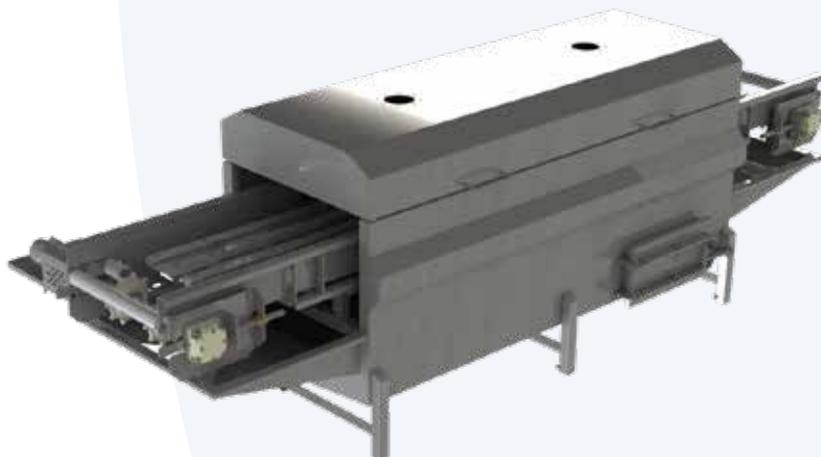


Конвейер наклонный для перемещения брикетов

Специальные конвейеры

Нестандартное конвейерное оборудование

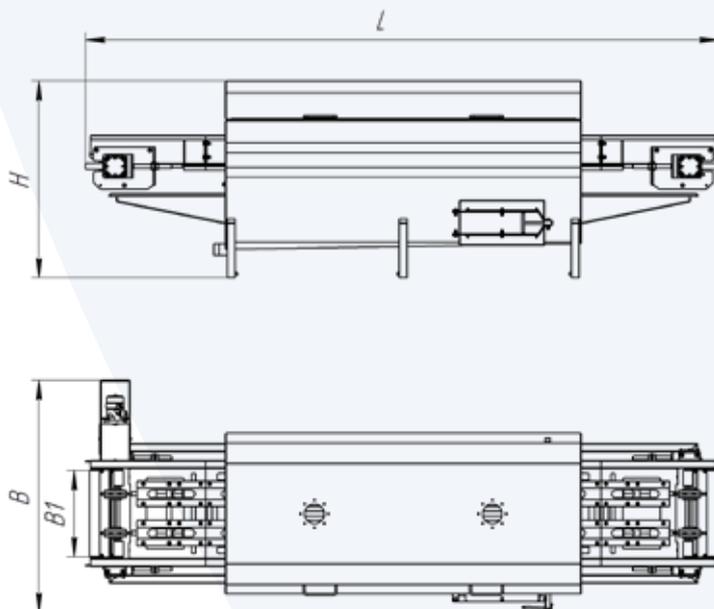
Моечная машина для блок-форм
Мод. 272539.3002



Моечная машина конвейерного типа предназначена для очистки рамок, поддонов, сеток и иного оборудования. Концептуальное решение выражается в конвейере, интегрированном в закрытую ёмкость для накопления воды.

Универсальность машины определяется количеством технологических операций: мойка, очистка и размораживание. Принцип действия основан на сочетании непрерывного движения конвейера и направленной подачи горячей воды. Внутри замкнутого пространства ёмкости установлены форсунки высокого давления разбрызгивающего типа.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	3270
Ширина	B	мм	1090
Высота	H	мм	1310
Масса	-	кг	350
Ширина ленты	B1	мм	450
Производ-ть	-	рамок/мин	12

■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Опрокидыватель брикетов Мод. 482139.3001



Опрокидыватель брикетов - применяется для перевода брикетов замороженной рыбы из вертикального в горизонтальное положение.

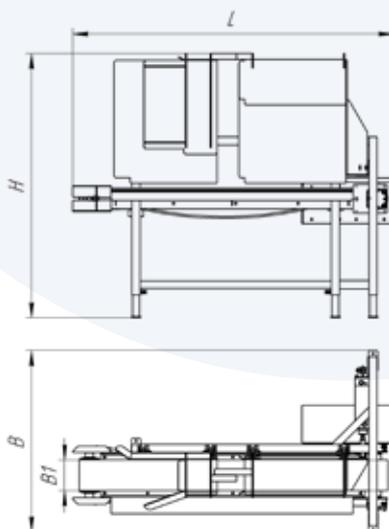
Функция реализована непрерывной подачей брикетов замороженной рыбы в механизм опрокидывания. Весь процесс изменяет направление движения брикета, по отношению к первоначальному направлению пути подводящего конвейера, на угол в 90°.

Основное предназначение:

- автоматизация, механизация и обеспечение полного цикла технологического процесса;
- увеличение темпов производства;
- минимизация затрат;
- повышение общей безопасности работ.

Изготавливается (настраивается) под технологическую схему конкретной фабрики из расчёта размеров и веса брикета. Процесс опрокидывания полностью контролируется техническими средствами автоматизации.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1550
Ширина	B	мм	880
Высота	H	мм	1280
Масса	-	кг	110
Ширина ленты	B1	мм	150
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический
Тип цилиндра	-	-	Пневматический
Произв-ть	брикетов/ мин	-	6-8

Поточные весы
Мод. 482124.3004-01



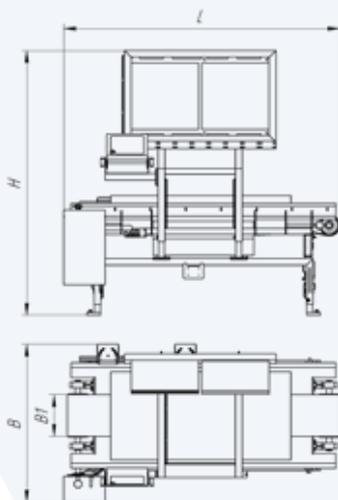
Поточные весы - автоматические конвейерные весы непрерывного действия, устанавливаемые в ленточный конвейер.

Предназначены для автоматического непрерывного измерения массы продукции, транспортируемой ленточным конвейером. Метрологические характеристики поточных весов обеспечивают возможность определять массу продукции до и после прохождения весового участка ленты.

Поточные весы в зависимости от требований технологического процесса изготавливаются со следующими техническими показателями:

- местное или дистанционное задание значений;
- показания значений массы продукции;
- выдача выходных сигналов на блокировку смежного оборудования;
- сигнализация о состоянии механизмов;
- документальная регистрация процесса взвешивания;
- вывод информации на печатающее устройство или ЭВМ высшего уровня.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1640
Ширина	B	мм	950
Высота	H	мм	1590
Масса	-	кг	92
Ширина ленты	B1	мм	250
Тип привода конвейера	-	-	Электрический/Гидравлический
Тип привода рамы	-	-	Пневматический
Размеры брикета, до	-	мм	1200 x 600

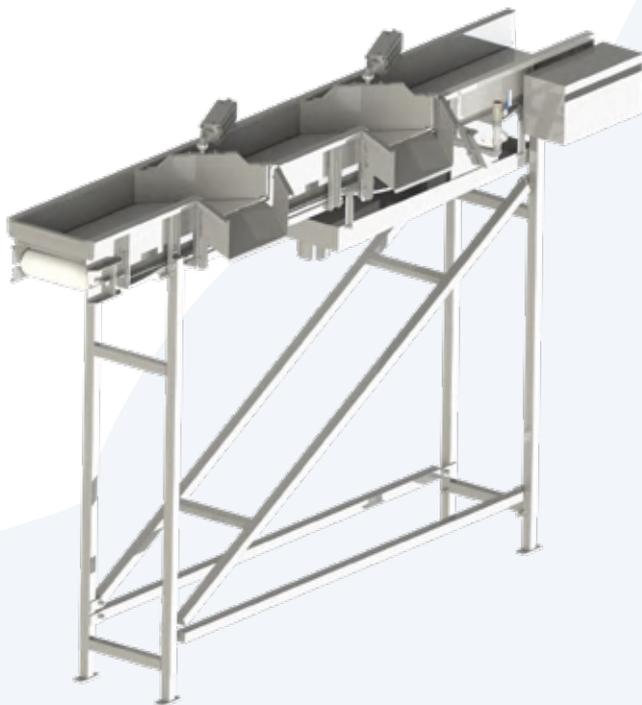
Конвейеры с шибер-стрелками



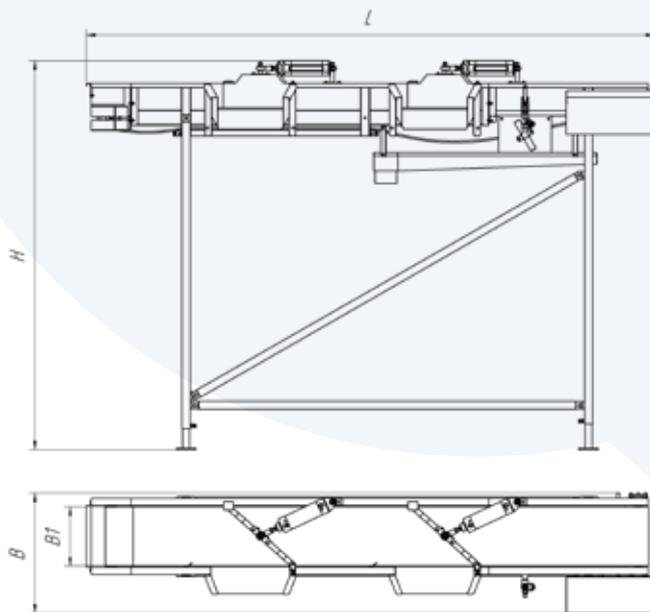
Конвейер для сортировки продукции.

Процесс сортировки выполняется оператором с применением «шибер-стрелок», которые перенаправляют поток продукции в соответствии с технологической схемой.

Система управления разработана в двух режимах: ручном и автоматическом.



ОБЩИЙ ВИД

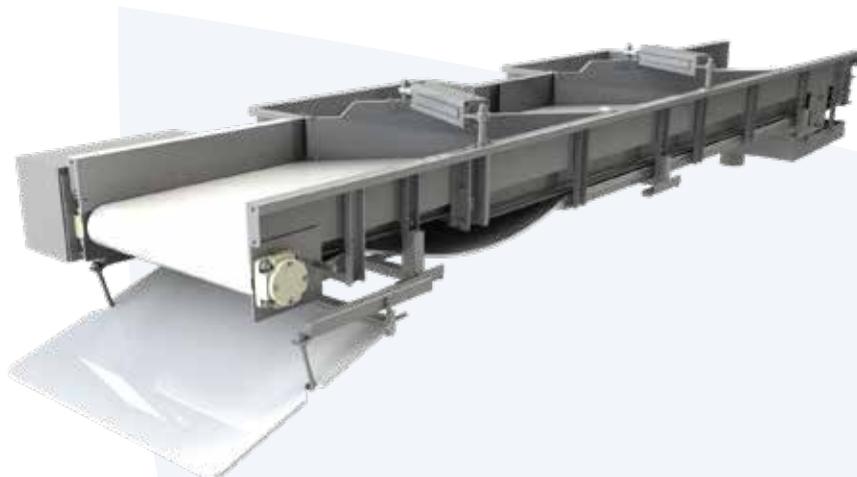


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000÷23000
Ширина	B	мм	400÷2000
Высота	H	мм	500÷3000
Масса	-	кг	100÷1500
Ширина ленты	B1	мм	100÷1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1÷0,5
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический
Тип цилиндра	-	-	Пневматический

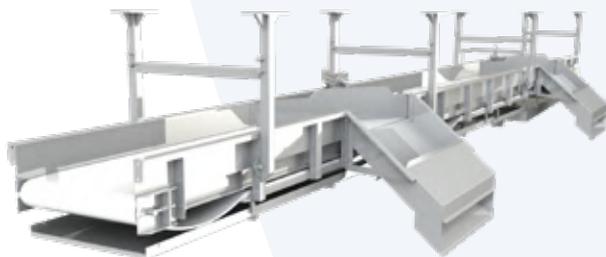
ТИПОРЕД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482124.003



Конвейер надбункерный для первичной сортировки рыбы

Мод. 482124.039



Конвейер подвесной распределительный линии заморозки



Мод. 482124.009



Конвейер распределительный для филе



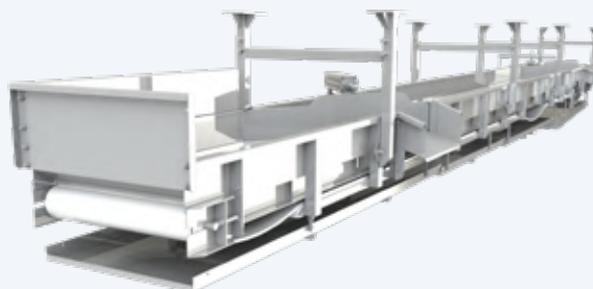
Мод. 482124.033



Конвейер распределительный для забивки вертикальных морозильных аппаратов



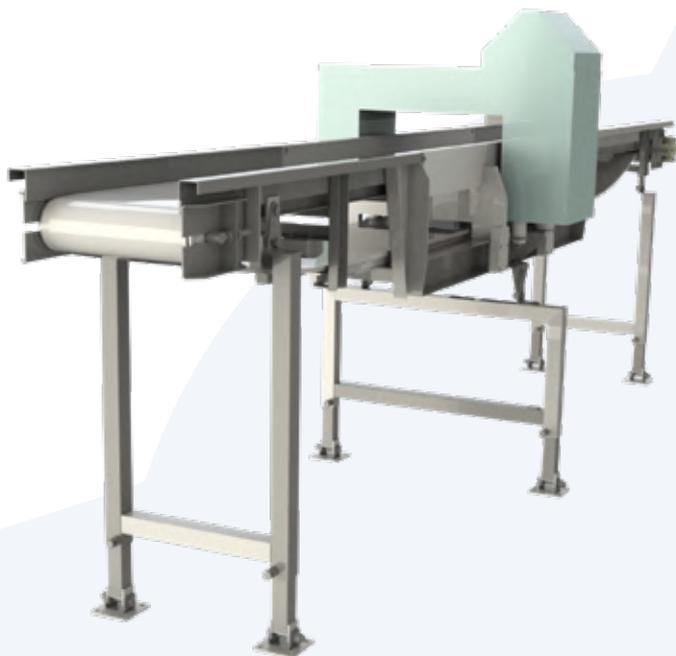
Мод. 482124.041



Конвейер подвесной распределительный для забивки морозильных аппаратов



Конвейеры с металлодетектором



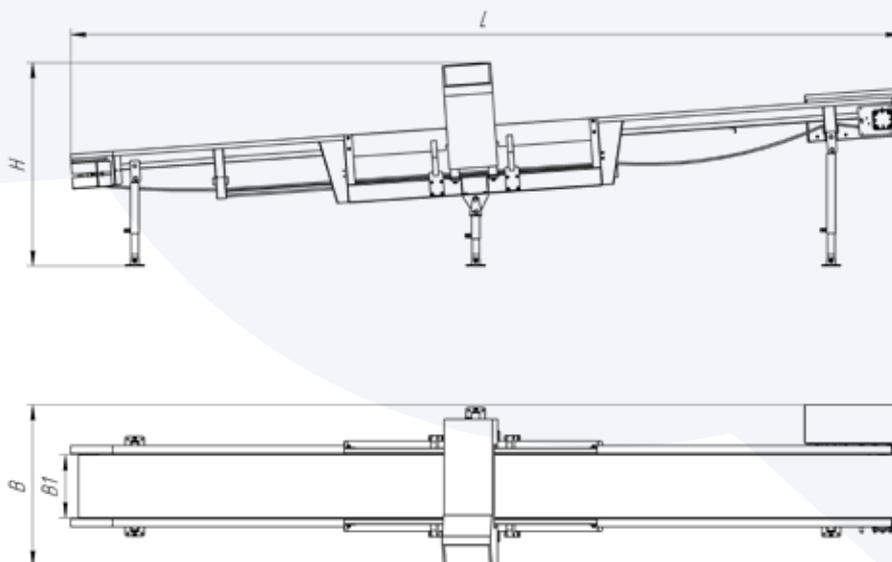
Комбинированная конструкция изделия представлена в виде металлодетектора смонтированного на несущей раме конвейера.

Электронное устройство, которое включается в обязательную программу предварительных мероприятий по пищевой безопасности.

Применяется для инспекции готового продукта на наличие металлических частиц и включений.

Принцип действия основан на регистрации изменения рисунка (возмущений) магнитного поля. В случае попадания инородного тела в магнитное поле, прибор фиксирует изменение рисунка (возмущений) и выдаёт сигнал регистрирующему контроллеру.

ОБЩИЙ ВИД

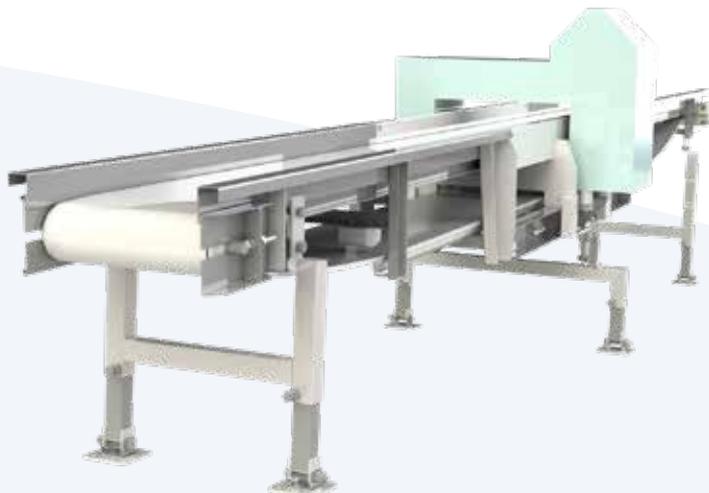


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000÷23000
Ширина	B	мм	400÷2000
Высота	H	мм	500÷3000
Масса	-	кг	100÷1500
Ширина ленты	B1	мм	100÷1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1÷0,5
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический
Материал обнаружения	-	-	Сталь/нержавеющая сталь

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482124.012



Конвейер для инспекции брикета после упаковки



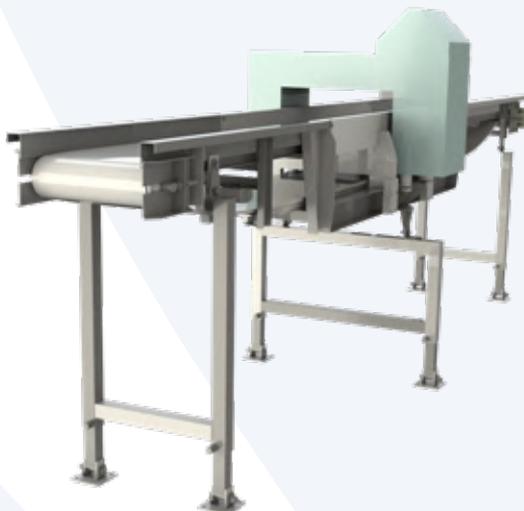
Мод. 482124.024



Конвейер инспекции отходов переработки перед измельчением



Мод. 482124.027



Конвейер для инспекции итогового продукта после упаковки



Конвейеры цепные поворотные



Цепной поворотный конвейер используется для изменения направления грузового потока.

Цепной тяговый элемент отличается высокой устойчивостью к локальным нагрузкам и обладает повышенной износостойкостью.

Секционная схема конструкции предоставляет возможность:

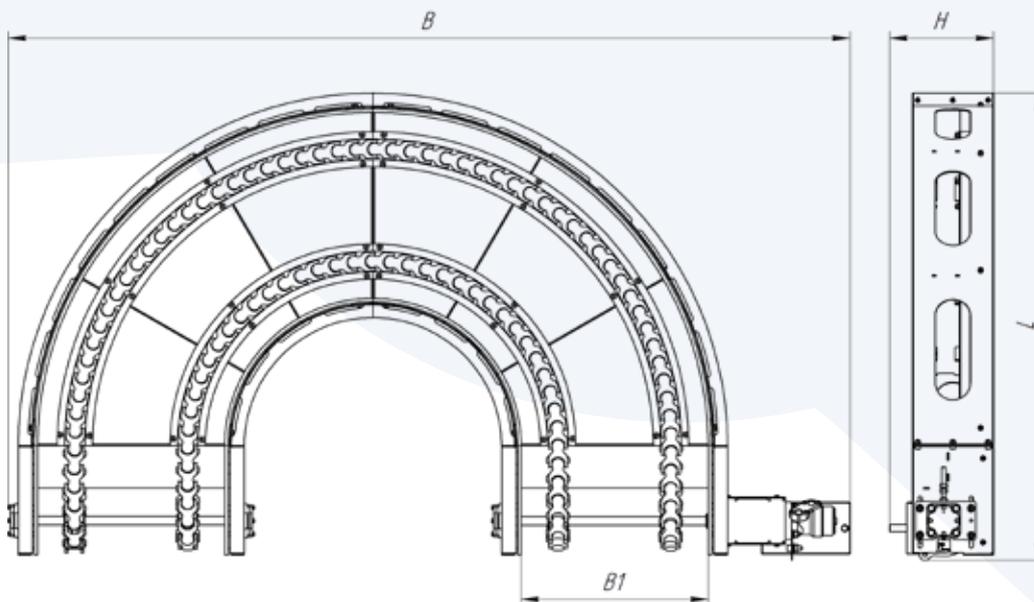
- изготовить конвейер с радиусом поворота от 45° до 180°;
- производить техническое обслуживание по участкам;
- быстрой перенастройки.

Преимущества цепного поворотного конвейера:

- перемещение продукции по сложной траектории;
- является связующим компонентом в конфигурации фабрики;
- позволяет рационально использовать ограниченное пространство помещения.



ОБЩИЙ ВИД

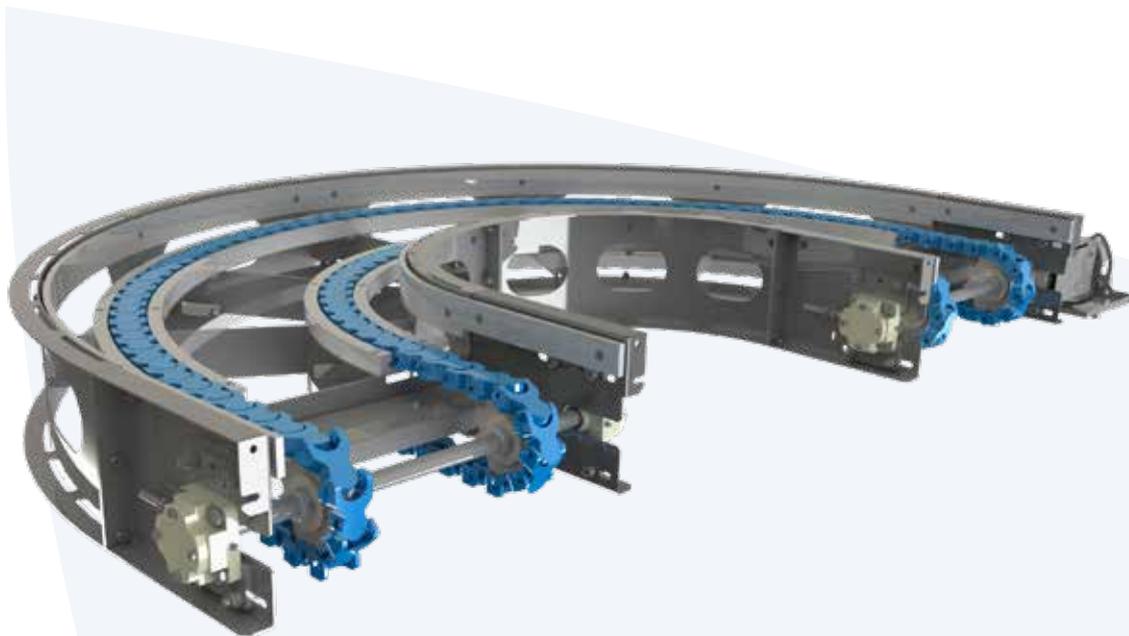


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000÷23000
Ширина	B	мм	400÷2000
Высота	H	мм	500÷3000
Масса	-	кг	100÷1500
Ширина ленты	B1	мм	100÷1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1÷0,5
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482124.045



Конвейер для перемещения тары на линии взвешивания



Мод. 482124.046



Конвейер подвесной для перемещения корзин на линию укладки продукта



■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Конвейеры ручного потрошения



Конвейер укомплектован модульной лентой, и расположенными по бокам, рабочими столами для потрошения и разделки рыбы вручную.

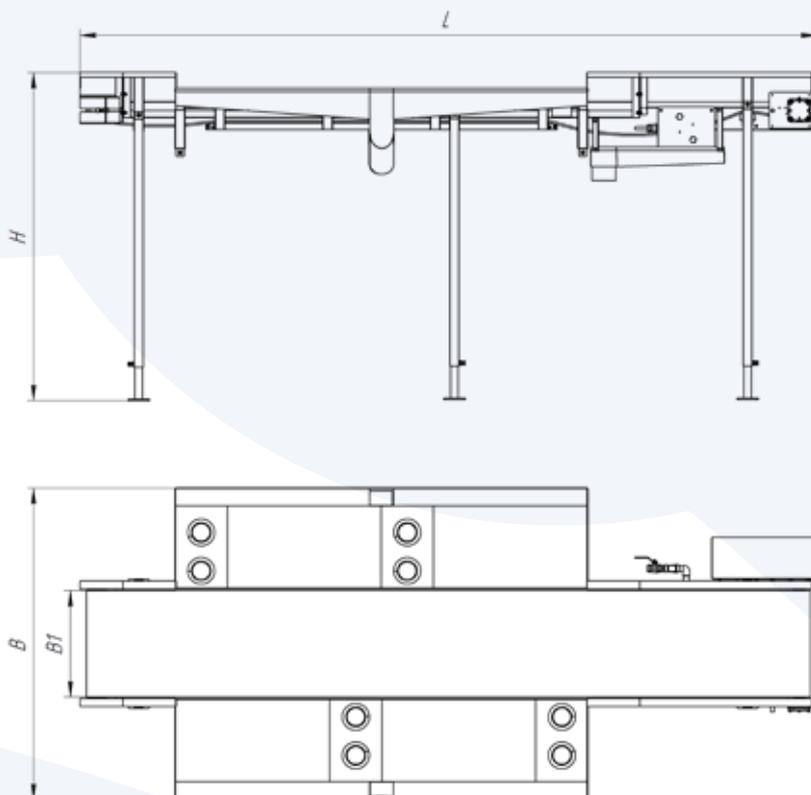
Подобная организация рабочего места обеспечивает:

- рациональное использование ограниченного пространства;
- малую механизацию ручного труда;
- комфортные условия работы и повышение производительности ручного труда.

Позволяет произвести дополнительную сортировку внутренностей и отходов направляя их на соответствующие технологические линии.



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1000÷23000
Ширина	B	мм	400÷2000
Высота	H	мм	500÷3000
Масса	-	кг	100÷1500
Ширина ленты	B1	мм	40÷1500
Скорость ленты	-	м/с	0,1÷0,5

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482124.015



Конвейер удлиненный для ручного потрошения рыбы с возможностью выборки полезных внутренностей



Мод. 482124.017



Конвейер для ручного потрошения рыбы с рабочими местами по обе стороны и возможностью выборки полезных внутренностей



Мод. 482124.017



Конвейер для ручного потрошения рыбы с возможностью выборки полезных внутренностей

■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

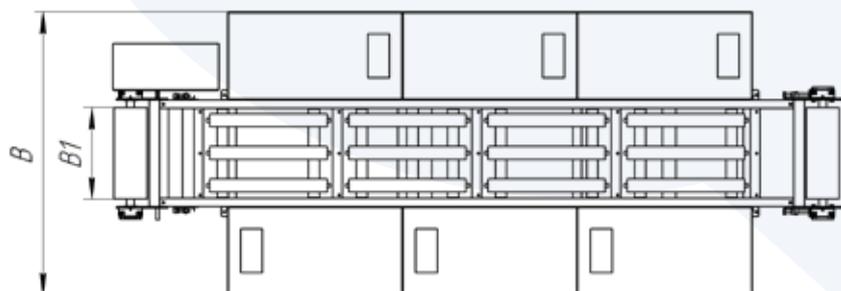
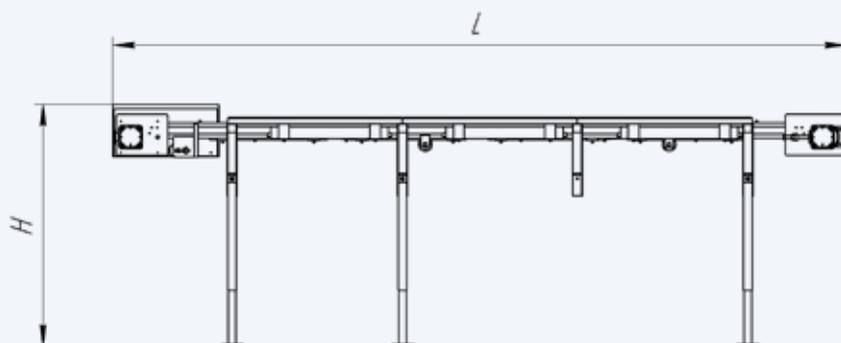
Конвейер инспекции филе Мод. 482124.006



Конвейер инспекции филе укомплектован модульной лентой и расположенными по бокам столами для подрезки филе со световыми элементами.

Установленные светильники в нижней части просвечивают филе обеспечивая визуальную инспекцию.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	3330
Ширина	B	мм	1310
Высота	H	мм	1120
Масса	-	кг	167
Ширина ленты	B1	мм	400
Скорость ленты	-	м/с	0,3
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический
Тип ленты	-	-	ПВХ
Мощность световых элементов	-	кВт	0,43



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

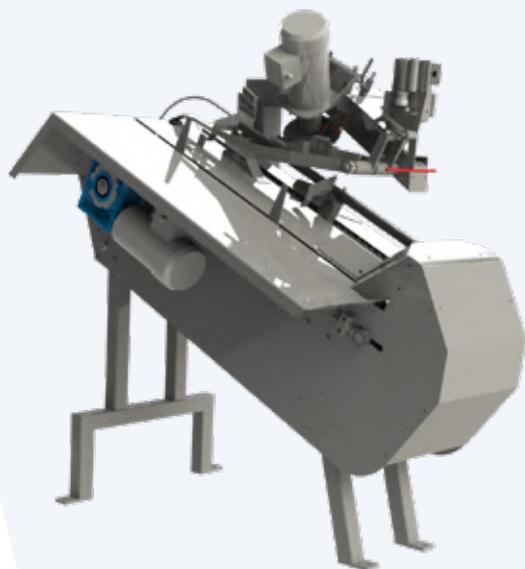
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ РЫБЫ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Головорубочные машины

Оборудование, предназначенное для отсечения рыбных голов

Головорубочная машина МКС-415 Мод. 272529.3001

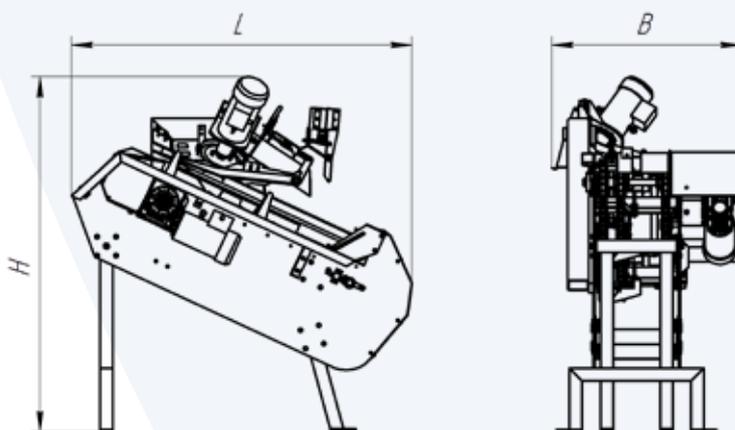


Машина, изготавливается (настраивается) из расчёта вида, сорта, качества и метода обработки рыбы. В зависимости от формы и способа установки режущего механизма (ножа), вид получаемого среза определён, как косой. Относится к однооперационным и применяется для разделки крупных и средних сортов рыбы, например, скумбрии, лосося, карпа, трески, тунца и пр.

Машина укомплектована роторным ножом и является непрерывного действия. Оператору достаточно укладывать, тушки рыбы, в определённые упорами границы (места). Далее процесс захвата, удержания, подачи под нож тушки и отсекания головы полностью контролируется техническими средствами автоматизации. Допускается опционально смонтировать систему вакуумного удаления внутренностей.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1600
Ширина	B	мм	870
Высота	H	мм	1690
Масса	-	кг	500
Мощность	-	кВт	0,75
Сорт рыбы	-	-	Белая
Размер рыбы	-	мм	500÷1200
Производительность	-	рыб/мин	15÷17
Тип реза	-	-	Косой

Головорубочная машина МКС-424 Мод. 272529.3002

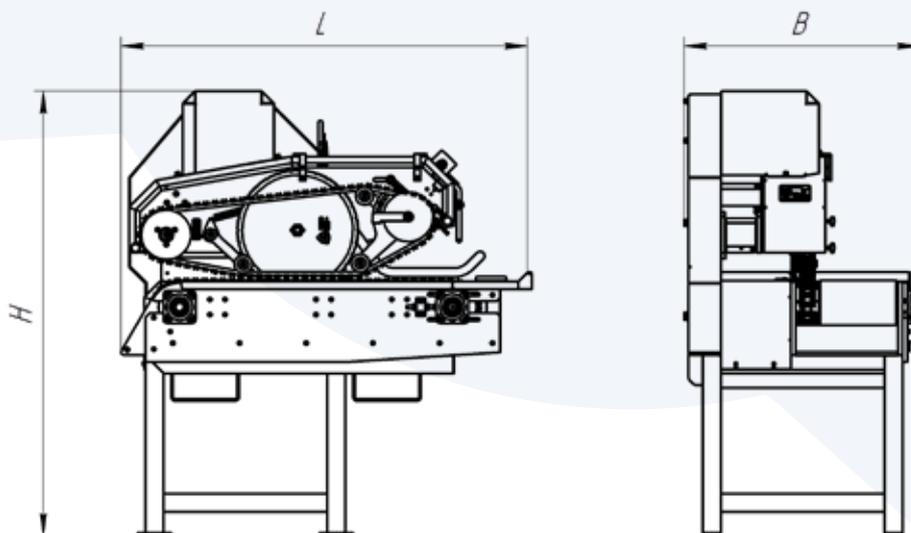


Машина изготавливается (настраивается) из расчёта вида, сорта, качества и метода обработки рыбы. В зависимости от формы и способа установки режущего механизма (ножа), вид получаемого среза определён, как прямой. Относится к однооперационным и применяется для разделки средних и малых сортов рыбы.

Машина укомплектована роторным ножом и является непрерывного действия. В качестве быстрого средства по расположению рыбы в определённом положении и порядке, на подающем конвейере, используют позиционные системы. Далее процесс захвата, удержания, подачи под нож тушки и отсекания головы полностью контролируется техническими средствами автоматизации. Допускается опционально смонтировать систему вакуумного удаления внутренностей.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1500
Ширина	B	мм	800
Высота	H	мм	1500
Масса	-	кг	360
Тип привода	-	-	Электрический
Сорт рыбы	-	-	Белая
Размер рыбы	-	мм	250÷800
Производительность	-	рыб/мин	40÷50
Тип реза	-	-	Прямой

Головорубочная машина МКС-28 Мод. 272539.001

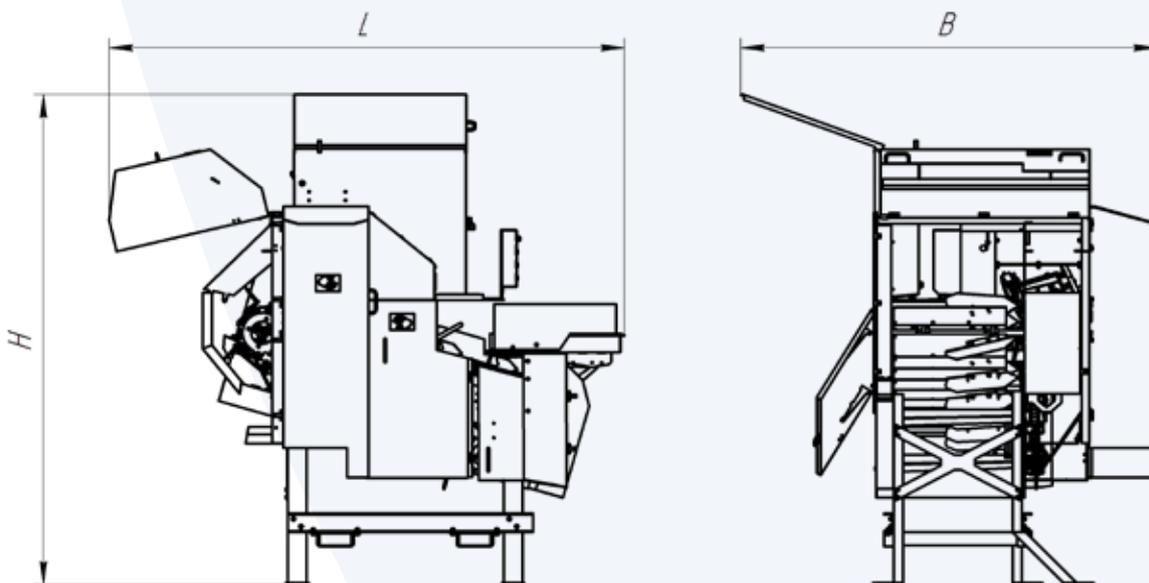


Машина, изготавливается (настраивается) из расчёта вида, сорта, качества и метода обработки рыбы. В зависимости от формы и способа установки режущего механизма (ножей), вид получаемого среза определён, как косой. Применяется для отсекания головы, разделки и удаления пластинчатых околожаберных костей крупных и средних сортов белой рыбы.

Машина укомплектована двумя роторными ножами и является непрерывного действия. Оператор укладывает, тушку рыбы, в модуль состоящий из лопатки и штыря. Далее процесс удержания, подачи под нож тушки и отсекания головы полностью контролируется техническими средствами автоматизации.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	2330
Ширина	B	мм	1530
Высота	H	мм	2310
Масса	-	кг	928
Тип привода	-	-	Электрический
Сорт рыбы	-	-	Белая
Размер рыбы	-	кг	4÷13
Производительность	-	рыб/мин	12÷28
Тип реза	-	-	Косой

Шкуросъемные машины

Оборудование для снятия шкур с филе

Шкуросъемная машина МКС-52 Мод. 102431.3001



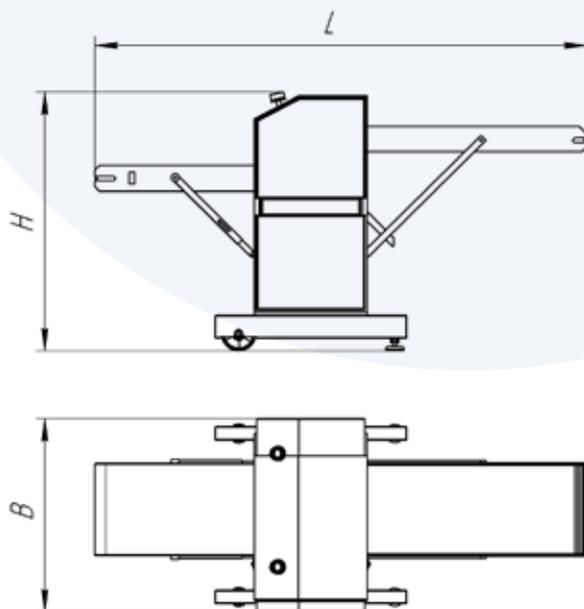
Предназначена для удаления шкуры с филе различных сортов рыбы.

Машина оснащается двумя интегрированными в корпус изделия конвейерами. Один конвейер является питающим (загрузочный), второй отводящим. Несущим элементом в которых является гибкая лента.

Универсальность машины обеспечивает модульный тип конструкции, позволяющий выстраивать прямую производственную линию с филетировочными машинами независимо от их производителя.

Процесс подачи тушки, обработки, разделения потоков филе и шкурки полностью контролируется техническими средствами автоматизации.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	2140
Ширина	B	мм	850
Высота	H	мм	1120
Масса	-	кг	340
Производительность	-	шт./мин	70-80

Моечные машины

Оборудования для мойки рыбы

Моечная машина барабанного типа Мод. 102319.001



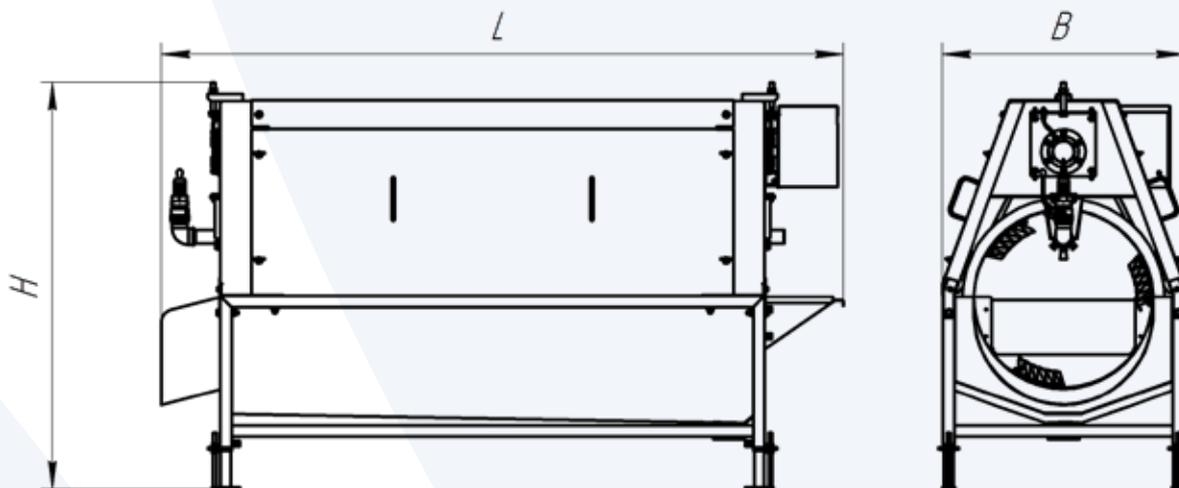
Моечная машина барабанного типа предназначена для мойки рыбы и морепродуктов.

Вращение перфорированного барабана, сконструированного внутри корпуса машины, обеспечивает параллельно сразу несколько технологических операций:

- непрерывность потока действия;
- поступательное движение рыбы вперёд;
- переворачивание рыбы вокруг своей оси;
- поэтапное смывание отходов.

Универсальность машины определяется возможностью применения, как в составе технологической линии фабрики, так и самостоятельно. Контроль процесса мойки техническими средствами автоматизации предоставляют возможность выбора управления: автоматического, ручного.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	2410
Ширина	B	мм	850
Высота	H	мм	1450
Масса	-	кг	400
Максимальная производительность	-	т/ч	8

Моечная машина вихревого типа Мод. 102319.004

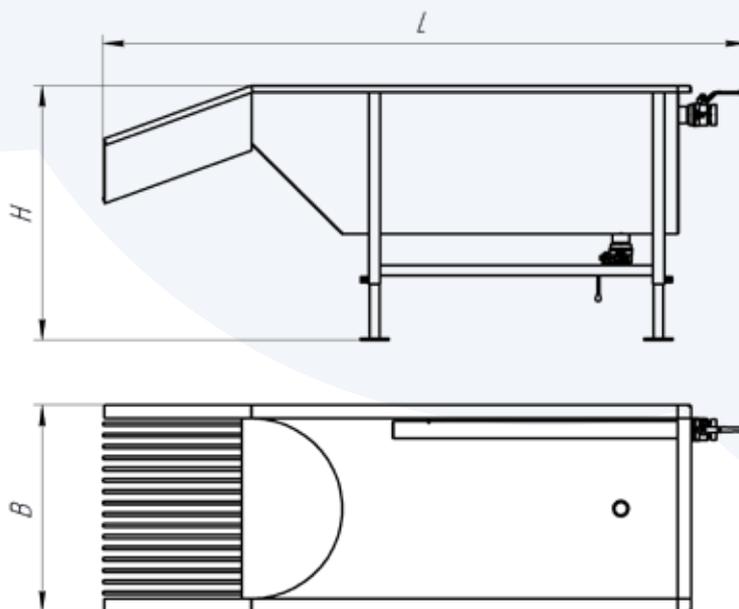


Машина предназначена для мойки рыбы и морепродуктов.

Инженерное решение, основанное на применении гравитации и движущей силы струи водяного напора, позволило сконструировать максимально простое, но эффективное изделие. Расположенные по краям ванны форсунки, создают турбулентные потоки воды, напор которых не только перемешивает, но продвигать рыбу по желобу лотка на выход.



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1570
Ширина	B	мм	810
Высота	H	мм	850
Масса	-	кг	160
Номинальное давление подвода воды	-	бар	3

Стол

Конфигурации столов для обработки рыбы

Стол для укладки филе Мод. 324143.042



Применяется на линии производства филе для подготовки продукта к замораживанию.

Внешнее проявление свойства стола определяется, как вид вспомогательного оборудования для подготовки и обработки продукции. Конструктивная схема стола предоставляет дополнительные рабочие поверхности, что позволяет эффективно организовать рабочее место для укладки филе в блок-формы, предназначенные для последующей заморозки. Простые формы, возможность демонтажа стеллажной надстройки и изменение габаритов, позволяют легко модифицировать изделие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2990
Ширина	мм	1260
Высота	мм	1620
Масса	кг	293

Стол отбора внутренностей Мод. 324143.039



Предназначен для сортировки печени и икры.

Внешнее проявление свойства стола определяется, как вид вспомогательного оборудования для подготовки и обработки продукции. Конструктивная схема стола предоставляет дополнительные рабочие поверхности, что позволяют эффективно организовать рабочее место для отбора и сортировки внутренних органов и направления их на дальнейшую переработку. Простые формы, возможность демонтажа стеллажной надстройки и изменение габаритов, позволяют легко модифицировать изделие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1380
Ширина	мм	780
Высота	мм	1690
Масса	кг	87

Стол упаковки в мастер картон Мод. 324143.041



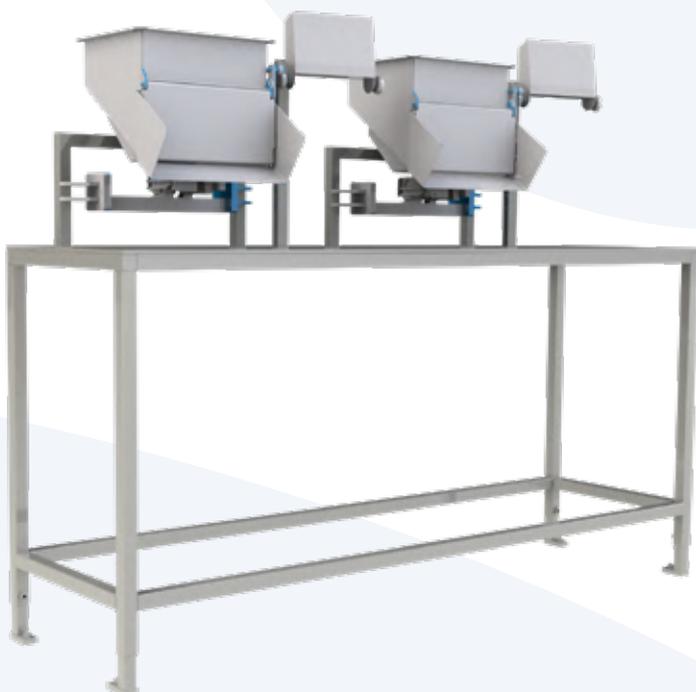
Предназначен для упаковки замороженных блоков продукции в мастер картон.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке. Высокие борта предотвращают падение и используются, как направляющие. В зависимости от особенностей конкретного проекта, размеры конструкции могут быть изменены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1210
Ширина	мм	470
Высота	мм	800
Масса	кг	25

Стол с весовыми бункерными устройствами Мод. 324143.057



Стол с весовыми бункерными устройствами предназначен для взвешивания перерабатываемого продукта до заданного значения.

Изделие используется, как автоматический весовой дозатор непрерывного действия. Конструкция из отдельных секций бункеров предоставляет следующие преимущества:

- выбор конфигурации технологической модели;
- совместимость дозаторов с оборудованием фабрики;
- быструю настройку новой конфигурации модели;
- настройку высоты рабочей поверхности стола.

В зависимости от особенностей конкретного проекта, количество бункеров и размеры конструкции могут быть изменены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2100
Ширина	мм	620
Высота	мм	1720
Масса	кг	70

Стол с отбойником
Мод. 324143.048



**ТЕХНИЧЕСКИЕ
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	930
Ширина	мм	380
Высота	мм	990
Масса	кг	52

Предназначен для приема замороженных блоков продукции.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке для транзита продукции. Ударные нагрузки, вызванные весом и жёсткостью замороженного брикета, сдерживаются отбойником. В зависимости от особенностей конкретного проекта, размеры конструкции могут быть изменены.

Стол упаковки брикетов в мешки
Мод. 324143.047



**ТЕХНИЧЕСКИЕ
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1330
Ширина	мм	340
Высота	мм	1060
Масса	кг	33

Предназначен для упаковки замороженных блоков в крафт-мешки, пакеты и т.д.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке. Загрузочный узел в виде направляющей рамки оптимизирует процесс упаковки. Размеры направляющей рамки могут быть изменены в зависимости от габаритов и веса замороженного брикета.

Стол весовой
Мод. 324143.046



**ТЕХНИЧЕСКИЕ
 ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	900
Ширина	мм	550
Высота	мм	1680
Масса	кг	70

Применяется в организации рабочего места по ручному взвешиванию и маркировке упакованной продукции.

Стол является предметом производственной мебели, разработан для рационального размещения весового и печатного оборудования. В зависимости от требований контракта возможны изменения в конструкции.

Стол-лотки

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482381.016



Сварная металлоконструкция позволяет любую технологическую операцию дополнить, довести до логического завершения.

Внешнее проявление свойства стола-лотка определяется, как вид вспомогательного оборудования для перемещения продукции (сырья) с помощью гравитации. Форма, габариты и вид изделия целиком зависит от требования и условий эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	300-6000
Ширина	мм	100-3000
Высота	мм	300-2500
Масса	кг	10-250

Мод. 304329.005



Мод. 324143.043



Мод. 324143.049



Мод. 324143.056



Мод. 324143.062



Мод. 324143.063



Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Прочее оборудование

Оборудование для обработки рыбы, не включенное в основные группы

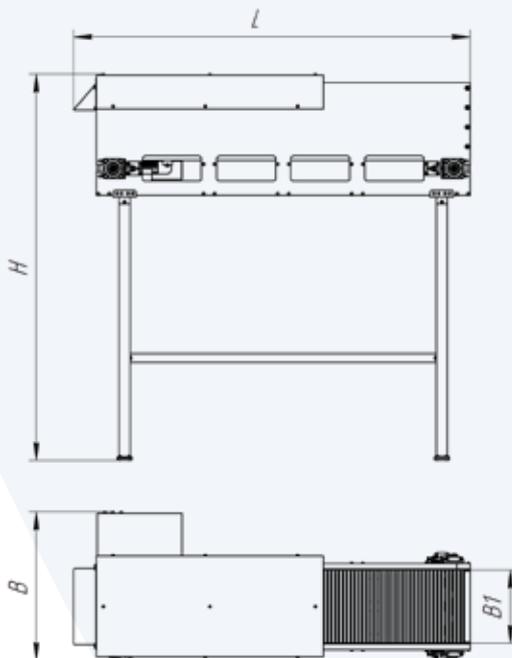
Усыпитель
Мод. 102129.001



Предназначен для оглушения живой рыбы. В усыпителе применяется, наиболее гуманный метод шокового воздействия электричества на организм животного.

Конструктивно это исполнено в виде конвейера, лента и шторка которого, выполнены из металла и находятся под напряжением. Технические средства автоматизации и диэлектрическое исполнение корпуса усыпителя обеспечивают безопасную работу оператора.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	2150
Ширина	B	мм	550
Высота	H	мм	1690
Ширина ленты	B1	мм	400
Масса	-	кг	432
Тип привода	-	-	Электрический/гидравлический

Спиннер для филе Мод. 272529.3003

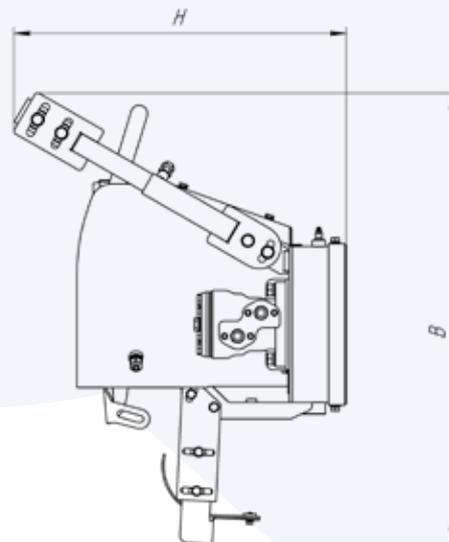
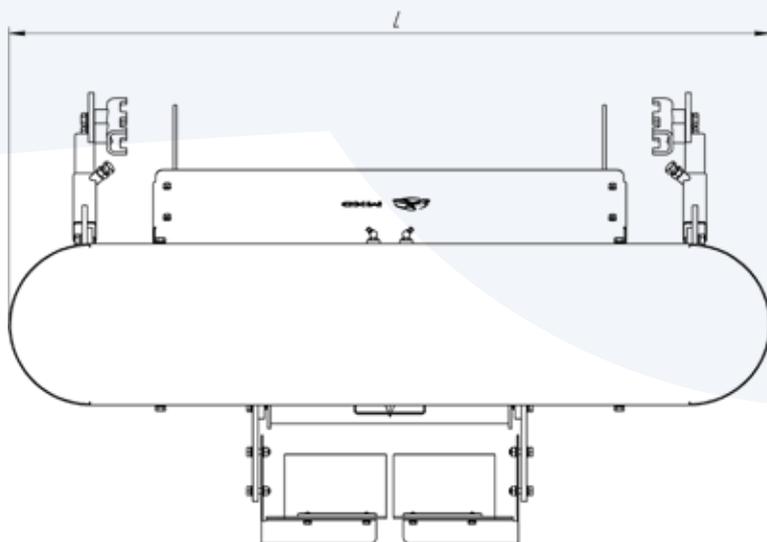


Предназначен для перенаправления потока продукции с одного конвейера на другой.

Смена технологического процесса возможна с изменением направления движения филе на угол в 90°, по отношению к первоначальному пути (см. оборудование для обработки рыбы / конвейерное оборудование. Мод. 482124.006).



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1150
Ширина	B	мм	800
Высота	H	мм	550
Масса	-	кг	100
Тип привода	-	-	Гидравлический

Высотная площадка с поручнями Мод. 305165.3001



Высотная площадка с поручнями.

Площадка, изготавливается по конструктивной схеме сварная (сборно-разборная) металлоконструкция, оснащённая ограждениями с перилами, лестницей с поручнями и FRP настилом.



Свойства конструкции определяются, как вид безопасного передвижения персонала непосредственно в зоне производства работ.

Изящное инженерное решение и относительно малый вес, делают конструкцию достаточно универсальной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	5350
Ширина	мм	670
Высота	мм	1760
Масса	кг	225

Стеллаж для блок-форм Мод. 301423.001



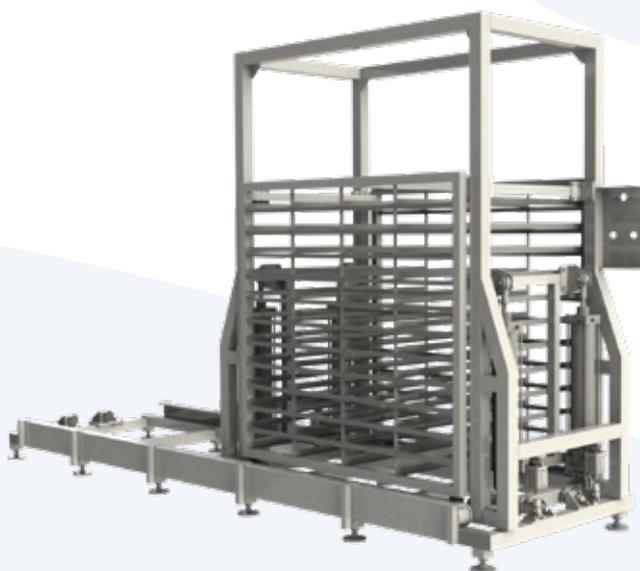
Стеллаж, изготавливается по конструктивной схеме рядной сварной металлоконструкции в несколько ярусов (полок).

Основное предназначение определяется, как рациональное складирование блок-форм, циклического действия, при максимальном использовании полезного пространства. Принцип работы сводится к накоплению блок-форм для загрузки продукции в скороморозильный шкаф. Простые формы и применение типовых материалов позволяют легко модифицировать изделие.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1360
Ширина	мм	900
Высота	мм	1520
Масса	кг	118

Передвижной буферный стеллаж Мод. 483218.001



Изделие специального назначения, сконструировано по схеме рядной сварной клетки в несколько ярусов (полок). Применяется для перегрузки блок-форм из скороморозильного шкафа на выпрессовщик. Возможность перемещения клетки в вертикальном и в горизонтальном направлениях, обеспечивает благоприятные условия на рабочих местах при выполнении работ в положении стоя.

Общее назначение стеллажа определяется, как:

- соблюдение технологии по циклической перегрузке скороморозильной камеры;
- механизация технологического процесса по обработке продукции;
- увеличение темпов производства;
- соблюдение условий охраны труда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	3630
Ширина	мм	1050
Высота	мм	2120
Масса	кг	500
Тип привода	-	Пневматический/ гидравлический

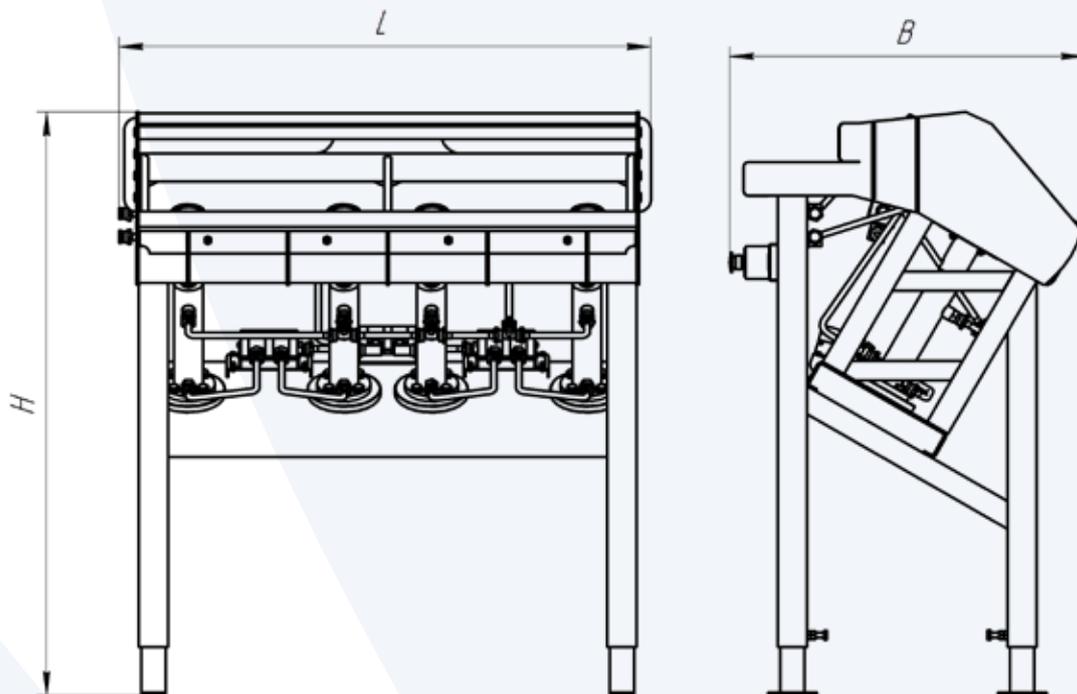
**Выпрессовщик
Мод. 304547.001**



Машина оснащается пневмоцилиндрами, толкатели которых обеспечивают извлечение замороженного рыбного блока из рамки блок-формы.

Машина управляется одним оператором и функционирует в полуавтоматическом режиме. Возможна модификация конструкции, которая позволит сделать выпрессовщик полностью автоматическим.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1090
Ширина	B	мм	730
Высота	H	мм	1210
Масса	-	кг	150
Тип привода	-	-	Пневматический

■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Упаковщик брикетов в крафт-мешки Мод. 482124.000

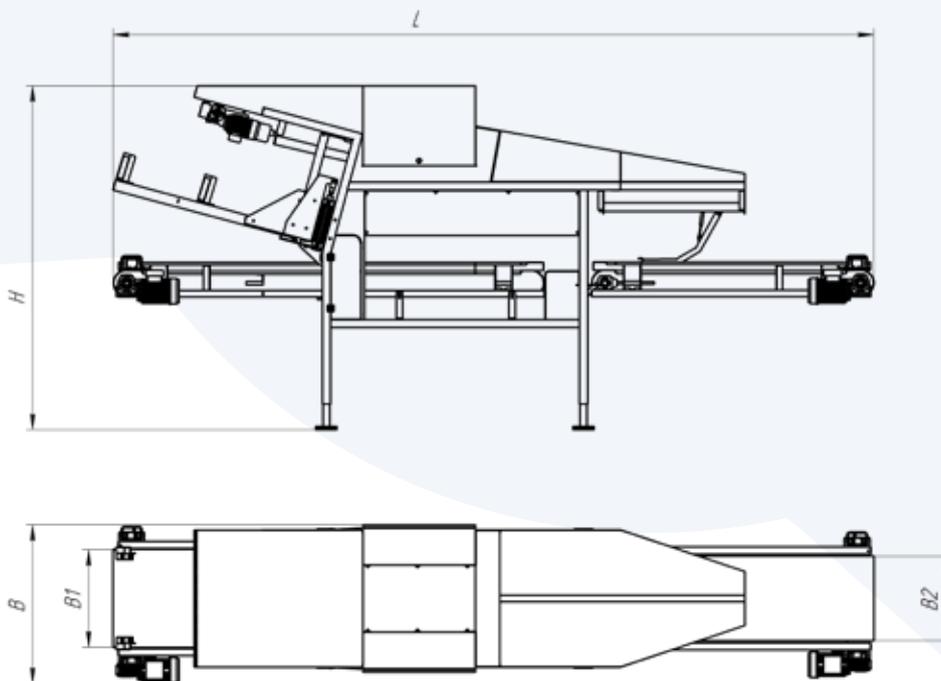


Машина предназначена для упаковки замороженных блоков продукта в крафт-мешки.

Технологический процесс, полностью автоматизированный, от загрузки замороженного блока до запайки мешка. В сочетании с работой линии предварительного взвешивания возможна маркировка продукции.



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	4730
Ширина	B	мм	990
Высота	H	мм	2150
Масса	-	кг	550
Ширина ленты выходной части	B1	мм	610
Ширина ленты приемной части	B2	мм	530
Тип привода ленты	-	-	Электрический
Тип привода механизмов			Электрический/пневматический

Этикет-принтер

Автоматизация процесса учёта упакованной продукции производится посредством работы этикет-принтера. Который позволяет осуществлять печать этикеток короткими тиражами с цифровыми возможностями персонализации (штрихкоды).

Схема работы оператора продуктивна, проста и понятна на интуитивном уровне.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	530
Ширина	мм	280
Высота	мм	280
Масса	кг	25
Максимальная скорость печати	мм/сек	300
Ширина этикетки	мм	110
Диаметр рулона этикеток	мм	212

Вихревой бункер (камнеловушка) Мод. 272529.3004



Оборудование для сортировки тяжелых фракций и мусора с помощью метода вихревого потока.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1050
Ширина	мм	490
Высота	мм	770
Масса	кг	72

Блок для нанесения пены и обеззараживания Мод. 443121.3001



Применяется на пищевых перерабатывающих предприятиях для мойки и обеззараживания. Ручной узел управления даёт возможность выбора режима «Смыв» и «Дезинфекция». Смешивающая часть обеспечивает приготовление химического раствора в концентрации для заданного режима. Лёгкость применения и качество приготовленной пенной смеси гарантирует высокий уровень гигиены и эффективность обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	380
Ширина	мм	560
Высота	мм	560
Масса	кг	36

Пылеулавливающий колпак Мод. 443199.3001



Общие санитарно-гигиенические требования, на рабочем месте, обеспечиваются с помощью пылеулавливающего колпака, оснащённого вытяжным вентилятором.

Применяется для удаления взвеси (пыли) и вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1380
Ширина	мм	580
Высота	мм	1280
Масса	кг	100

**Рольганг
Мод. 482311.3001**



Неприводное устройство, имеющее блок свободно вращающихся роликов, закреплённых на общей раме.

Применяется для перемещения штучных грузов (коробок, ящиков, блок-форм и др.) под воздействием приложенной мускульной силы и/или гравитации (движение может организовываться под уклон).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	600 ÷ 8000
Ширина	мм	150 ÷ 2000
Высота	мм	300 ÷ 2000
Масса	кг	20 ÷ 400

**Запайщик крафт-мешков
Мод. 103554.001**



Запайщик крафт-мешков предназначен для герметизации полиэтиленовых мешков путём сварки краёв открытой части изделия.

В процессе работы мешок, перемещаемый конвейерной системой, временно останавливается в зоне сварки, где осуществляется процесс соединения краёв.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	930
Ширина	мм	370
Высота	мм	800-1000
Масса	кг	80
Тип привода	-	Пневматический

**Лентообвязочная машина
Мод. 482124.000**



Предназначена для обвязки упакованного продукта и/или тары. Стяжка объекта производится посредством стреппинг системы из полипропиленовой ленты шириной от 9 до 12 мм. Скрепление полосы производится температурной пайкой.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1340
Ширина	мм	1640
Высота	мм	1950
Масса	кг	105

Глазировочные машины



Предназначена для образования глазури, защитного слоя из тонкой ледяной оболочки, на поверхности блоков замороженной рыбы. Применяется погружная технологическая схема глазировки. Формирование глазури способствует образованию защитного барьера между продуктом и воздухом для сохранения вкусовых качеств, товарного вида и продления срока хранения.

Удачная конструкция корпуса и простейшая техника погружения в воду обеспечивают:

- контролируемое время пребывания продукта в воде;
- практически автоматическое высвобождение ячейки;
- эффективную работу машины в целом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1690
Ширина	мм	1840
Высота	мм	1550
Масса	кг	438

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 102167.002



Погружная технологическая схема глазировки реализована в барабанной конструкции машины. Глазированная машина для блоков 1040 x 520 x 100 мм (Д x Ш x В). Производительность до 440 т/сут при непрерывной работе.

Мод. 102167.001



Погружная технологическая схема глазировки реализована в барабанной конструкции машины.

Глазированная машина для блоков 1800 x 250 x 60 мм (Д x Ш x В). Производительность до 360 т/сут. при непрерывной работе.

Бункер для отходов
Мод. 102466.3001



Основное предназначение – накопительный резервуар для измельченных отходов.

Объем бункера определяет:

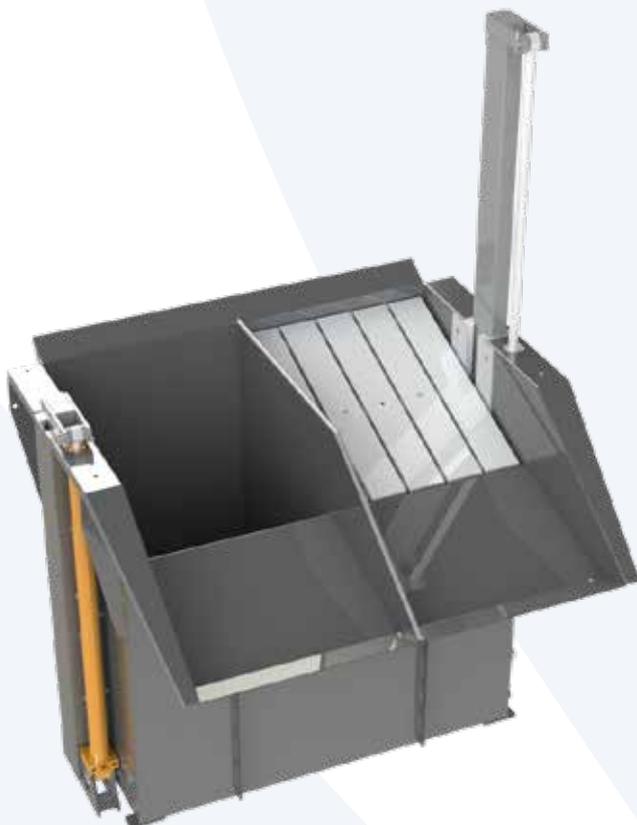
- непрерывность технологического процесса;
- мелкий ремонт и настройку насосного оборудования.

Гарантированный контроль наполнения производится техническими средствами автоматизации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1300
Ширина	мм	1320
Высота	мм	1510
Масса	кг	280
Объем	м ³	0,5÷4

Двойной бункер с подъемным дном
Мод. 102462.013



Применяется, как **накопительный резервуар, полное заполнение которого формирует стабильно ровный объем (порцию) крабов.** Второе дно, перемещаясь в верх выталкивает краба на поверхность воды и выше до уровня верхнего края косоугольного лотка. В зависимости от комплектации изделия, механизмы подъема могут приводиться в движение посредством гидро или электропривода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1400
Ширина	мм	1530
Высота	мм	2380
Масса	кг	400
Объем	м ³	0,5÷4

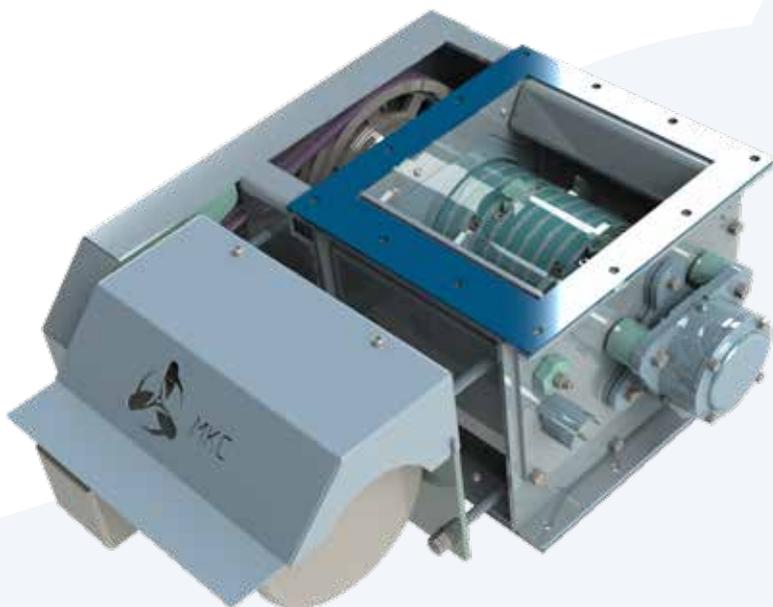
Измельчитель рыбы Мод. 613231.003



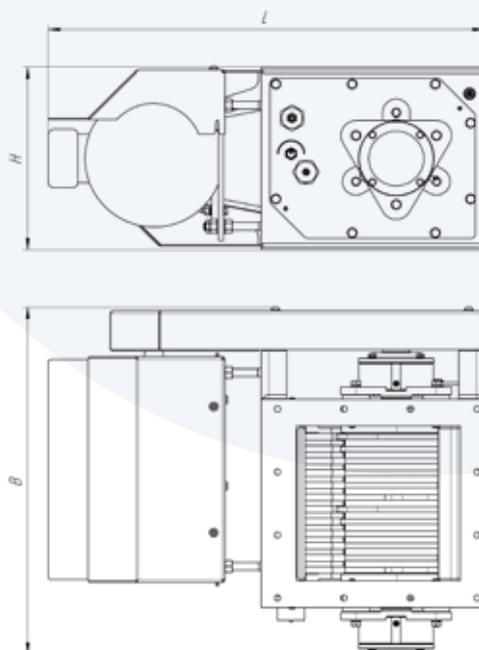
Служит для подготовки отходов производства к более глубокой переработке. Быстро и эффективно решает задачу по утилизации.

Во избежание разбрызгивания отходов измельчитель комплектуется защитным кожухом.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	890
Ширина	B	мм	720
Высота	H	мм	310
Масса	-	кг	311
Тип привода	-	-	Электрический
Мощность	-	кВт	7,5
Производительность	-	т/ч	6-12



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ КРАБА

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Стол

Конфигурации столов для обработки краба

Стол-лоток Мод. 304329.004



Применяется для организации бережной перегрузки живого краба из ловушки на сортировочную линию.

Двухсекционная конструкция корпуса даёт возможность настраивать высоту каждой секции в отдельности. В результате изменения угла наклона рабочей поверхности корректируется интенсивность скатывания краба.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2140
Ширина	мм	850
Высота	мм	1120
Масса	кг	340

Сортировочный стол Мод. 324143.060



Применяется для отделения самцов от самок, сортировки непромысловых размеров и других видов краба, не подлежащих обработке. Конструкция стола продиктована объёмом грузового потока, размерами промышленного краба, и методикой его сортировки.

В зависимости от объёма обрабатываемого груза, количество заслонок позволяет оптимально регулировать число рабочих мест за одним столом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2140
Ширина	мм	850
Высота	мм	1120
Масса	кг	340

Бункеры/Емкости

Емкости, бункеры, применяющиеся при обработке краба

Емкость глазировочная Мод. 102462.008



Предназначена для образования глазури, защитного слоя из тонкой ледяной оболочки, на поверхности продукции. Применяется погружная технологическая схема глазировки. Формирование глазури способствует образованию защитного барьера между продуктом и воздухом для сохранения вкусовых качеств, товарного вида и продления срока хранения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1520
Ширина	мм	1260
Высота	мм	1550
Масса	кг	565
Объём	м ³	0,5÷4

Котел варочный Мод. 102462.009



Предназначен для варки мяса целого краба, комплектов конечностей и абдомена. Загрузка продукта производится, в корзинах, штабелированных в стойки, через верхний проём с подъёмной крышкой. Контроль за температурой воды, с разницей в один градус от 98°C до 99°C, производится техническими средствами автоматизации.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2130
Ширина	мм	2500
Высота	мм	1475
Масса	кг	2300
Объём	м ³	0,5÷4

Промывочная ванна Мод. 102462.011



Постоянно циркулирующая свежая вода через резервуар определяет предназначение:

- обескровливание и промывка конечностей;
- частичное охлаждение до температуры применяемой (забортной) воды;
- временное хранение сырца.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2020
Ширина	мм	2200
Высота	мм	1550
Масса	кг	1050
Объём	м ³	0,5÷4

Ванна предохлаждения Мод. 102462.015



В ванной протекает процесс предварительного охлаждения продукции до среднего значения температуры от минус 16°С до минус 20°С. Охлаждение происходит по технологии рассольного контактного замораживания с помощью окунания стоек с корзинами в растворы поваренной соли (рассол) с концентрацией 18% ÷ 22%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2040
Ширина	мм	1260
Высота	мм	1550
Масса	кг	650
Объём	м ³	0,5÷4

Бункер для мойки стоек Мод. 102462.018



Предназначен для мойки стоек с закрепленными корзинами (фальш-тара). Трубы с калиброванными отверстиями, расположенные по периметру в два ряда, гарантированно обеспечивают бесконтактный способ мойки.

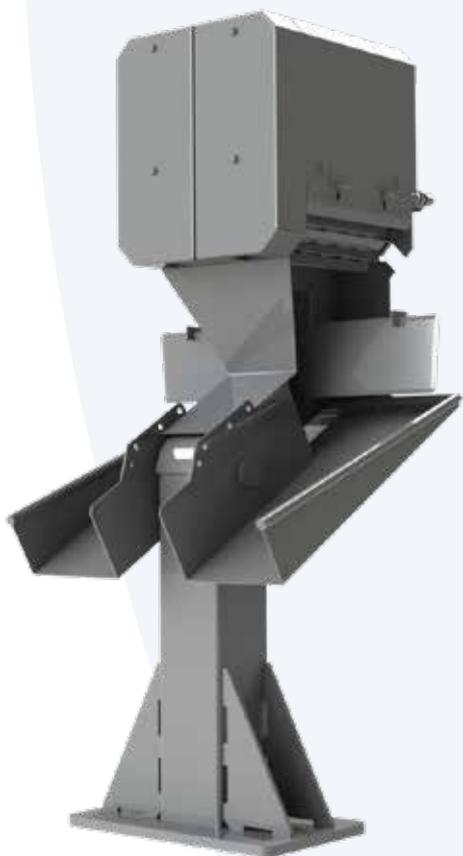
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2140
Ширина	мм	850
Высота	мм	1120
Масса	кг	340
Объём	м ³	0,5÷4

Прочее оборудование

Оборудование для обработки краба, не включенное в основные группы

Зачистная машинка для удаления панциря и зачистки конечностей краба Мод. 272539.002



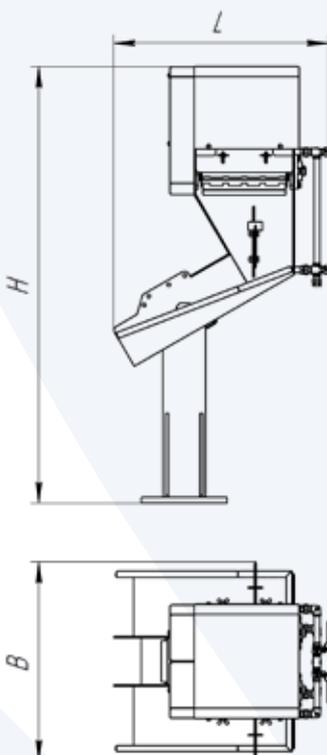
Машина предназначена для эффективной и бережной разделки краба.

Деликатность механической обработки краба достигается применением щёток разной жёсткости. Удаление панциря производится со стороны ротора с жёсткими металлическими пластинами. Конечности обрабатываются с обратной стороны, где установлен ротор со щёткой из металлической проволоки. Продукты дробления хитинового покрова краба централизованно смываются по лотку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина, L	мм	750
Ширина, B	мм	700
Высота, H	мм	1538
Масса	кг	250
Установленная мощность	кВт	3

ОБЩИЙ ВИД

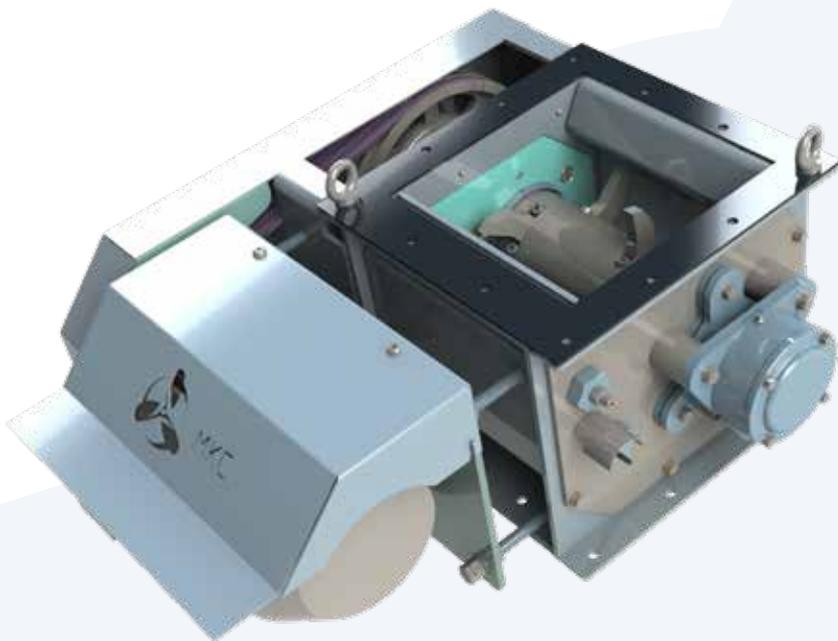


Измельчитель отходов краба Мод. 613231.004

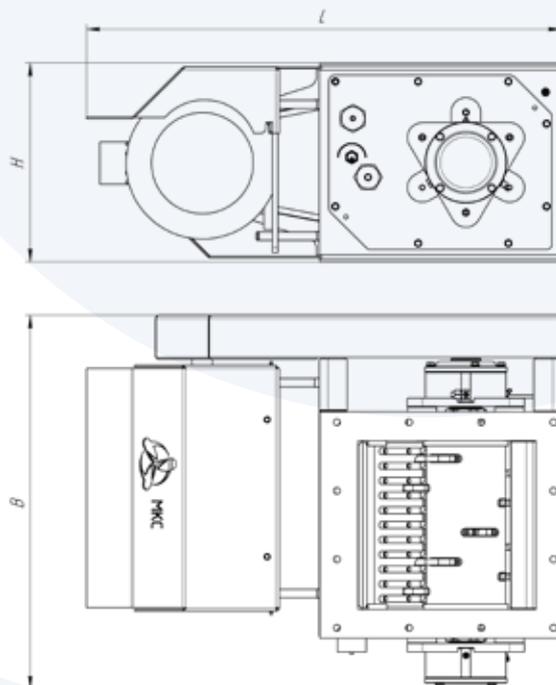


Быстро и эффективно решает задачу по подготовке отходов производства к утилизации. Во избежание разбрызгивания отходов измельчитель комплектуется защитным кожухом.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.



ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	890
Ширина	B	мм	720
Высота	H	мм	380
Масса	-	кг	276
Тип привода	-	-	Электрический
Мощность	-	кВт	7,5

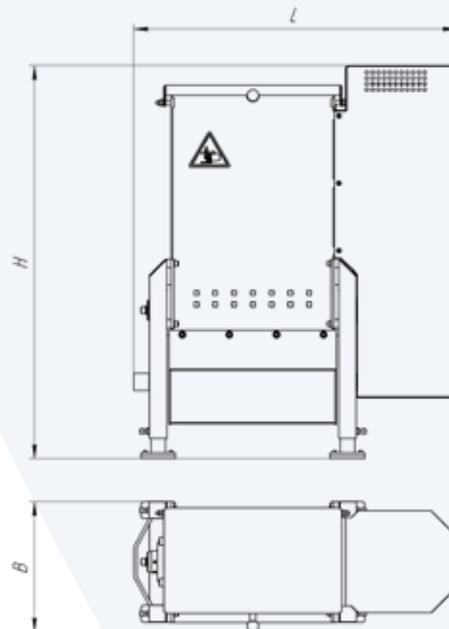
Измельчитель наживки краба Мод. 272539.3001



Применяется для дробления брикетов замороженной рыбы. Изделие гарантированно моделирует форму по размеру биоматериала необходимого для приготовления наживки (прикормки) краба.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1120
Ширина	B	мм	420
Высота	H	мм	1650
Масса	-	кг	370
Тип привода	-	-	Электрический

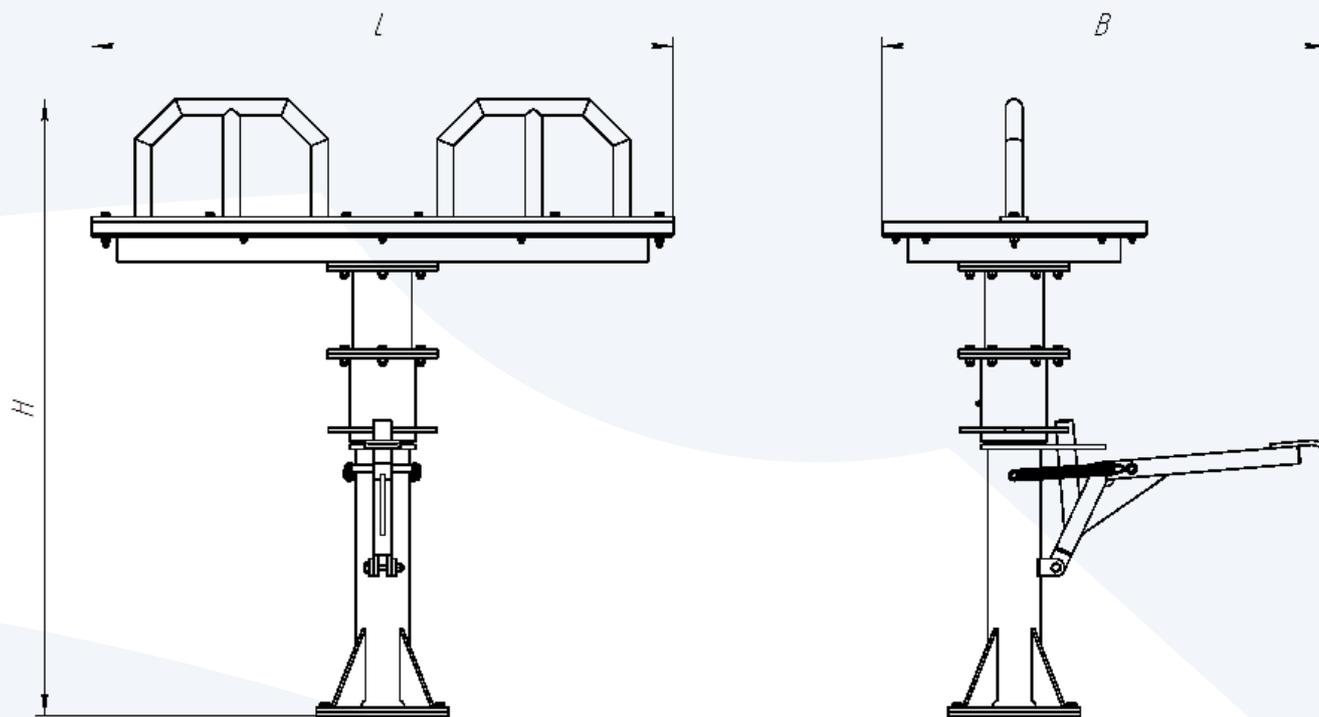
Станция упаковки корзин Мод. 273349.024



Стойки с заполненными корзинами формируются на станции упаковки. Станция сконструирована, как производственный стол, с механизмом поворота и фиксацией в заданном положении.

Стол оснащен двумя центральными барьерами, предназначенными задать траверсе строго определённое положение в пространстве. Штабелирование корзин в стойки происходит посредством навешивания корзин на подвесы (крючки) траверсы.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2140
Ширина	мм	850
Высота	мм	1120
Масса	кг	340



МКС

МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

ПРОЧЕЕ СУДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Бункеры

Бункерное оборудование

Бункеры для продукта

Прочная и просторная конструкция гарантирует свободное перемещение сырья под воздействием гравитации к затвору.

Основное предназначение:

- прием, накопление и временное хранение сырья;
- управление массивными объёмами груза;
- автоматизация процесса движения потока груза.

Дистанционное управление пневмоприводом двойного действия обеспечивает механизацию таких технологических процессов, как загрузка, разгрузка, учет, дозирование.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1000÷2500
Ширина	мм	900÷1400
Высота	мм	900÷1700
Масса	кг	183-271

ТИПОРЯД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 102462.001



Мод. 102462.002



Мод. 102462.003



Мод. 102462.004



Мод. 102462.020



■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Бункер для отходов Мод. 102466.3001



Основное предназначение – накопительный резервуар для измельченных отходов.

Объём бункера определяет:

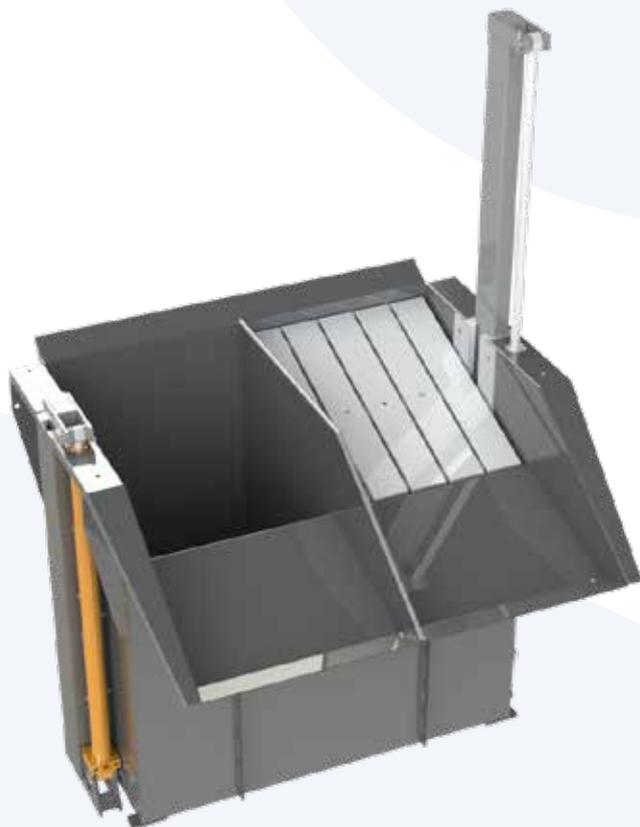
- непрерывность технологического процесса;
- мелкий ремонт и настройку насосного оборудования.

Гарантированный контроль наполнения производится техническими средствами автоматизации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1300
Ширина	мм	1320
Высота	мм	1510
Масса	кг	280
Объём	м ³	0,5÷4

Двойной бункер с подъемным дном Мод. 102462.013



Применяется, как накопительный резервуар, полное заполнение которого формирует стабильно ровный объём (порцию) крабов. Второе дно, перемещаясь в верх выталкивает краба на поверхность воды и выше до уровня верхнего края косо́го лотка. В зависимости от комплектации изделия, механизмы подъёма могут приводиться в движение посредством гидро или электропривода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1400
Ширина	мм	1530
Высота	мм	2380
Масса	кг	400
Объём	м ³	0,5÷4

СтолЫ

Судовые столы различного применения.

Стол упаковки в мастер картон Мод. 324143.041



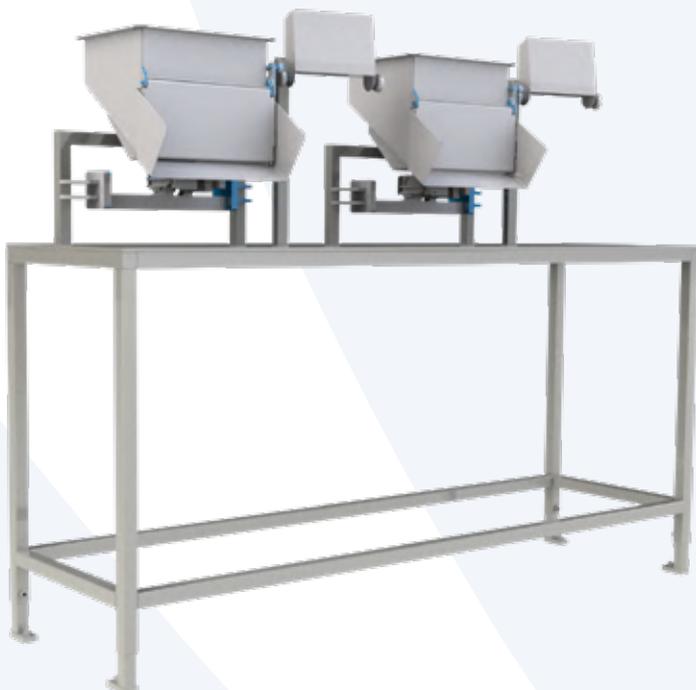
Предназначен для упаковки замороженных блоков продукции в мастер картон.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке. Высокие борта предотвращают падение и используются, как направляющие. В зависимости от особенностей конкретного проекта, размеры конструкции могут быть изменены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1210
Ширина	мм	470
Высота	мм	800
Масса	кг	25

Стол с весовыми бункерными устройствами Мод. 324143.057



Стол с весовыми бункерными устройствами предназначен для взвешивания перерабатываемого продукта до заданного значения.

Изделие используется, как автоматический весовой дозатор непрерывного действия. Конструкция из отдельных секций бункеров предоставляет следующие преимущества:

- выбор конфигурации технологической модели;
- совместимость дозаторов с оборудованием фабрики;
- быструю настройку новой конфигурации модели;
- настройка высоты рабочей поверхности стола.

В зависимости от особенностей конкретного проекта, количество бункеров и размеры конструкции могут быть изменены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	2100
Ширина	мм	620
Высота	мм	1720
Масса	кг	70

Стол с отбойником Мод. 324143.048



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	930
Ширина	мм	380
Высота	мм	990
Масса	кг	52

Предназначен для приема замороженных блоков продукции.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке для транзита продукции. Ударные нагрузки, вызванные весом и жёсткостью замороженного брикета, сдерживаются отбойником. В зависимости от особенностей конкретного проекта, размеры конструкции могут быть изменены.

Стол упаковки брикетов в мешки Мод. 324143.047



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1330
Ширина	мм	340
Высота	мм	1060
Масса	кг	33

Предназначен для упаковки замороженных блоков в крафт-мешки, пакеты и т.д.

Стол является предметом производственной мебели, применяется для организации рабочего места по упаковке. Загрузочный узел в виде направляющей рамки оптимизирует процесс упаковки. Размеры направляющей рамки могут быть изменены в зависимости от габаритов и веса замороженного брикета.

Стол весовой Мод. 324143.046



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	900
Ширина	мм	550
Высота	мм	1680
Масса	кг	70

Применяется в организации рабочего места по ручному взвешиванию и маркировке упакованной продукции.

Стол является предметом производственной мебели, разработан для рационального размещения весового и печатного оборудования. В зависимости от требований контракта возможны изменения в конструкции.

Стол-лотки

ТИПОРЕД ОБОРУДОВАНИЯ

Мод. 482381.016



Сварная металлоконструкция позволяет любую технологическую операцию дополнить, довести до логического завершения.

Внешнее проявление свойства стола-лотка определяется, как вид вспомогательного оборудования для перемещения продукции (сырья) с помощью гравитации. Форма, габариты и вид изделия целиком зависит от требования и условий эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	300-6000
Ширина	мм	100-3000
Высота	мм	300-2500
Масса	кг	10-250

Мод. 304329.005



Мод. 324143.043



Мод. 324143.049



Мод. 324143.056



Мод. 324143.062



Мод. 324143.063



Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

Рабочие высотные зоны

Площадки для организации рабочих мест (высотные зоны, переходы и т.д.)

Высотная площадка с поручнями Мод. 305165.3001



Высотная площадка с поручнями.

Площадка, изготавливается по конструктивной схеме сварная (сборно-разборная) металлоконструкция, оснащённая ограждениями с перилами, лестницей с поручнями и FRP настилом.

Свойства конструкции определяются, как вид безопасного передвижения персонала непосредственно в зоне производства работ.

Изящное инженерное решение и относительно малый вес, делают конструкцию достаточно универсальной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	5350
Ширина	мм	670
Высота	мм	1760
Масса	кг	225

Автоматический упаковщик в крафт-мешки

Машина для автоматической упаковки продукта в крафт-мешки

Мод. 482124.000

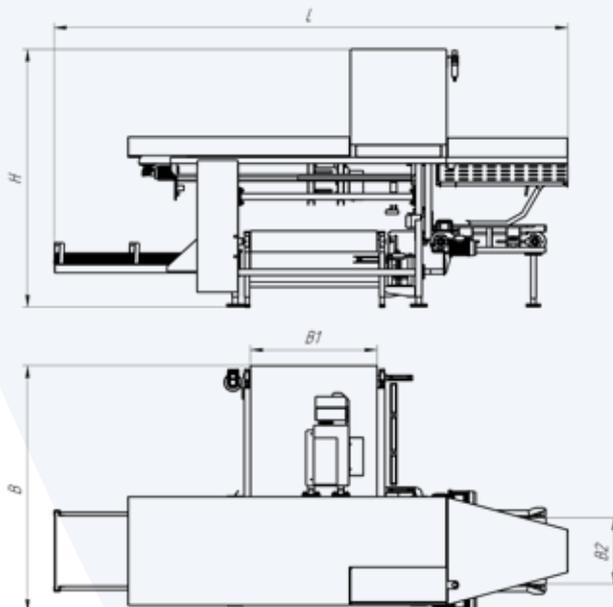


Применяется для автоматической механизации технологических процессов:

- загрузка и упаковка замороженных блоков в крафт-мешки;
- соединение двух поверхностей плёнки (запайка) мешка;
- взвешивание;
- маркировка и учёт продукции.

На выбор может комплектоваться, как гидро, так и электроприводами.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	4060
Ширина	B	мм	1960
Высота	H	мм	2050
Масса	-	кг	550
Ширина ленты выходной части	B1	мм	1000
Ширина ленты приемной части	B2	мм	530
Тип привода ленты	-	-	Электрический
Тип привода механизмов			Электрический/пневматический

Специальное оборудование

Инспекционное, печатное судовое оборудование

Металлодетектор

Электронное устройство, которое включается в обязательную программу предварительных мероприятий по пищевой безопасности.



Применяется для инспекции готового продукта на наличие металлических частиц и включений.

Принцип действия основан на регистрации изменения рисунка (возмущений) магнитного поля. В случае попадания инородного тела в магнитное поле, прибор фиксирует изменение рисунка (возмущений) и выдаёт сигнал регистрирующему контроллеру.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1070
Ширина	мм	280
Высота	мм	550
Масса	кг	120

Этикет-принтер

Автоматизация процесса учёта упакованной продукции производится посредством работы этикет-принтера. Который позволяет осуществлять печать этикеток короткими тиражами с цифровыми возможностями персонализации (штрихкоды).

Схема работы оператора продуктивна, проста и понятна на интуитивном уровне.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	530
Ширина	мм	280
Высота	мм	280
Масса	кг	25
Максимальная скорость печати	мм/сек	300
Ширина этикетки	мм	110
Диаметр рулона этикеток	мм	212

Вспомогательное оборудование

Оборудование, не вошедшее в основные группы

Блок для нанесения пены и обеззараживания Мод. 443121.3001



Применяется на пищевых перерабатывающих предприятиях для мойки и обеззараживания. Ручной узел управления даёт возможность выбора режима «Смыв» и «Дезинфекция». Смешивающая часть обеспечивает приготовление химического раствора в концентрации для заданного режима. Лёгкость применения и качество приготовленной пенной смеси гарантирует высокий уровень гигиены и эффективность обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	380
Ширина	мм	560
Высота	мм	560
Масса	кг	36

Пылеулавливающий колпак Мод. 443199.3001



Общие санитарно-гигиенические требования, на рабочем месте, обеспечиваются с помощью пылеулавливающего колпака, оснащённого вытяжным вентилятором.

Применяется для удаления взвеси (пыли) и вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1380
Ширина	мм	580
Высота	мм	1280
Масса	кг	100

**Рольганг
Мод. 482311.3001**



Неприводное устройство, имеющее блок свободно вращающихся роликов, закреплённых на общей раме.

Применяется для перемещения штучных грузов (коробок, ящиков, блок-форм и др.) под воздействием приложенной мускульной силы и/или гравитации (движение может организовываться под уклон).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	600 ÷ 8000
Ширина	мм	150 ÷ 2000
Высота	мм	300 ÷ 2000
Масса	кг	20 ÷ 400

**Запайщик крафт-мешков
Мод. 103554.001**



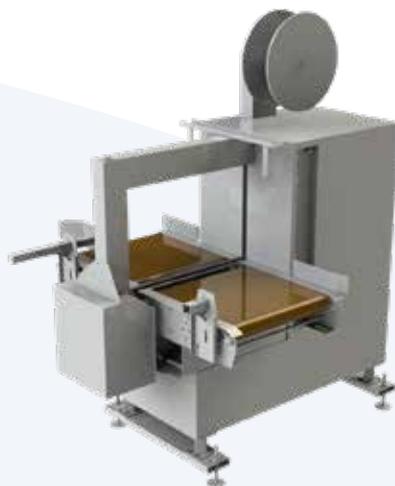
Запайщик крафт-мешков предназначен для герметизации полиэтиленовых мешков путём сварки краёв открытой части изделия.

В процессе работы мешок, перемещаемый конвейерной системой, временно останавливается в зоне сварки, где осуществляется процесс соединения краёв.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	930
Ширина	мм	370
Высота	мм	800-1000
Масса	кг	80
Тип привода	-	Пневматический

**Лентообвязочная машина
Мод. 482124.000**



Предназначена для обвязки упакованного продукта и/или тары. Стяжка объекта производится посредством стреппинг системы из полипропиленовой ленты шириной от 9 до 12 мм. Скрепление полосы производится температурной пайкой.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	1340
Ширина	мм	1640
Высота	мм	1950
Масса	кг	105



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

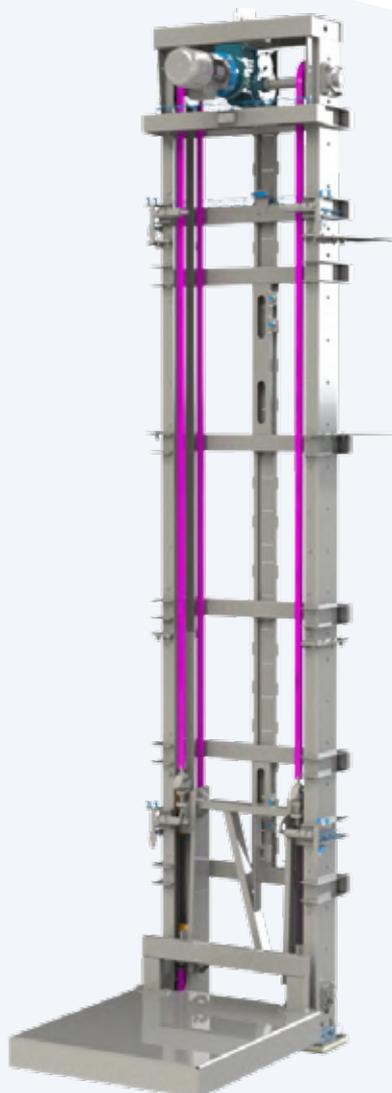
ПЛАТФОРМЫ СУДОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Платформа малая судовая подъемная

Платформа судовая подъемная.

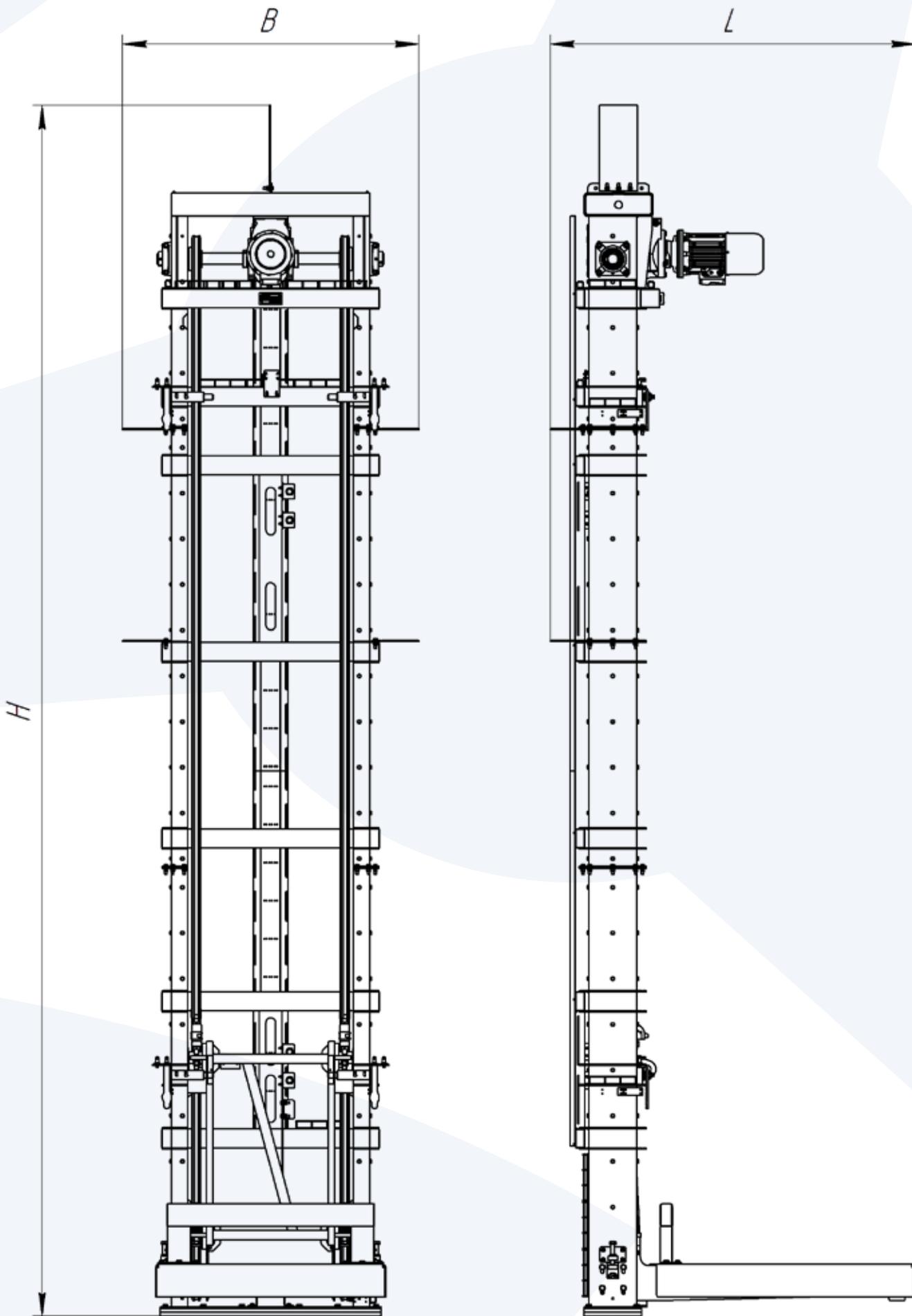
Предназначена для управляемого и автоматизированного спуска / подъема (перемещения) грузов между палубами на рыбопромысловых судах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Мод.	-	273349.012	273349.013	273349.014
Габаритные размеры, не более (LxВxН)	мм	2550 x 1900 x 6320		
Масса	кг	1073/ 1209	1080/ 1286	1130/ 1336
Грузоподъемность	кг	100	300	900
Скорость подъема	м/мин	12		
Высота подъема	мм	3600		
Полезный размер грузовой платформы	мм	550 x 550/ 1200 x 1200		
Потребляемая мощность	м/с	5,5		
Электропитание	-	~380 В/50 Гц, 3ф		
Уровень шума	дБ	60	62	
Срок службы	лет	25		

ОБЩИЙ ВИД



Платформы большие судовые подъемные

Судовая подъемная платформа.

Мод. 273349.017

Предназначена для управляемого и автоматизированного спуска / подъема (перемещения) грузов между палубами на рыбопромысловых судах.



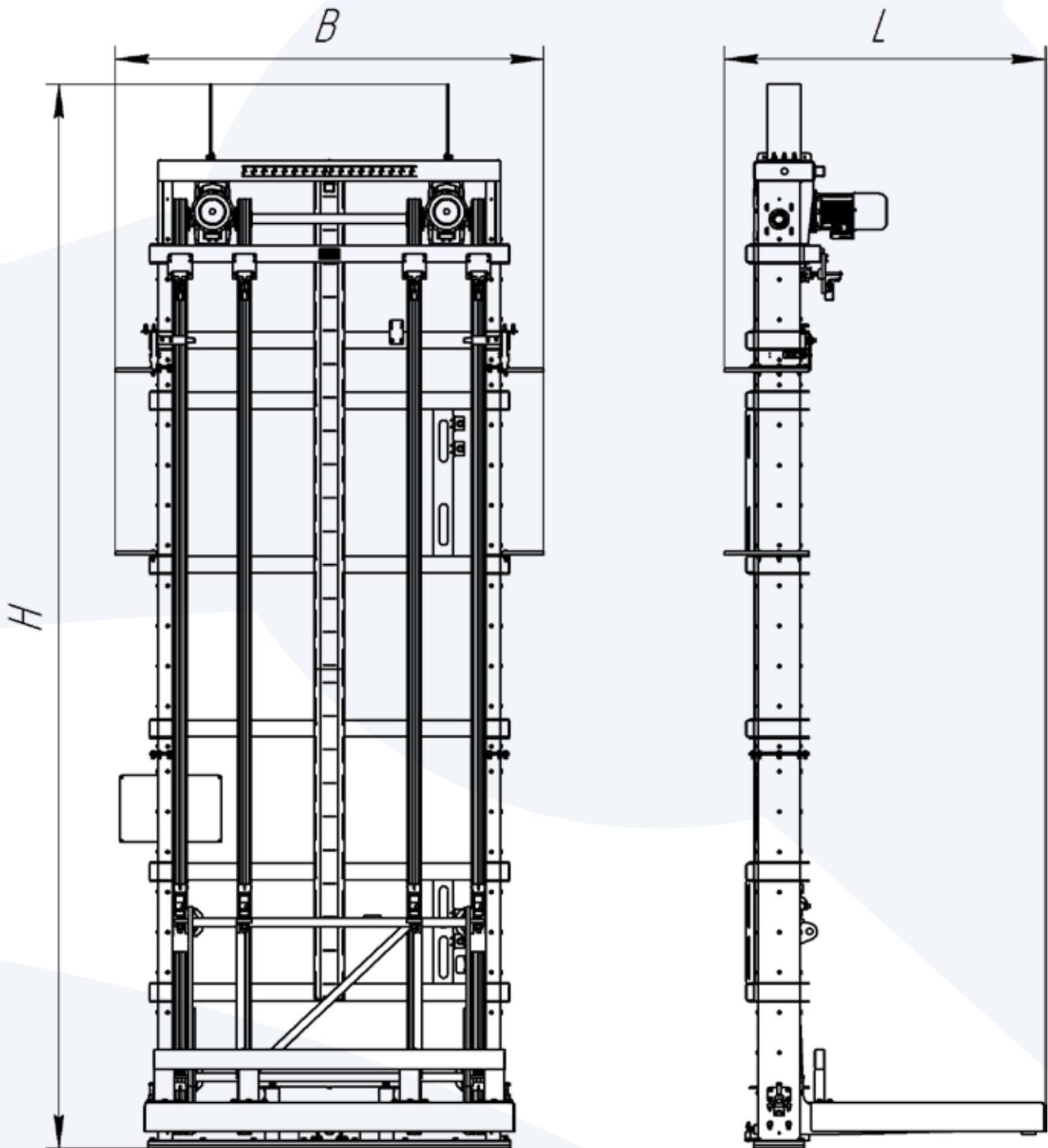
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Мод.	-	273349.015	273349.016	273349.017
Габаритные размеры, не более (LxВxН)	мм	1902 x 1200 x 6359		1902 x 2200 x 6359
Масса	кг	1722	1780	2668
Грузоподъемность	кг	1200	1600	3000
Скорость подъема	м/мин	15	15	15
Высота подъема	мм	3600	3600	3600
Полезный размер грузовой платформы	мм	1200 x 1200	1200 x 1200	2200 x 1200
Потребляемая мощность	м/с	5,5	5,5	2x5,5
Электропитание	-	~380 В/50 Гц, 3ф	~380 В/50 Гц, 3ф	~380 В/50 Гц, 3ф
Уровень шума	дБ	70	73	86
Срок службы	лет	25	25	25

■ Отсканировав qr код, вы можете посмотреть оборудование в дополненной реальности

ОБЩИЙ ВИД

5 ПЛАТФОРМЫ СУДОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ



Мод. 273349.018

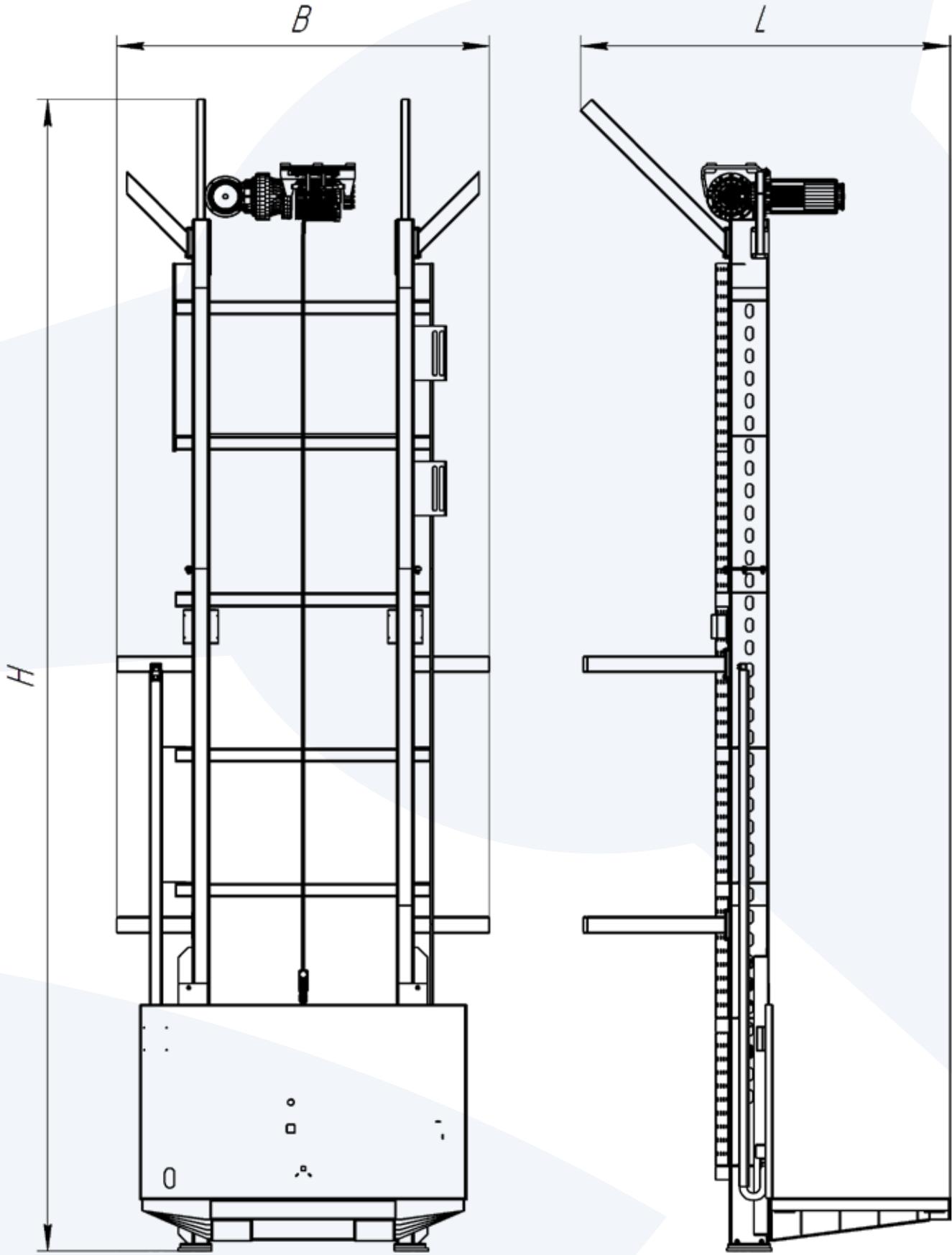
Предназначена для управляемого и автоматизированного спуска / подъема (перемещения) грузов между палубами на рыбопромысловых судах.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Параметр	Ед.	Значение
Габаритные размеры, не более (LxВxH)	мм	1820 x 2400 x 7730
Масса	кг	3170
Грузоподъемность	кг	4000
Скорость подъема	м/мин	9
Высота подъема	мм	4700
Полезный размер грузовой платформы	мм	1350 x 2400
Потребляемая мощность	м/с	7,5
Электропитание	-	~380 В/50 Гц, 3ф
Уровень шума	дБ	70
Срок службы	лет	25

ОБЩИЙ ВИД

5 ПЛАТФОРМЫ СУДОВЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ





МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

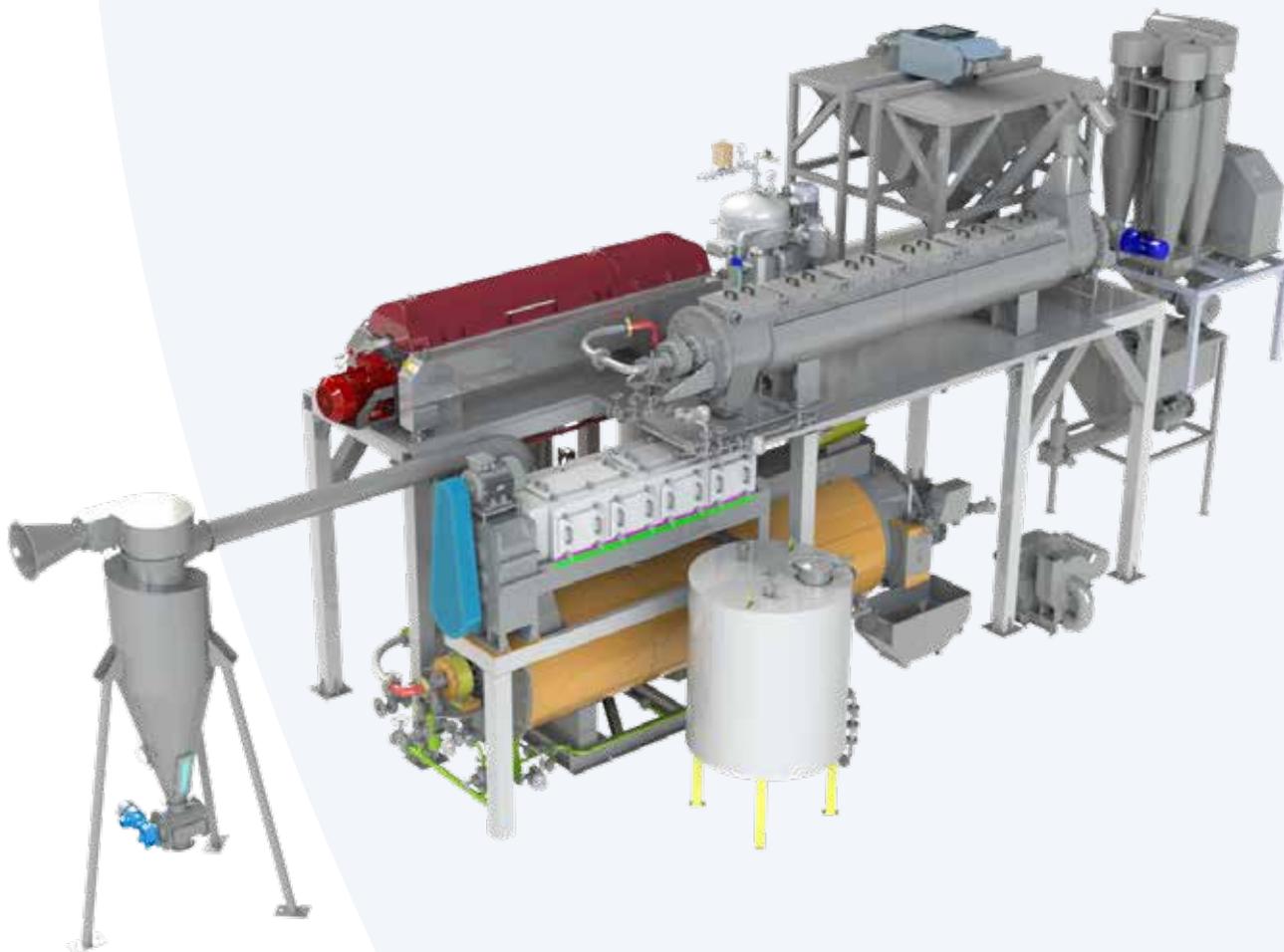
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЫБОМУЧНОЙ УСТАНОВКИ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Судовая рыбомучная установка 30 (СРМУ)

Производство кормовой муки и ветеринарного жира с использованием современных технологий, надёжных и эффективных инженерных решений.

Мод. 273349.020



Предназначена для получения дополнительной продукции при переработке отходов от первичной обработки рыбы. Использование безотходных технологий, позволяет минимизировать количество отходов и эффективно использовать все части рыбы.

Применение СРМУ решает ряд глобальных вопросов:

- сохранение природных ресурсов;
- обеспечение устойчивости производства за счёт улучшения экономических показателей.

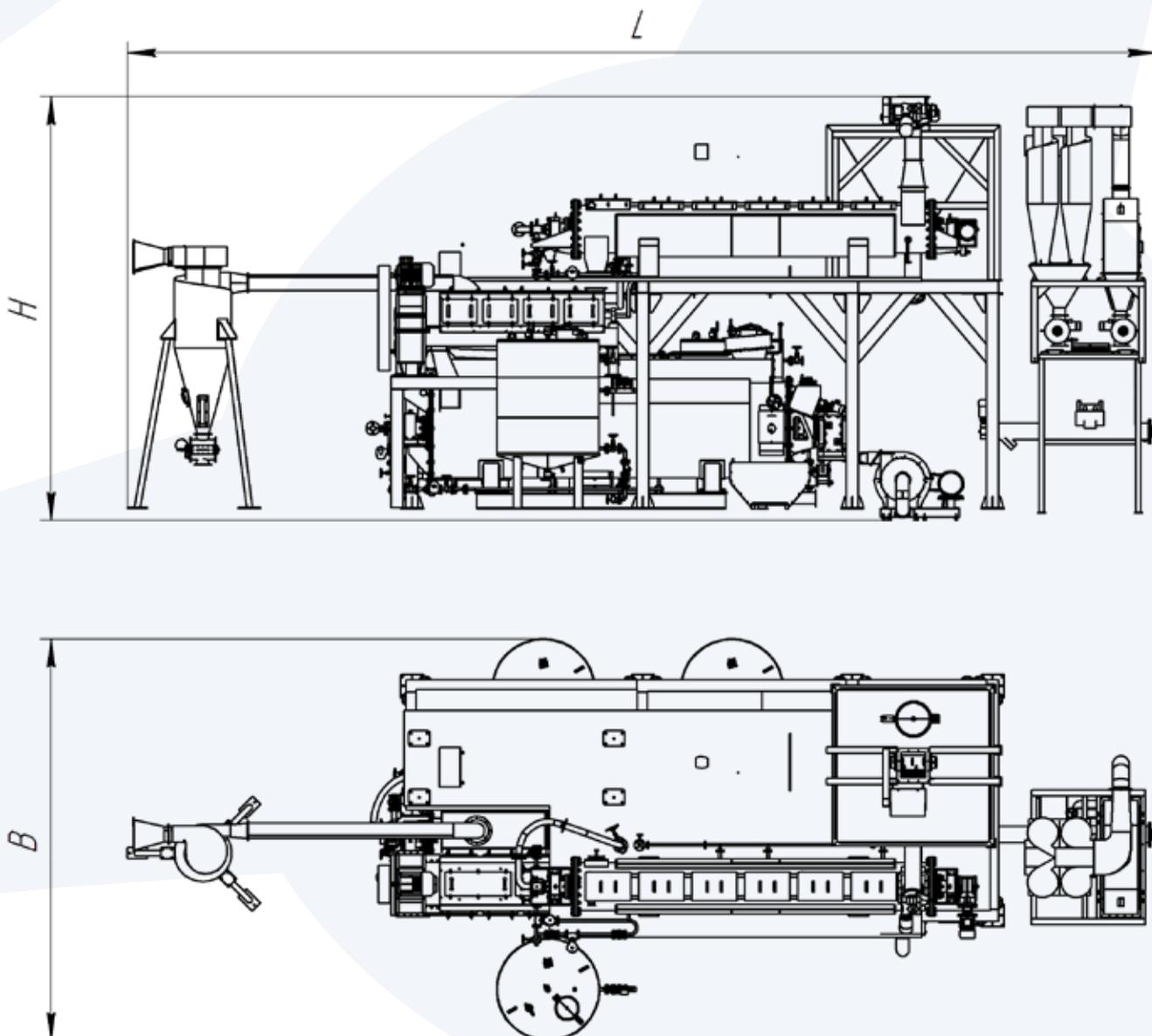
При проектировании СРМУ заложены инженерные решения, связанные с:

- внедрением экологически чистых технологий, направленных на снижение вредного воздействия на окружающую среду;
- автоматизацией технологических процессов, таких как сортировка, очистка, варка, сушка и упаковка.

Относительная компактность оборудования и отработанная стандартная конфигурация, позволяют размещать СРМУ в ограниченном под палубным пространством перерабатывающих судов.

Вы всегда можете воспользоваться уже готовыми решениями или заказать индивидуальный проект, подходящий для Ваших условий, предпочтений и требований.

ОБЩИЙ ВИД



6 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЫБОМУЧНОЙ УСТАНОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Габаритные размеры (LxВxH)	мм	10115 x 7100 x 5190
Масса	т	30
Производительность по входящему сырью	т/сут	30
Принцип работы	-	Непрерывного действия
Расход пара	кг/час	1100
Рабочее давление подачи пара	МПа	не более 0,6
Получаемый продукт	-	Мука кормовая ГОСТ 2116-2000 Жир ветеринарный ГОСТ 9393-82
Выход продукта в сутки от входящего объема сырья	%	Мука кормовая - до 20% Жир ветеринарный - до 10%

Судовая рыбомучная установка 60 (СРМУ)

Производство кормовой муки и ветеринарного жира с использованием современных технологий, надёжных и эффективных инженерных решений.

Мод. 273349.021



Предназначена для получения дополнительной продукции при переработке отходов от первичной обработки рыбы. Использование безотходных технологий, позволяет минимизировать количество отходов и эффективно использовать все части рыбы.

Применение СРМУ решает ряд глобальных вопросов:

- сохранение природных ресурсов;
- обеспечение устойчивости производства за счёт улучшения экономических показателей.

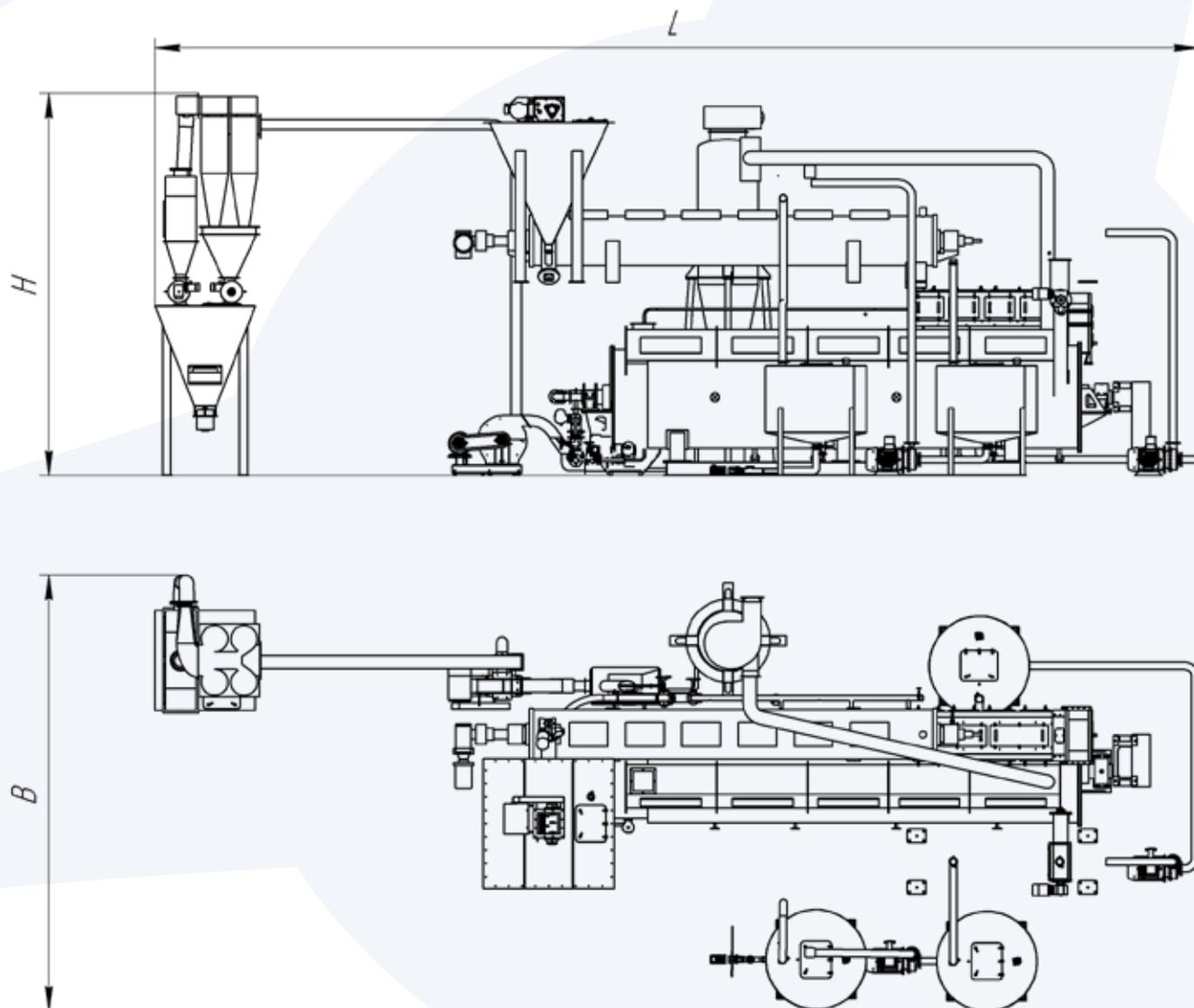
При проектировании СРМУ заложены инженерные решения, связанные с:

- внедрением экологически чистых технологий, направленных на снижение вредного воздействия на окружающую среду;
- автоматизацией технологических процессов, таких как сортировка, очистка, варка, сушка и упаковка.

Относительная компактность оборудования и отработанная стандартная конфигурация, позволяют размещать СРМУ в ограниченном под палубным пространством перерабатывающих судов.

Вы всегда можете воспользоваться уже готовыми решениями или заказать индивидуальный проект, подходящий для Ваших условий, предпочтений и требований.

ОБЩИЙ ВИД



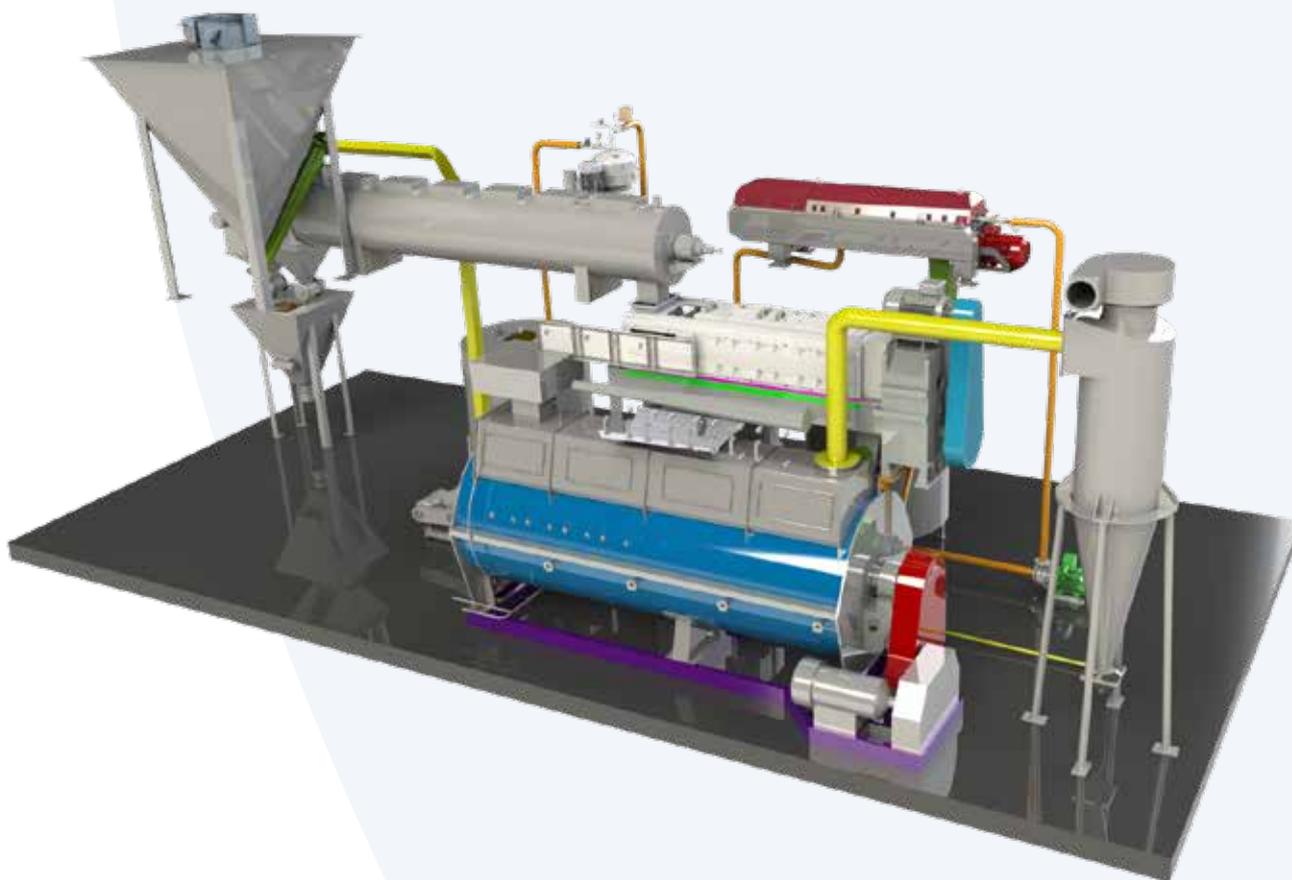
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Габаритные размеры (LxВxH)	мм	11210 x 6415 x 5690
Масса	т	38
Производительность по входящему сырью	т/сут	60
Принцип работы	-	Непрерывного действия
Расход пара	кг/час	1414
Рабочее давление подачи пара	МПа	не более 0,6
Получаемый продукт	-	Мука кормовая ГОСТ 2116-2000 Жир ветеринарный ГОСТ 9393-82
Выход продукта в сутки от входящего объема сырья	%	Мука кормовая - до 20% Жир ветеринарный - до 10%

Судовая рыбомучная установка 90 (СРМУ)

Производство кормовой муки и ветеринарного жира с использованием современных технологий, надёжных и эффективных инженерных решений.

Мод. 273349.022



Предназначена для получения дополнительной продукции при переработке отходов от первичной обработки рыбы. Использование безотходных технологий, позволяет минимизировать количество отходов и эффективно использовать все части рыбы.

Применение СРМУ решает ряд глобальных вопросов:

- сохранение природных ресурсов;
- обеспечение устойчивости производства за счёт улучшения экономических показателей.

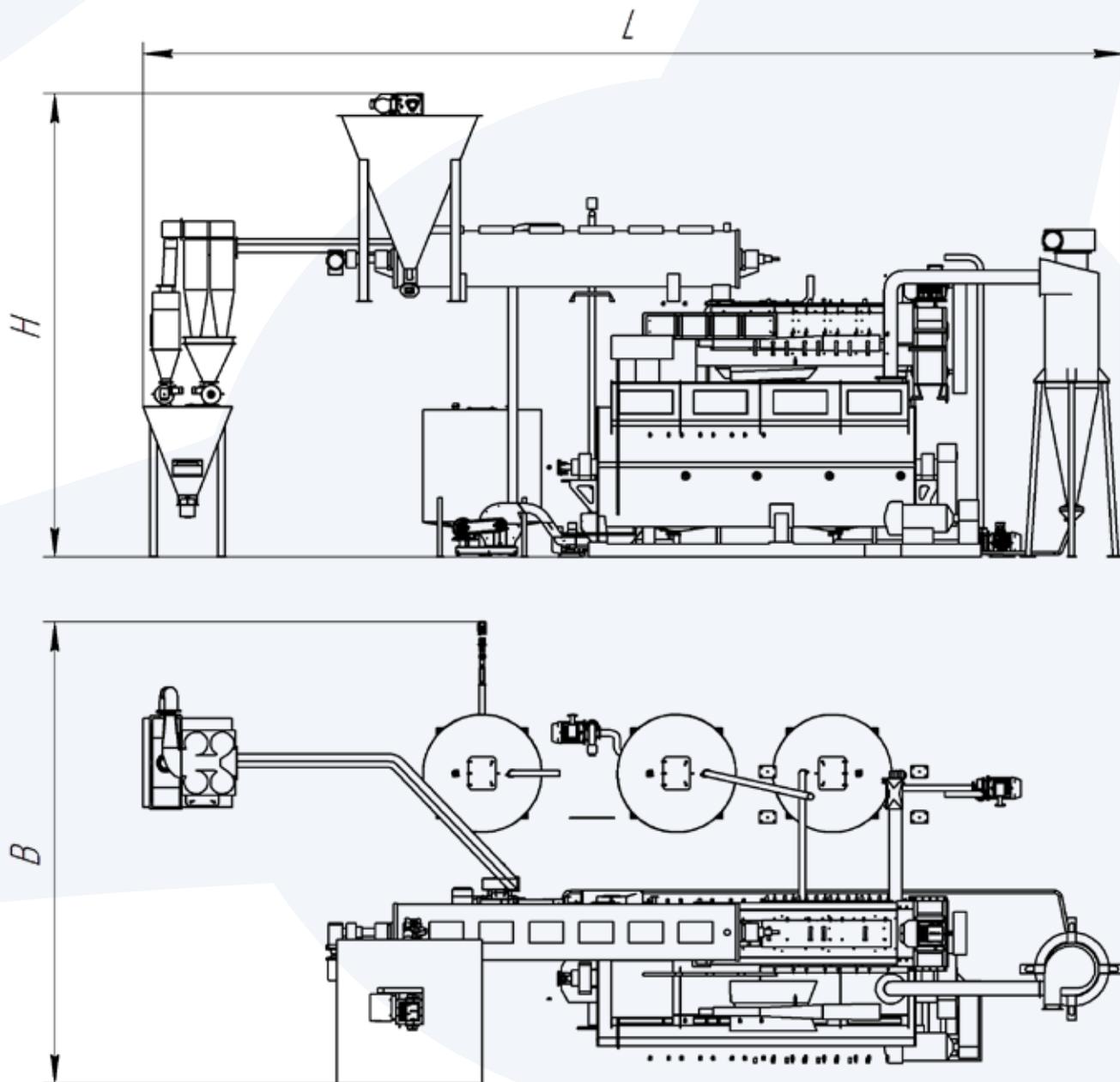
При проектировании СРМУ заложены инженерные решения, связанные с:

- внедрением экологически чистых технологий, направленных на снижение вредного воздействия на окружающую среду;
- автоматизацией технологических процессов, таких как сортировка, очистка, варка, сушка и упаковка.

Относительная компактность оборудования и отработанная стандартная конфигурация, позволяют размещать СРМУ в ограниченном под палубным пространством перерабатывающих судов.

Вы всегда можете воспользоваться уже готовыми решениями или заказать индивидуальный проект, подходящий для Ваших условий, предпочтений и требований.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Габаритные размеры (LxВxH)	мм	13110 x 7850 x 7875
Масса	т	57
Производительность по входящему сырью	т/сут	90
Принцип работы	-	Непрерывного действия
Расход пара	кг/час	2246
Рабочее давление подачи пара	МПа	не более 0,6
Получаемый продукт	-	Мука кормовая ГОСТ 2116-2000 Жир ветеринарный ГОСТ 9393-82
Выход продукта в сутки от входящего объема сырья	%	Мука кормовая - до 20% Жир ветеринарный - до 10%

Составные части судовой рыбомучной установки (СРМУ)

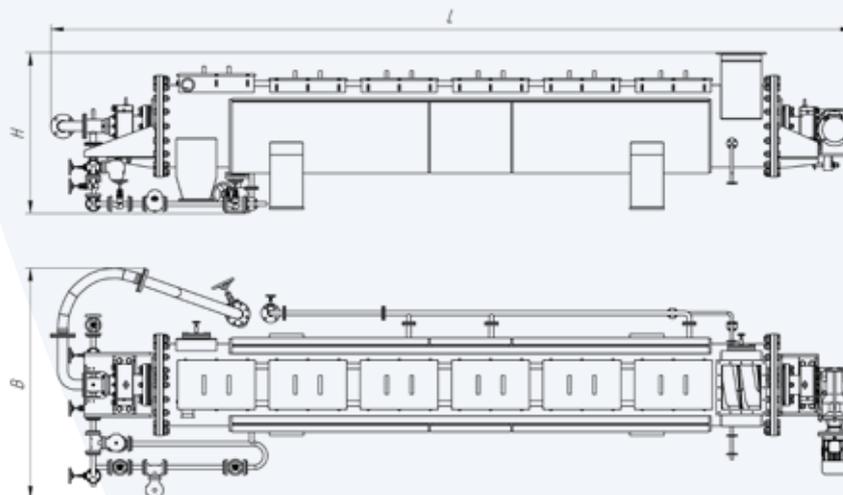
Варильник



Простой по исполнению, надёжный агрегат. Варочная полость которого образована паровой рубашкой корпуса. Изнутри нагретый паром, винтовой шнек равномерно распределяет тепловую энергию по всем поверхностям. Тем самым обеспечивает эффективную передачу тепла продукту используя, как можно меньше затраченной энергии.

В варильнике происходят процессы по изменению природных свойств сырого продукта под воздействием высокой температуры. Тепловая обработка применяется для уменьшения водоудерживающей способности, разрушения жировой ткани и проведения частичной стерилизации. Шнек подаёт сырьё с минимальным механическим перемешиванием, стабильно обеспечивает непрерывный процесс варки и качество продукта.

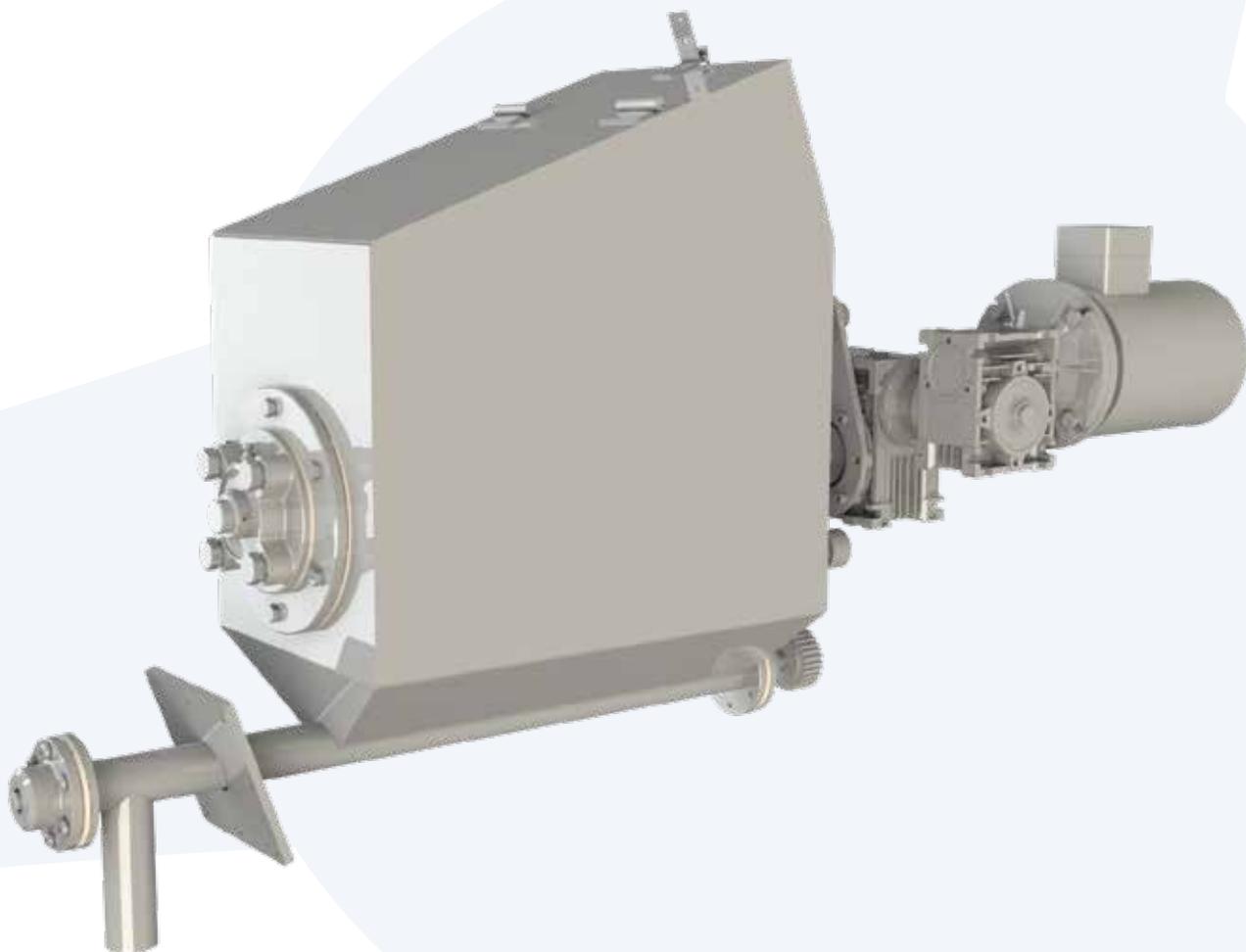
ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Мод.	-	102231.3001	102231.3004	102231.3005
Длина (L)	мм	7365	7890	1300
Ширина (B)	мм	1220	1220	1300
Высота (H)	мм	1020	1250	1370
Производительность	кг/час	1500	3000	4500
Расход пара, не более	кг/час	400	700	1100
Тип привода	-	Электрический		
Давления пара, не более	бар	6		
Рабочая температура	°С	80÷98		
Установленная мощность	кВт	1,1	2	3,5
Скорость вращения шнека	об/мин	2,3	2,6	2,8
Шаг витка шнека	мм	150		

Дозатор антиокислителя Мод. 404622.3001



Предназначен для порционной подачи сыпучего компонента антиокислителя в массу подготовленной рыбной муки.

Коррекция расхода антиокислителя, за единицу времени, достигается работой шнекового транспортера, установленного в нижней части корпуса. В зависимости от целей, применяется пропорциональное или непрерывное дозирование антиоксиданта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	870
Ширина	мм	282
Высота	мм	535
Производительность	кг/час	0,6
Тип привода	-	Электрический
Установленная мощность	кВт	2

Мельница Мод. 613266.3001

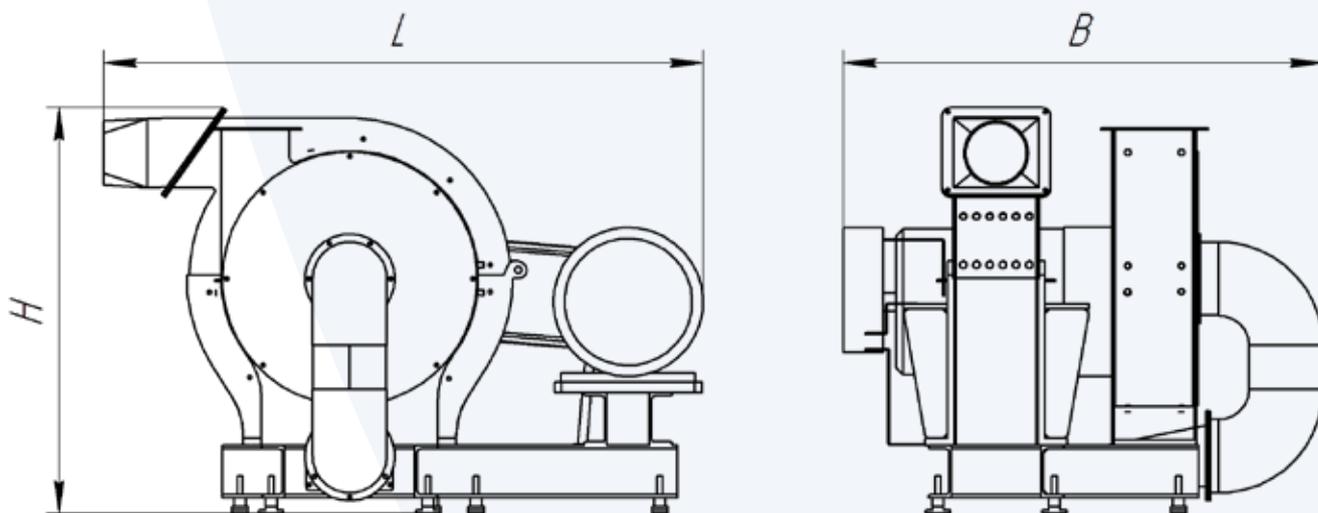


Оборудование предназначено для измельчения высушенного рыбного сырья до состояния муки. Мельница работает по принципу роторного механизма ударного действия со стационарной зерной решёткой.

Определяющими факторами компактных габаритов изделия стали:

- размещение вентилятора и дисков с молотками в разных корпусах, но на одном приводном валу;
- корпуса вентилятора и мельницы сконструированы на одной общей раме.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Наим.	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1100
Ширина	B	мм	900
Высота	H	мм	590
Производительность, не менее	-	кг/час	2000
Скорость вращения вала мельницы и вентилятора	-	об/мин	3000
Тип привода	-	-	Электрический
Установленная мощность	-	кВт	18,5

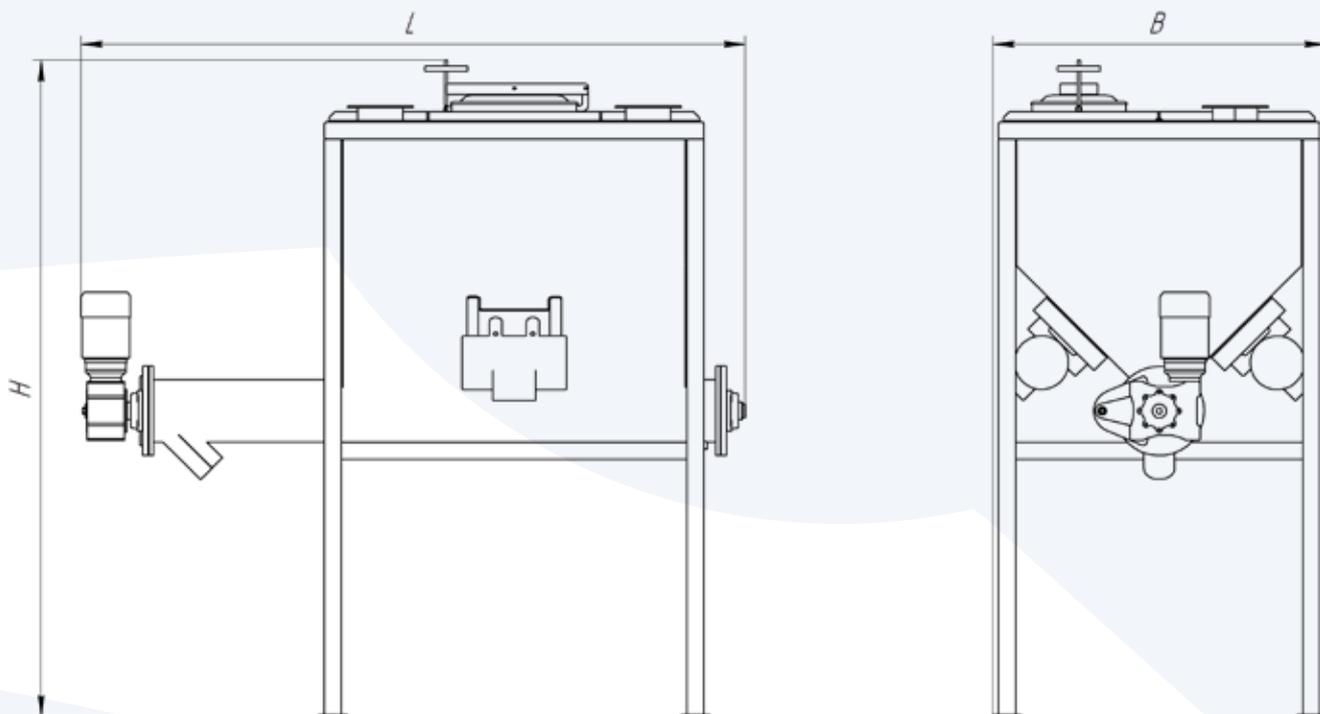
Приемный бункер



Предназначен для механизации процессов накопления, временного хранения и фасовки рыбной муки.

Вибраторы смонтированные на конической поверхности дна обеспечивают нисходящее движение уплотнённых слоёв продукта. Выгрузка выполняется при помощи шнекового конвейера, интегрированного в нижнюю часть бункера.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Мод.	-	484273.3002	484273.3009	484273.3010
Длина (L)	мм	1500	1500	2000
Ширина (B)	мм	1500	1500	2000
Высота (H)	мм	1700	2550	2550
Вместимость	м ³	0,8	1,6	3,5
Тип привода	-	Электрический		
Установленная мощность	кВт	1,1	2	3,5

Сушильный аппарат

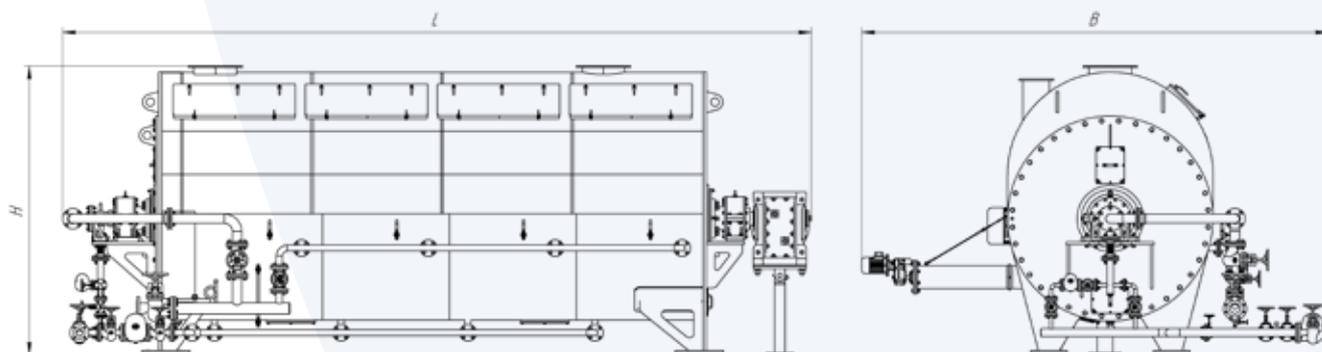


Предназначен для сушки сыпучих, полусухих смесей с низким содержанием жира.

Применение непрерывного метода является идеальным решением для сушки сырья от 55 ÷ 60% до 10 ÷ 12% влажности. Внутри корпуса расположен вращающийся ротор с концентрическими кольцами в виде змеевика. Для увеличения площади соприкосновения обогреваемых поверхностей с продуктом, и равномерного распределения тепла, во внутреннюю полость ротора с кольцами подаётся пар.

Конструкция используемого корпуса с паровой рубашкой позволяет заменить тип ротора с трубчатого на дисковый.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Мод.	-	066351.3001	066351.3004	066351.3005
Длина (L)	мм	6060	7060	7620
Ширина (B)	мм	2500	2851	3706
Высота (H)	мм	2030	2800	3300
Производительность	кг/час	1500	3000	4500
Расход пара, не более	кг/час	600	780	1150
Тип привода	-	Электрический		
Давления пара, не более	бар	6		
Рабочая температура, не более	°С	80		
Установленная мощность	кВт	23	37	37
Тип привода	-	Электрический		
Тип ротора	-	Трубчатый/Дисковый		

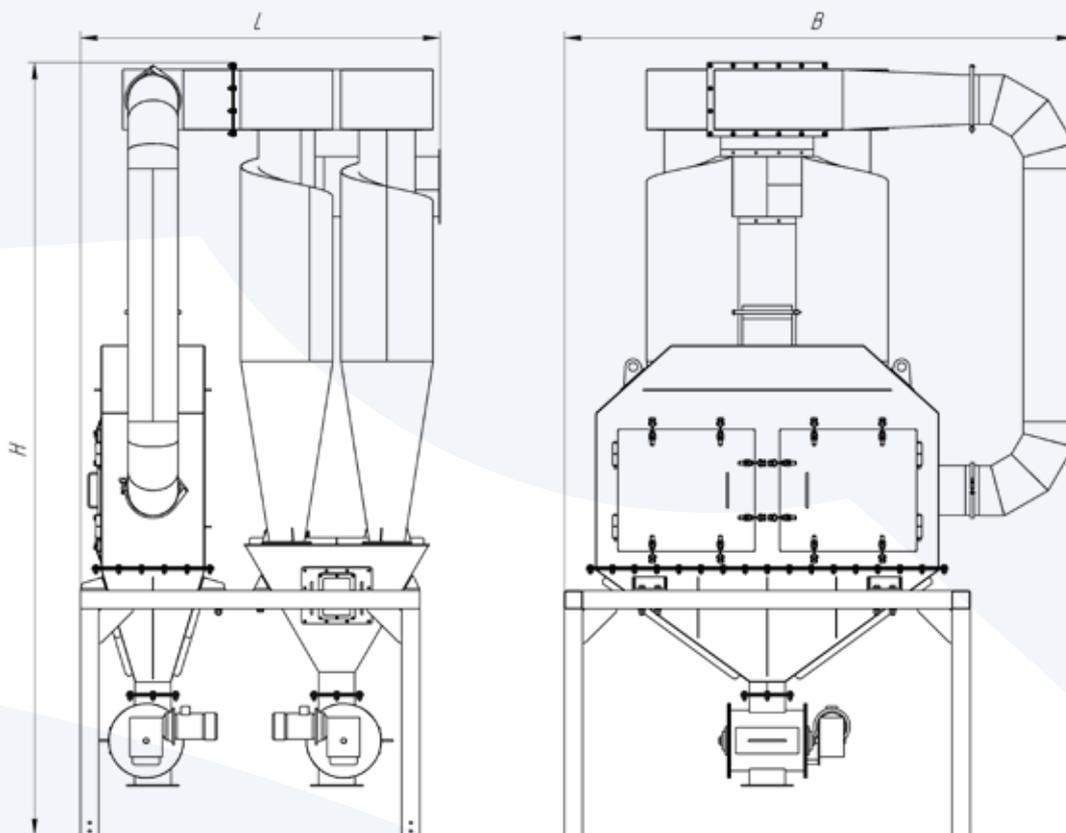
**Фильтр-циклон
Мод. 482432.3001**



Применяется для фильтрации потока воздуха от транспортируемой им муки. Работает по принципу инерционный вихревой (с использованием центробежной силы), а также гравитационный.

Подвод среды через спиральный уловитель циклона приводит к закручиванию воздушного потока. Центробежные силы, относят частицы муки к наружным стенкам. Столкновение с которыми приводит к потере энергии и сползанию по ним в низ. Перед утилизацией, основной поток воздуха направляется в фильтр тонкой очистки.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	2030
Ширина	B	мм	1430
Высота	H	мм	3190
Производительность	-	кг/час	4500



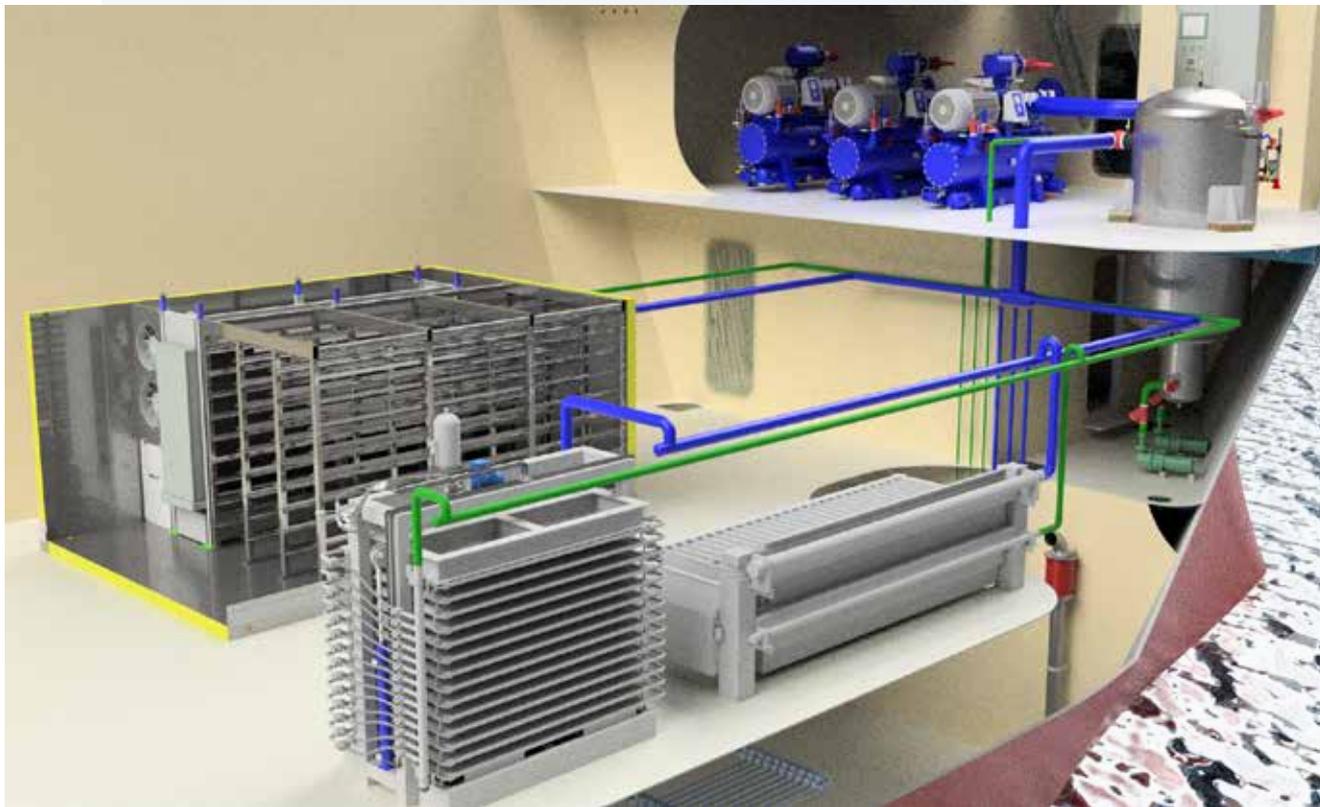
МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Судовой холодильный компрессорно-конденсаторный агрегат (для судовых холодильных установок)

Холодильное оборудование.



Судовые холодильные компрессорно-конденсаторные агрегаты предназначены для создания температурных параметров в различных холодильных системах технологического и промышленного назначения с минимальными финансовыми и энергетическими затратами (до 1000 В).

Холодильные агрегаты разработаны для:

- обеспечения работы оборудования в автоматическом режиме с минимальным вмешательством обслуживающего персонала;
- обеспечения технологических процессов производства с максимальной эффективностью и максимального соответствия заданным параметрам.

Компрессорно-конденсаторные агрегаты собирают на унифицированной основе с установкой комбинаций тех или иных готовых устройств (агрегатов) и комплектующих элементов в строгом соответствии требований безопасности, охраны окружающей среды и технического наблюдения РМРС.

КОМПОНЕНТЫ СУДОВОГО ХОЛОДИЛЬНОГО КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНОГО АГРЕГАТА

- Холодильный компрессор
- Маслоотделитель
- Электродвигатель
- Кожухотрубный конденсатор
- Ресивер
- Запорно-регулирующая арматура
- Приборы холодильной автоматики и трубопроводы
- Система контроля и управления

Судовой холодильный компрессорно-конденсаторный агрегат

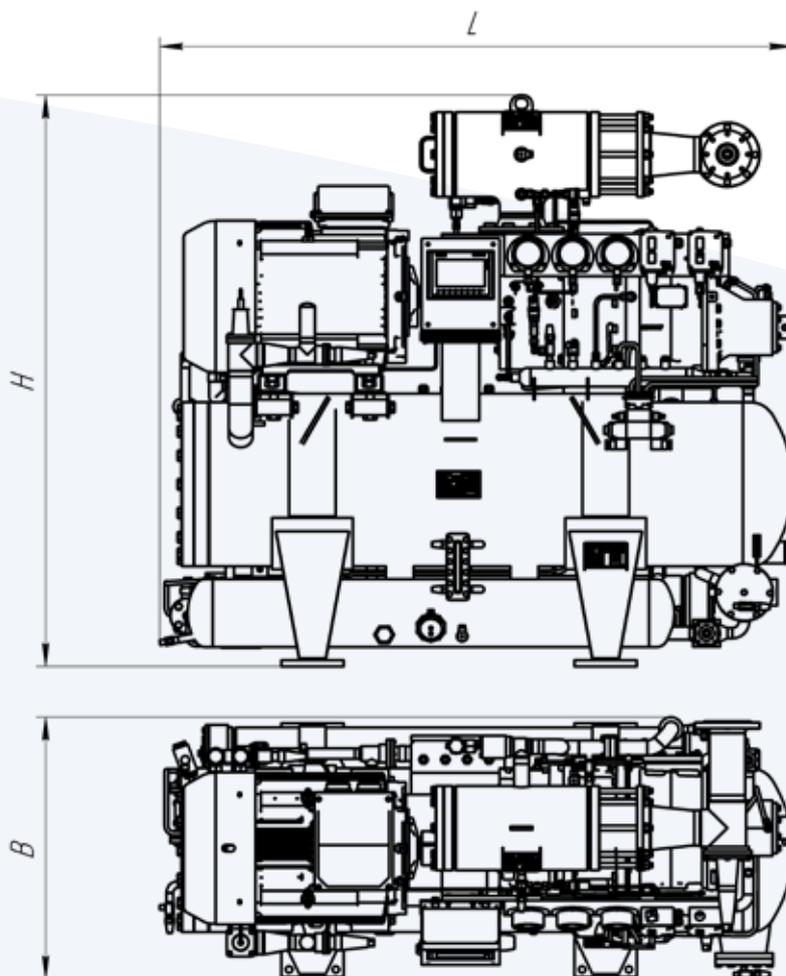
Холодильное оборудование.



Судовые холодильные компрессорно-конденсаторные агрегаты применяются для искусственного снижения и поддержания пониженной температуры в холодильных судовых трюмах.

Обеспечивают процесс теплообмена в генераторах чешуйчатого и жидкого льда, скоромороzильных аппаратах и чиллерах.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение						
Модель СХККА	-	C.50	C.100	C.150	H.50	H.100	H.150	H.200
Длина, L	мм	1440	2000	2000	1680	1960	2385	2800
Ширина, B	мм	600	700	750	560	873	860	940
Высота, H	мм	900	950	1150	1637	1120	1908	2014
Масса	кг	451	880	1120	1900	2300	2500	3100
Мощность электродвигателя компрессора	кВт	22	45	75	37	75	110	184
Холодопроизводительность	кВт	50	100	150	50	100	150	200
Номинальная частота вращения вала	об/мин	2960						
Объёмная производительность	м ³ /час	84,6	118	250	265	435	652	850
Максимальное рабочее давление	МПа	1,9/2,8			1,8			
Объём заправляемого масла	л	30	40	60	100	120	140	160
Расход охлаждающей воды	м ³ /час	40	60	90	50	98	130	150
Температура кипения	°С	- 10			- 30			
Температура конденсации	°С	32			32			

Оборудование для оснащения RSW танков

Оборудование для эффективного охлаждения продукта на борту судна.



RSW танки, оснащённые холодильным оборудованием, обеспечивают эффективное хранение (транспортирование) улова до обработки без существенного снижения качества.

Создание и поддержание заданных температурных параметров в холодильной системе RSW танков, обеспечивается в автоматическом режиме техническими средствами автоматизации. Диспетчерское управление, сбор и регистрация данных производится посредством программно-технического комплекса SCADA.

Основным преимуществом диспетчеризации, является возможность дистанционного контроля и управления с вашего смартфона.

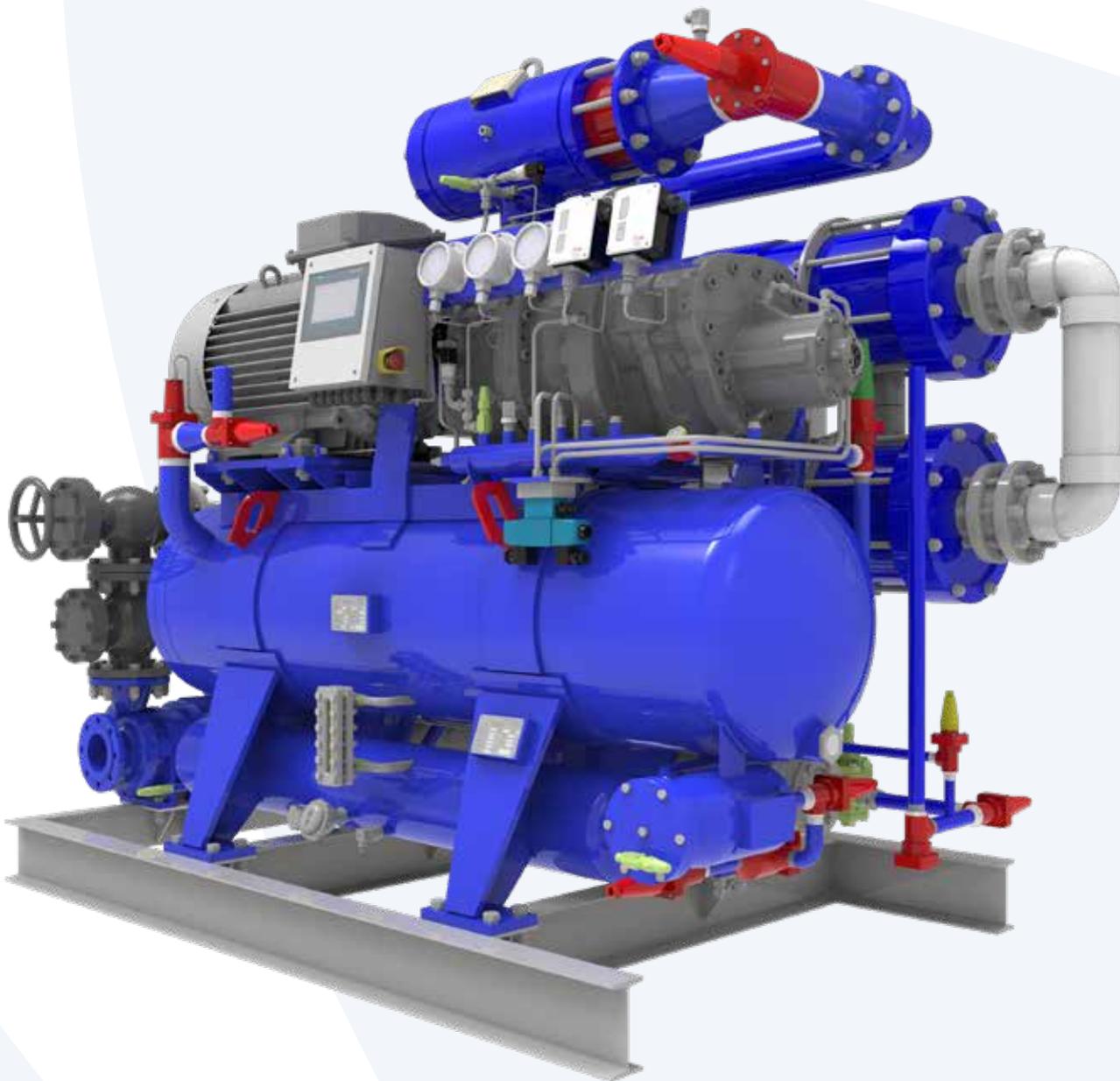
Проектирование, поставка компонентов и монтаж судовой холодильной установки осуществляется под техническим наблюдением РМРС. Оборудование прошло комплекс испытаний на соответствие требованиям Правил РМРС и получения свидетельства о типовом одобрении.

КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ МОРСКОЙ ВОДЫ

- Холодильный компрессор
- Маслоотделитель
- Электродвигатель
- Кожухотрубный конденсатор
- Испаритель
- Ресивер
- Запорно-регулирующая арматура
- Насосное оборудование подачи морской воды
- Приборы холодильной автоматики и трубопроводы
- Система контроля и управления

Оборудование для оснащения RSW танков

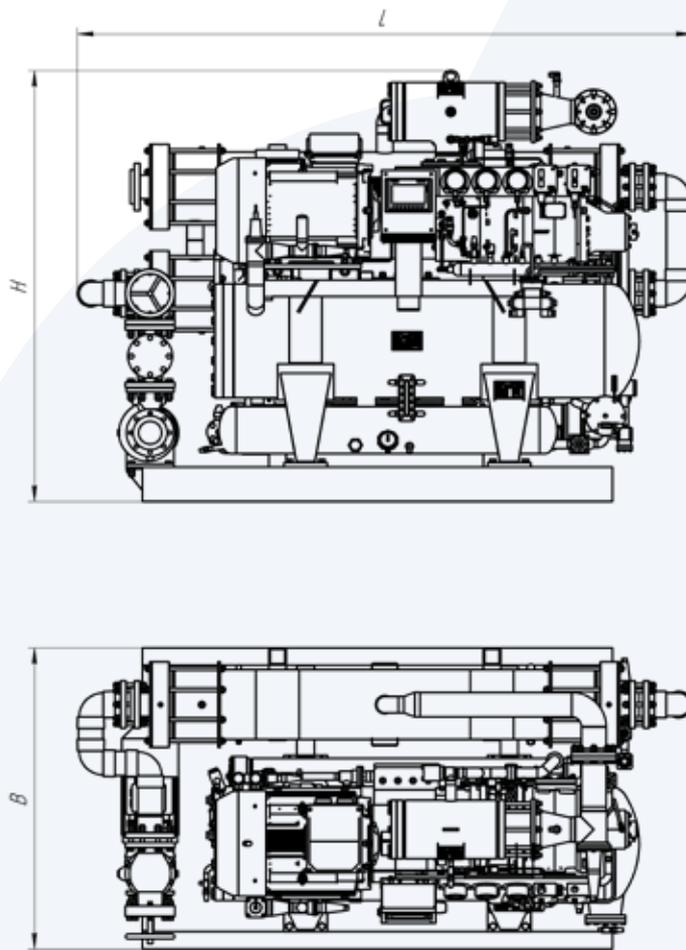
Оборудование системы охлаждения морской воды.



Холодильное оборудование применяется на рыбопромысловых судах для хранения улова водных биологических ресурсов (в том числе в живом виде) в RSW танках. Температурный режим морской воды определён и поддерживается от плюс 0 °С до плюс 2 °С.

Эффективная транспортировка улова, в живом виде на длительное расстояние, стала возможной, только после внедрения технологии искусственного поддержания на плаву чрезмерного количества краба (рыбы) в ограниченном пространстве RSW танка. Достигается это подачей подготовленной воды в нижнюю часть танка. Водяной поток подхватывает живого краба (рыбу) в нижних слоях и проталкивает к поверхности сквозь толщи воды. Достаточно умеренная ротация скопления (массива) улова позволяет значительно увеличить процент выживаемости.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение		
Модель	-	XO-RSW-200	XO-RSW-400	XO-RSW-600
Длина, L	мм	2500	3000	3510
Ширина, B	мм	1200	1250	1300
Высота, H	мм	1600	1600	1700
Масса	кг	2470	2900	3260
Мощность электродвигателя компрессора	кВт	75	125	180
Холодопроизводительность	кВт	200	400	600
Номинальная частота вращения вала	об/мин	2960		
Объёмная производительность	м³/час	265	544	850
Максимальное рабочее давление масла	Мпа	1,6		
Максимальное количество холодильного агента в агрегате	кг	80	100	150
Расход охлаждающей воды	м³/час	60	90	140



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ОТХОДОВ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Измельчители отходов

Судовые измельчители отходов

Измельчитель пищевых отходов под мойку Мод. 273111.002



Измельчители пищевых отходов под мойку предназначены для установки на камбузе.

Данное изделие встраивается в имеющееся моечное оборудование камбуза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	550
Ширина	мм	300
Высота	мм	300
Масса	кг	39

Измельчитель пищевых отходов отдельно стоящий Мод. 273111.001



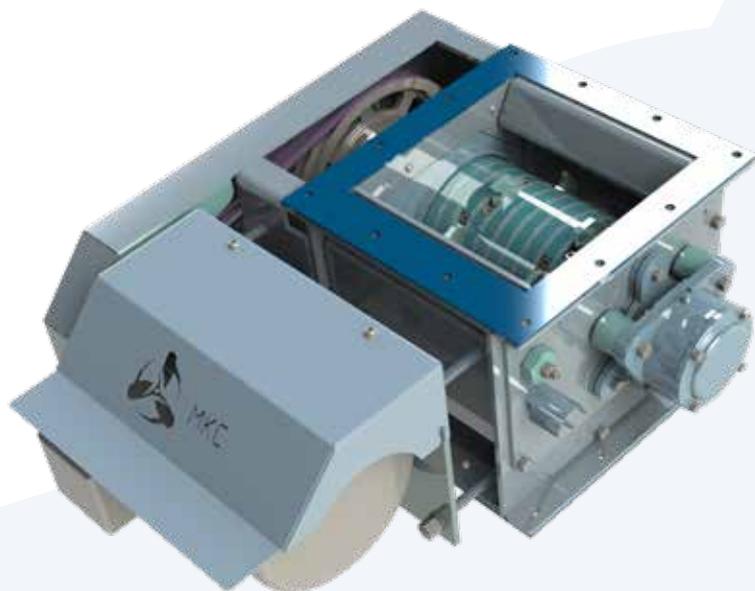
Измельчители пищевых отходов отдельно стоящие предназначены для установки на камбузе.

Данное изделие может использоваться как самостоятельное моечное оборудование с встроенным измельчителем пищевых отходов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ед.	Значение
Длина	мм	710
Ширина	мм	450
Высота	мм	650
Масса	кг	59

Измельчитель рыбы Мод. 613231.003

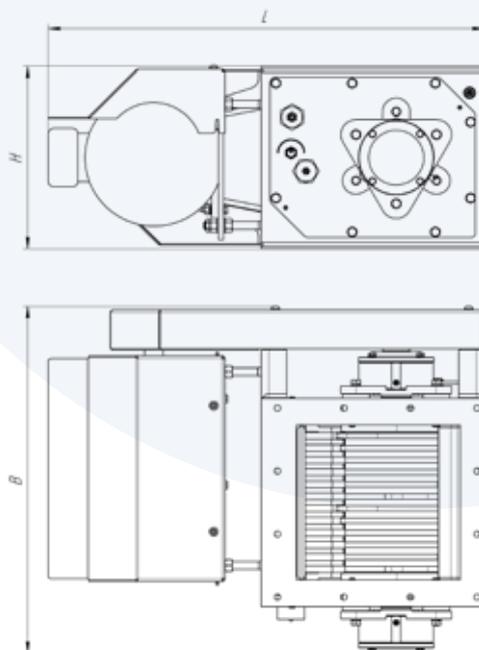


Служит для подготовки отходов производства к более глубокой переработке. Быстро и эффективно решает задачу по утилизации.

Во избежание разбрызгивания отходов измельчитель комплектуется защитным кожухом.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД

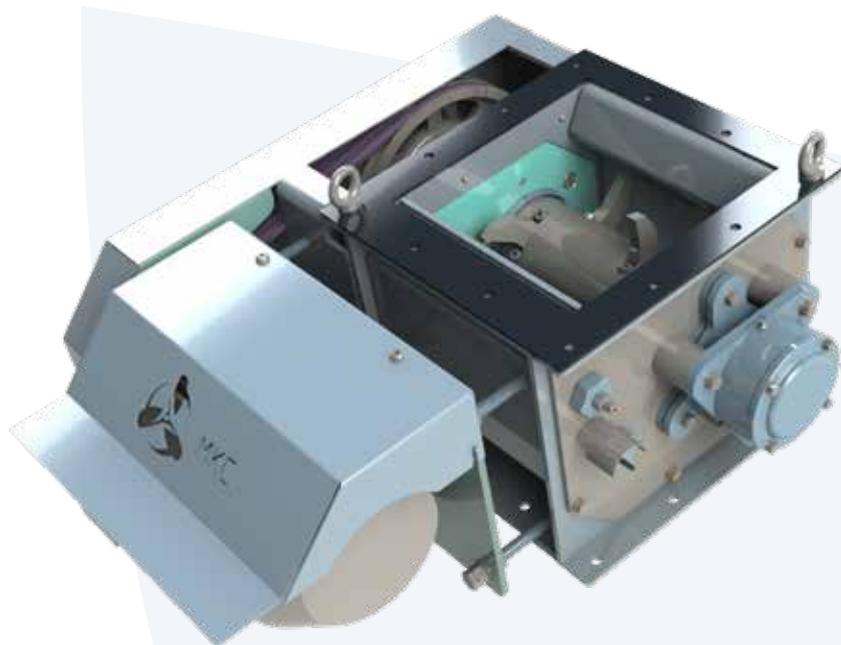


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	890
Ширина	B	мм	720
Высота	H	мм	310
Масса	-	кг	311
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический *
Мощность	-	кВт	7,5
Производительность	-	т/ч	6-12

* - весогабаритные характеристики измельчителей с гидравлическим приводом подлежат уточнению по результату выпуска рабочей документации.

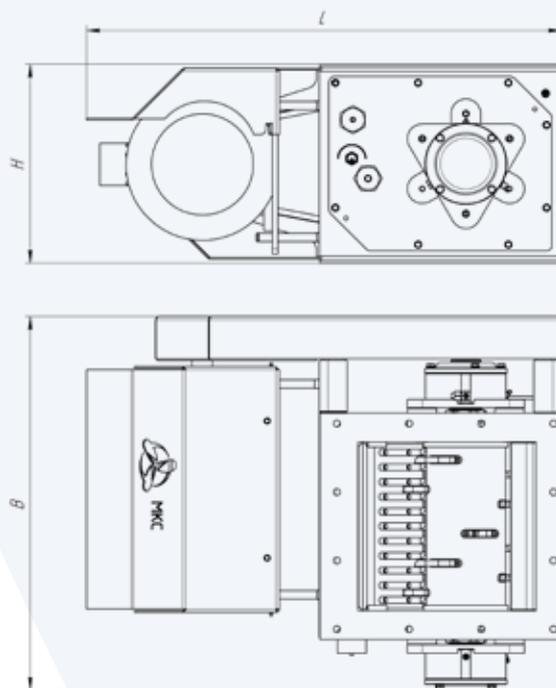
**Измельчитель отходов краба
Мод. 613231.004**



Быстро и эффективно решает задачу по подготовке отходов производства к утилизации. Во избежание разбрызгивания отходов измельчитель комплектуется защитным кожухом.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	890
Ширина	B	мм	720
Высота	H	мм	380
Масса	-	кг	276
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический *
Мощность	-	кВт	7,5
Производительность	-	т/ч	1-2

* - весогабаритные характеристики измельчителей с гидравлическим приводом подлежат уточнению по результату выпуска рабочей документации.

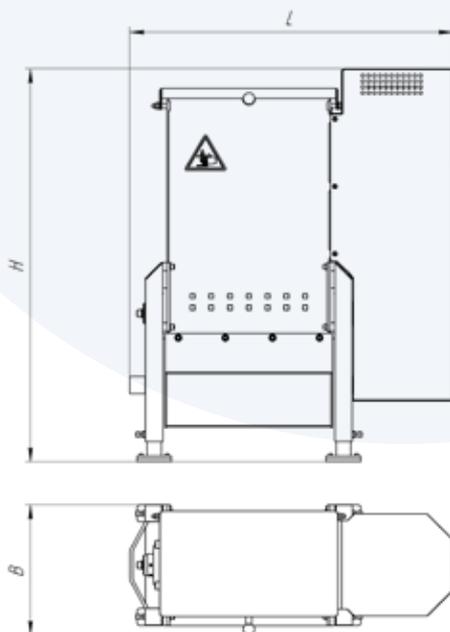
Измельчитель наживки краба Мод. 272539.3001



Применяется для дробления брикетов замороженной рыбы. Изделие гарантированно моделирует форму по размеру биоматериала необходимого для приготовления наживки (прикормки) краба.

Схема работы оператора безопасна, проста и понятна на интуитивном уровне.

ОБЩИЙ ВИД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Переменная	Ед.	Значение
Длина	L	мм	1120
Ширина	B	мм	420
Высота	H	мм	1650
Масса	-	кг	370
Тип привода	-	-	Электрический/Гидравлический *

* - весогабаритные характеристики измельчителей с гидравлическим приводом подлежат уточнению по результату выпуска рабочей документации.



МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ



УЧЕТНО-ВЕСОВАЯ СИСТЕМА

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Учетная программа

Программный инструмент для автоматизации процессов управления

ОПИСАНИЕ

Учетная программа - программный инструмент для автоматизации процессов управления, учета и контроля производства для технологов, зав. производством и руководителей.

Имеет модульную структуру и конфигурируется под конкретное производство.

Взаимодействует с 1С: Бухгалтерия в «реальном времени».

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Загрузка весовых параметров (наименование продукта, дату, заданный вес и допуски, формат этикетки, штрих-код и проч.)
- Обмен данными с регистрирующим (весы, промышленные терминалы, счетчики, ТСД, сканеры и т.п.) и маркировочным оборудованием (этикетпринтеры, аппликаторы, этикетировщики и т.п.);
- Хранение в БД параметров, данных и форматов этикеток
- Формирование производственных отчетов по рабочим местам, за заданный период времени и т.п.

ОСНОВНЫЕ ПРОГРАММНЫЕ МОДУЛИ

- Приемка сырья
- Перемещение сырья и продукции между производственными участками
- Взвешивание и маркировка (включая редактор этикеток)
- Управление складом готовой продукции
- Управление заказами и отгрузками готовой продукции
- Управление базой данных, сервер
- Создание производственных отчетов
- Обмен данными с 1С: Бухгалтерия в режиме онлайн



Морские весы

Весы, предназначенные для работы в судовых условиях

Мод. 130000.001



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Класс точности	III
Весовой диапазон	2
Управление	4 сенсорные кнопки
Дисплей	Цветной 7-дюймовый TFT-дисплей, разрешение 800 × 480 точек
Напряжение питания	110-230 В 50 Гц
Связь	2 x RS-232, Ethernet, CAN
Степень защиты	IP67
Материал	AISI 316

Промышленные терминалы

Терминалы, предназначенные для работы в судовых условиях

Мод. 130000.002



Промышленные терминалы со степенью защиты IP67, цветным сенсорным дисплеем с высоким разрешением, предназначены для выполнения широкого круга задач и работы в составе производственной учетной системы 1С.

Удобный интерфейс пользователя. ARM процессор и ОС Linux обеспечивают быстродействие при работе в сети. Интерфейсы Ethernet, CAN, RS-232, WI-FI, 2 аналоговых входа для подключения весовых платформ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Модель	130000.002
Дисплей	Цветной 13,3-дюймовый IPS-дисплей с сенсорным экраном
Разрешение	1920 × 1080 точек
Напряжение питания	110-230 В 50 Гц
Связь	RS-232, Ethernet, CAN, USB 2.0
Степень защиты	IP67
Материал	AISI 316

Мод. 130000.003



Промышленные терминалы со степенью защиты IP67, цветным сенсорным дисплеем с высоким разрешением, предназначены для выполнения широкого круга задач и работы в составе производственной учетной системы 1С.

Удобный интерфейс пользователя. ARM процессор и ОС Linux обеспечивают быстродействие при работе в сети. Интерфейсы Ethernet, CAN, RS-232, WI-FI, 2 аналоговых входа для подключения весовых платформ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Модель	130000.003
Дисплей	Цветной 15,6-дюймовый IPS-дисплей с сенсорным экраном
Разрешение	1920 × 1080 точек
Напряжение питания	110-230 В 50 Гц
Связь	RS-232, Ethernet, CAN, USB 2.0
Степень защиты	IP67
Материал	AISI 316



МКС

МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

Отдел автоматизированных систем управления

Отдел автоматизированных систем управления: современные технологии для вашей фабрики!

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ФАБРИКИ «ПОД КЛЮЧ»

- **Разработка и внедрение автоматизированных систем:** Мы создаём уникальные решения, которые позволяют оптимизировать технологические процессы, повысить производительность и снизить издержки. Наши системы могут быть адаптированы под любые потребности и требования заказчика;
- **Интеграция с существующими системами:** Обеспечиваем совместимость наших решений с уже имеющимися у вас системами и платформами. Это позволяет избежать дополнительных затрат на перестройку инфраструктуры;
- **Обучение и поддержка:** После внедрения проводим обучение ваших сотрудников работе с новой системой. Предоставляем техническую поддержку и консультации по вопросам эксплуатации и обслуживания.



Проектирование системы автоматизации включает в себя полный комплекс работ по созданию и внедрению современных технологий управления фабрикой:

- **Разработка комплексного проекта управления фабрикой:** Проводим детальный анализ ваших текущих процессов и потребностей, чтобы создать уникальный проект, который будет соответствовать вашим требованиям и бюджету;
- **Разработка и интеграция системы учёта и взвешивания продукции:** Система компании позволяет точно отслеживать количество и качество выпускаемой продукции, что обеспечит контроль над производственным процессом и повысит эффективность работы;
- **Подбор комплектующих:** Помощь в выборе оптимального оборудования и программного обеспечения, которые будут соответствовать специфике фабрики и обеспечат надёжную работу системы;
- **Монтаж и пусконаладка:** Специалисты компании проведут установку и настройку всех компонентов системы, а также обучат ваш персонал работе с новым оборудованием;
- **Изготовление шкафов управления:** Создаем удобные и функциональные шкафы управления, которые станут основой для вашей новой системы автоматизации.



МОДЕРНИЗАЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ ФАБРИКИ С СОХРАНЕНИЕМ ИНТЕГРАЦИИ С СИСТЕМОЙ УЧЕТА И ВЗВЕШИВАНИЯ ПРОДУКЦИИ



Компания «МКС» готова провести модернизацию существующей системы автоматизации, сохранив при этом интеграцию с системой учёта и взвешивания продукции.

1. Проводим детальный анализ вашей текущей системы автоматизации и выявляем слабые места;
2. Разрабатываем план модернизации, который будет соответствовать вашим требованиям и бюджету;
3. Модернизируем существующую систему автоматизации с использованием современных технологий и оборудования;
4. Сохраняем интеграцию с существующей системой учёта и взвешивания продукции, обеспечивая непрерывность производственного процесса;
5. Обучаем ваш персонал работе с новой модернизированной системой автоматизации;
6. Предоставляем техническую поддержку и консультации по вопросам эксплуатации и обслуживания.

ЗАМЕНА АВТОМАТИЧЕСКИХ КОНТРОЛЛЕРОВ И СОЗДАНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРИ НЕВОЗМОЖНОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЗАРУБЕЖНЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ

Компания «МКС» готова заменить автоматические контроллеры и создать новое программное обеспечение, если обслуживание зарубежными специалистами невозможно.

Проводим детальный анализ вашей текущей системы автоматизации и выявляем слабые места. После чего разрабатываем план замены автоматических контроллеров и производим замену устаревших или неисправных моделей.

ОСНАЩЕНИЕ КОМПЛЕКСА АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ РЫБОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО ЦЕХА СИСТЕМОЙ НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ТЕХНИЧЕСКИМ СОСТОЯНИЕМ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ

Оснащаем комплекс автоматического управления системой наблюдения за техническим состоянием, которая позволит отслеживать параметры работы оборудования и технологических линий в реальном времени.

ЗАМЕНА УСТАРЕВШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ ФАБРИКИ НА СОВРЕМЕННЫЕ АНАЛОГИ

Мы проведём детальный анализ вашего текущего оборудования и выявим устаревшие или неисправные элементы. Затем разработаем план замены оборудования, который будет соответствовать вашим требованиям и бюджету. Заменяем устаревшее или неисправное оборудование на современные модели с учётом ваших потребностей и специфики производства.





МКС
МОРСКИЕ
КОМПЛЕКСНЫЕ
СИСТЕМЫ

**ДОСТРОЕЧНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
И ОБОРУДОВАНИЕ
СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА**

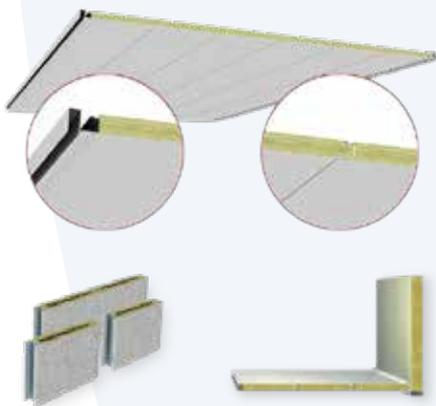
МОРСКИЕ КОМПЛЕКСНЫЕ СИСТЕМЫ

ДОСТРОЕЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Компания МКС, специализирующаяся на достроечных работах в судостроительной отрасли, предлагает обширный ассортимент достроечных материалов, предназначенных для выполнения достроечных работ на судах.

Системы зашивки



Сэндвич-панели - коробчатые оболочки, изготовленные из оцинкованного гладкого стального листа (или гладкого стального листа из нержавеющей стали) с минераловатным наполнителем.

Панели соединяются между собой посредством гнездового соединения (паз - выступ).

Панели предназначены для использования в качестве элементов декорирующих, теплоизолирующих и шумопоглощающих систем зашивки и отделки жилых, служебных и общественных помещений морских судов и кораблей.

В качестве декоративного покрытия используется система лакокрасочных покрытий с характеристиками медленного распространения пламени отечественного производства.

Возможна поставка панелей с кабель-каналами, армированных, специальных панелей для влажных помещений.

200-750 мм

Ширина панели

150 кг/м³

Плотность наполнителя

33 - 45 дБ

Средневзвешенный индекс звукоизоляции

2500 мм

Стандартная длина

B-15

Класс огнестойкости

3000 мм

Максимальная длина

Панели композитные «Инфламакс ТГ» и «Инфламакс ТГ-А»

Панели «Инфламакс ТГ» - композитная (трёхслойная) конструкция: средний слой поверхности которого посредством специального клея симметрично облицованы трудногорючим декоративным бумажно-слоистым пластиком.

Средний слой – стекломгнезитовый лист.

Наружный слой – декоративный бумажно-слоистый пластик.

Толщина панели «Инфламакс ТГ» от 8 до 15 мм с интервалом 2 мм.

Панели «Инфламакс ТГ-А» - многослойный лист: пятислойная панель состоит из одного внутреннего (сердечника) и двух, одинаково симметрично расположенных по сторонам от внутреннего слоя промежуточных и наружных слоёв. Внутренний и промежуточные слои как единое целое обозначают как средний слой.

Внутренний слой – фанера.

Промежуточный слой – стекломгнезитовые листы.

Наружный слой – декоративный бумажно-слоистый пластик.

Толщина панели «Инфламакс ТГ-А» от 12 до 30 мм с интервалом 2 мм.



Габаритные размеры панелей:

Длина, мм от 500 до 2400 с интервалом 50

Ширина, мм от 500 до 1200 с интервалом 50

В качестве наружного (декоративного) слоя используется пластик бумажно-слоистый декоративный огнестойкий Максипласт, имеющий огромное количество декоров (как однотонных, так и древесных) и несколько видов тиснений (стандартный вид тиснения – «сатин»).

срок службы панелей свыше

25 лет

Пластик бумажно-слоистый декоративный огнестойкий Максипласт



ваниль



микадо светлый



дуб итальянский



дуб линдберг



дуб сонома светлый



орех лион



калипсо



фаерстоун

Применяется в качестве облицовочного материала для декоративной зашивки и мебели, устанавливаемой на кораблях, судах, плавсредствах и объектах обустройства нефтегазовых месторождений.

Максипласт получают методом периодического прессования специальных видов бумаги, пропитанных синтетическими термореактивными связующими. Прессование осуществляется на гидравлическом многоэтажном прессе при большой температуре и высоком давлении, что обеспечивает его механическую прочность.

В качестве декоративного слоя используется бумага, пропитанная меламино-формальдегидной смолой. В качестве внутренних слоёв используется бумага, пропитанная фенолоформальдегидной смолой. В зависимости от толщины Максипласта количество внутренних слоёв может быть от 5 до 122 штук.

Максипласт изготавливается в листах с одной или с двумя декоративными сторонами номинальной толщиной 0,8-20 мм с шагом 0,1 мм по согласованию с заказчиком.

Максипласт толщиной от 0,8 мм до 2 мм имеет одну декоративную поверхность, шероховатую тыльную сторону и предназначен для облицовки плитных материалов. Максипласт толщиной от 2 до 20 мм имеет две декоративные стороны и предназначен для использования в конструкциях облицовок.

Габаритные размеры Максипласта:

длина от 3050 до 4200 мм

ширина от 1320 до 1600 мм

Структура декоративной поверхности, по согласованию с заказчиком, может быть различной: глянцевой, матовой, имитирующей структуру камня, ткани или дерева и т.п.

Плиты композитные «Инфламакс ППУ»

Предназначены для изготовления судовой мебели, используемой в помещениях кораблей, судов и плавсредств.

Плиты представляют собой трехслойную конструкцию: внутренний слой – жесткий пенопласт, облицованный с двух сторон декоративным бумажно-слоистым пластиком Максипласт.

Габаритные размеры Максипласта:

длина от 3050 до 4200 мм

ширина от 1320 до 1600 мм



Палубные покрытия

Покрытия Инфлакс® – эпоксидные многослойные нескользящие покрытия, которые максимально устойчивы к любому механическому воздействию, к соприкосновениям с пресной и морской водой, к растворам щелочей, слабым растворам кислот, бензина, жиров, плотных масел и большинства органических растворителей.

Покрытие палубное представлено в двух модификациях:

Инфлакс Деко и Инфлакс В

Покрытие палубное **Инфлакс Деко** применяется для изготовления покрытий в жилых, общественных и административно-служебных помещениях, коридорах.

Покрытие палубное **Инфлакс В** применяется для изготовления покрытий внутренних помещений с повышенной влажностью (камбузы, посудомоечные помещения, умывальные, прачечные, галюны, душевые и т.д.).

Все системы полимерных палубных покрытий Инфлакс® наносятся без швов, не скользят, огнестойки и предназначены для декоративной отделки.

Покрытия могут быть изготовлены в соответствии с требованиями клиента.

срок службы свыше

30 лет

Покрытие композитное палубное ТикМарин



Покрытие ТикМарин представлено в трех системах покрытий: ТикМарин Тип I, ТикМарин Тип II и ТикМарин Тип III.

Покрытие ТикМарин Тип I

применяется для изготовления противокор-розионного, защитного и декоративного покрытия без применения выравнивающих слоев.

Многослойное нескользящее покрытие, предназначенное для изготовления противокоррозионных, защитных и декоративных покрытий на наружных палубах и палубах внутренних помещений кораблей и судов. Применение покрытия допускается также на объектах гражданского строительства для защиты от коррозии стальных и железобетонных конструкций.

ТикМарин – это покрытие, идентичное тикку по прочности, устойчивости к негативным влияниям окружающей среды, но более долговечное и практичное. Искусственный тик очень прочен, устойчив к механическим воздействиям, к воздействию воды, водных растворов солей, щелочей, слабых растворов кислот, жиров, бензина, масел, большинства органических растворителей. Он абсолютно не впитывает влагу. Неприхотлив в уходе.

Покрытие ТикМарин Тип II

применяется для изготовления противокор-розионного, защитного и декоративного покрытия с облегченным выравнивающим слоем.

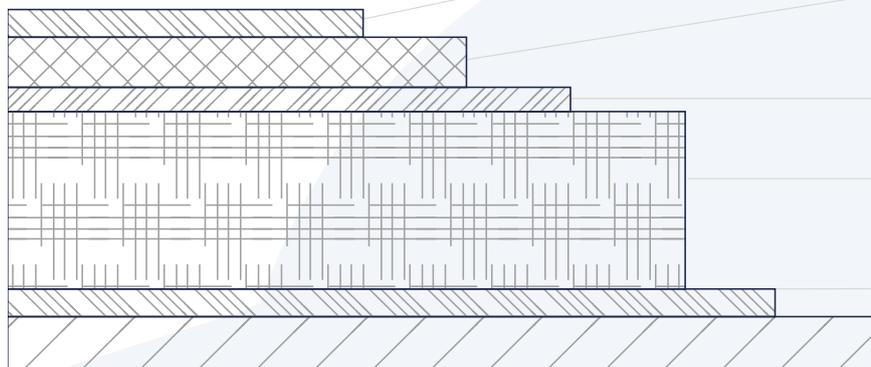
Покрытие ТикМарин Тип III

применяется для изготовления защитного и декоративного покрытия на бетонные и цементные основания.

ПОКРЫТИЕ ТИКМАРИН СОХРАНЯЕТ ЗАЩИТНЫЕ СВОЙСТВА НЕ МЕНЕЕ 10 ЛЕТ

Инфлак® Деко

Покрытие палубное **Инфлак Деко** состоит из следующих слоев:



Финишный слой (от 0,2 до 0,6 мм)

Лак ЭкоФлор

Основной слой (от 2,0 до 5,0 мм)

ЭкоФлор 205 с цветным
вкраплением флоками

Пропитывающий слой (от 0,25 до 1,0 мм)

ЭкоФлор 3

Выравнивающий слой (от 3,0 до 30,0 мм)

ЭкоФлор 3 с облегченным
минеральным наполнителем

Грунтовочный слой (от 0,15 до 0,2 мм)

ЭпоксиКоут 0401

Металлическая палуба

Расход материалов и масса покрытия зависят от требуемых толщин слоев. Информация может быть предоставлена по отдельному запросу.

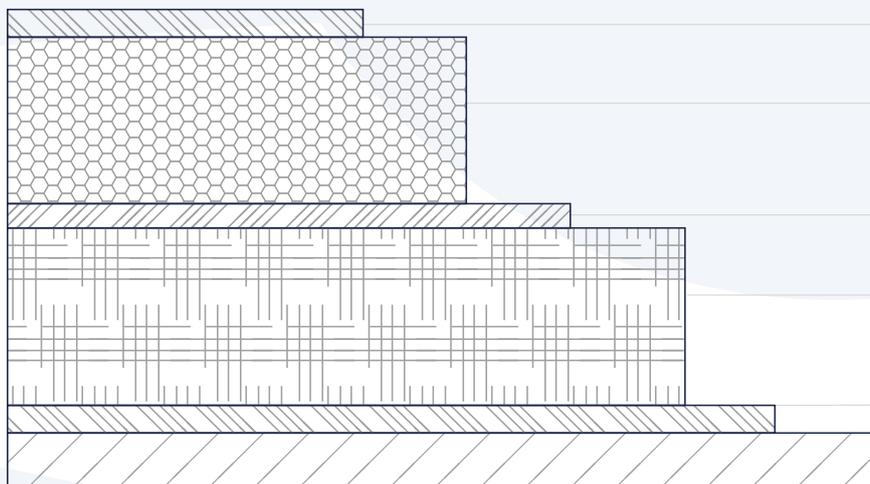
Инфлак Деко изготавливается различного цвета в соответствии с образцами - эталонами и каталогом RAL. В основной слой могут быть добавлены декоративные флоки на выбор один, два либо три цвета (возможные цвета: белый, серый, синий, черный, светло-зеленый, голубой).

Номинальная толщина покрытия **12,6 мм**
(выравнивающий слой 10 мм)

Масса покрытия: **14,5 кг/м²**

Инфлак® В

Покрытие **Инфлак В** состоит из следующих слоев:



Финишный слой (от 1,0 до 2,0 мм)

Лак ЭкоФлор

Основной слой (от 3,0 до 7,0 мм)

ЭкоФлор 3 с цветным
кварцевым песком

Пропитывающий слой (от 0,25 до 1,0 мм)

ЭкоФлор 3

Выравнивающий слой (от 3,0 до 30,0 мм)

ЭкоФлор 3 с облегченным ми-
неральным наполнителем

Грунтовочный слой (от 0,15 до 0,2 мм)

ЭпоксиКоут 0401

Металлическая палуба

Расход материалов и масса покрытия зависят от требуемых толщин слоев. Информация может быть предоставлена по отдельному запросу.

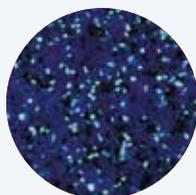
Номинальная толщина покрытия **14,4 мм**
(выравнивающий слой 10 мм)

Масса покрытия: **18,24 кг/м²**

Покрытие Инфлак В имеет пять основных цветов:



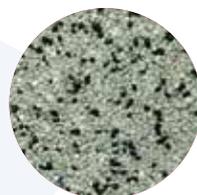
бежевый
(обозначение - VH 470)



синий
(обозначение - VH 1070)



зеленый
(обозначение - VH 1170)



серый
(обозначение - VH 170)



коричневый
(обозначение - VH 570)

Судовая мебель

Мебель, поставляемая ООО «МКС» является современной, универсальной, высококачественной, рассчитанной на многолетний срок службы (свыше 30 лет). Подтвержденная испытаниями, прочность и надежность оборудования обеспечивают комфорт и безопасность.

По функциональному назначению мебель подразделяется на:

- мебель для хранения (корпусная);
- мебель для сидения и лежания;
- мебель для работы и приема пищи.

Мебель подходит для жилых, общественных и административно служебных помещений кораблях и судах всех типов и назначений, нефти и газодобывающих платформ. Возможна поставка как стандартных изделий мебели, так и изготовление по индивидуальным эскизам.

Продукция компании включает мебель из материалов:

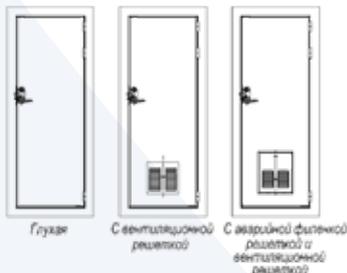
- металл (сталь, нержавеющая сталь, алюминий);
- сотовый алюминий, облицованный слоистым пластиком;
- плита ППУ, облицованная слоистым пластиком;
- столярная плита, облицованная слоистым пластиком или натуральным шпоном;
- также возможно изготовление мебели из массива натурального дерева, плит МДФ, ДСП или фанеры.



срок службы свыше

30 лет

Двери для внутренних помещений



Двери судовые внутренние проницаемые, огнезадерживающие одностворчатые (тип В-15), применяются в огнезадерживающих корпусных конструкциях класса В-15 и предназначены для кораблей, судов, плавсредств неограниченного района плавания и объектов обустройства нефтегазовых месторождений.

Конструкция двери состоит из полотна и рамы и укомплектована тремя петлями, а также дверным замком и ручкой.

Возможные варианты замков:

- ручка-защелка и замок с цилиндром "ключ/завертка"
- ручка-защелка и замок с цилиндром "ключ/ключ"
- ручка-защелка и замок с индикатором "свободно-занято"
- ручка-защелка без замка

Двери могут быть выполнены как глухими, так и в следующей модификации (а также с различными сочетаниями этих комплектующих):

- аварийной филёнкой
- вентиляционной решеткой
- форточкой

Полотно двери состоит из стальных оцинкованных листов (возможно изготовление из нержавеющей стали), между которыми проложен влагостойкий минераловатный наполнитель морского исполнения (плотность 150 кг/м³).

Габаритные размеры дверей в свету:

Ширина	от 600 до 900 мм
Высота	от 1450 до 1900 мм

Дополнительно в комплектацию двери может входить: форточка-столлик со щелью для писем, электромеханический замок, защитные пластины, экранировка двери и т.д.

Двери имеют: систему «мастер-ключ», доводчик, буфер с дер-жателем, штормовой крючок, фиксатор двери в открытом положении, устройство для опечатывания двери, электромагнитный замок.





ООО «Морские Комплексные Системы»
197022, г. Санкт-Петербург, Аптекарская наб., 20
Тел: +7 (812) 441 24 01
e-mail: info@mcs-spb.com

Всю актуальную информацию
Вы можете найти на нашем сайте:

www.marine-system.ru



Telegram-канал



Электронная версия
каталога